

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕРМИЧЕСКАЯ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Ткачев Е. С., Ткачева Ю. И., Кайбышев Р. О.** Влияние термомеханической обработки в аустенитной области на микроструктуру и механические свойства стали 10X9K3B2MФБР с повышенным содержанием бора 3
- Поспелов И. Д., Кожевников А. В., Матвеева Д. В.** Влияние температуры рекристаллизационного отжига на механические свойства и структуру холоднокатаной стальной полосы 11

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ

- Осман Ийи, Назим Уджар, Аднан Джалик.** Радиационно-защитные свойства сплава Co – Cr – Mo 17
- Осман Укар А.** Магнитопроводимость квантового кольца GaAs 18
- Инчунь Сюй, Юйаньюн Ван, Гуанюн Гао, Сяочэн Сюй, Си Чэнь, Юзюэ Цзян, Цинвэй Дай.** Влияние конечной температуры прокатки на эволюцию карбидной полосы в структуре и свойства подшипниковой стали GCr15 (стали ШХ15) 19

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПОРОШКОВЫЕ И КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Лобова Т. А., Панин А. В., Панина А. А., Перевалова О. Б.** Влияние термической обработки на микроструктуру, фазовый состав и механические свойства 3D-напечатанного титанового сплава Ti – 6Al – 4V 20

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Ван К., Наумов А. А., Кондратьев С. Ю., Гущина М. О., Панченко О. В.** Влияние импульсов на формирование микроструктуры и свойств сварных соединений тонких листов алюминиевого сплава 7075 (B95AT1) при сварке трением с перемешиванием 28
- Казанцева Н. В., Щапов Г. В., Юшков А. А., Ежов И. В., Виноградова Н. И.** Электронно-микроскопическое исследование морфологии наноразмерных фаз в сварном соединении сплава системы Al – Cu – Mg, полученном сваркой трением с перемешиванием 42

АЛЮМИНИЙ И ЕГО СПЛАВЫ

- Наими А.** Параметры кинетики выделения метастабильной фазы β'' в алюминиевом сплаве Al – Mg – Si – Cu с высоким соотношением Mg/Si, определенные с использованием расширенного неизотермического анализа 51

МОДЕЛИРОВАНИЕ

- Пэнпэн Цзо, Бо Цзян, Сэньлинь Цзинь, Чэнлун Ван, Юйянь Цай, Цзюньвань Ли.** Численное моделирование быстрого охлаждения после термообработки на твердый раствор заготовки горячештамповой стали большого сечения 53