

# СОДЕРЖАНИЕ

## СВАРКА, РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ

- Феофанов А. Н., Овчинников В. В., Дмитрашко П. С.** — Точечная сварка трением с перемешиванием нахлесточных соединений пакета тонких листов из сплава В1341Т1 \_\_\_\_\_ 5

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Федотов И. В., Иванников А. А., Терехова С. М., Джумаев П. С., Ключин И. И., Давыдов Г. А., Севрюков О. Н.** — Влияние модификации поверхности керамики на структуру и свойства паяного соединения ZTA/Ti \_\_\_\_\_ 13

- Пархоменко А. Г., Перлов Д. С., Волобуев С. Ю., Волобуев Ю. С., Каракин И. А.** — Исследование влияния физико-химических характеристик керамических легирующих флюсов для наплавки ленточным электродом износостойких покрытий \_\_\_\_\_ 22

- Шишкин Д. В., Слива А. П., Родякина Р. В., Гончаров А. Л.** — Исследование влияния параметров развертки электронного луча на поведение жидкой ванны при электронно-лучевом аддитивном формообразовании \_\_\_\_\_ 28

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Ланин А. А., Ильин С. А., Прохорова Т. В., Рева В. В.** — Инженерный критерий технологической трещиностойкости сварных узлов — основа сокращения сроков разработки технологий сварки \_\_\_\_\_ 36

- Калугин Р. Н., Волобуев Ю. С., Дарахвелидзе Ю. Д., Фролов В. А.** — Отечественные сварочные материалы для изготовления и ремонта трубных элементов из хромистых марок сталей в составе высокотемпературного оборудования электростанций \_\_\_\_\_ 42

- Гулаков С. В., Бурлака В. В., Головин А. Ю., Псарева И. С.** — Особенности выбора источников питания для ручной дуговой сварки покрытыми электродами \_\_\_\_\_ 49

- Чавдаров А. В., Попов Н. А., Евсюков А. А.** — Применение сварочного осциллятора при многопроходной сварке \_\_\_\_\_ 57

- Драгунов В. К., Глинский А. В., Жмурко И. Е., Шишкин Д. В.** — Создание функционально-градиентных переходов при электронно-лучевой сварке трубных переходников из разнородных сталей \_\_\_\_\_ 61

## ИНФОРМАЦИЯ

- VII Международный форум роботизации** \_\_\_\_\_ 68

\* \* \*