

СВАРКА, РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ

Феофанов А. Н., Овчинников В. В., Резцов Р. Н., Богуш Д. М. — К вопросу образования несплавленных и пустот в сварных швах алюминиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием _____ 5

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Зареченский Д. А., Чигарев В. В., Ковальчик Р. В., Шевченко В. А. — Математическая модель оптимизации фракционного состава частиц сердечника порошковой ленты для наплавки композиционного сплава _____ 13

Седякин Н. И., Соснин В. В., Макаров А. В., Зотов М. Е. — Влияние формы и амплитуды развертки электронного луча на склонность сварного шва сплава АМгб к возникновению корневых дефектов _____ 19

Слива А. П., Шишкин Д. В., Терентьев Е. В., Драгунов В. К., Гуденко А. В., Потапов М. А., Козырев Х. М., Бородавкина К. Т. — Технологические особенности ЭЛАФ конструкций из разнородных материалов на примере наплавки ниобия на титан _____ 25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Ершов А. В., Ершов А. А. — Влияние физических свойств обмазки сварочных электродов на их сварочно-технологические свойства _____ 36

Мосягин А. С., Стрельников И. В., Антонов А. А. — Технологические особенности и оборудование для вибрационной обработки сварных конструкций (Обзор) _____ 43

Губа С. В., Царьков Е. С., Бордюжин И. Г. — Особенности технологии автоматической сварки заглубленных трубных досок (решеток) из аустенитных азотосодержащих сталей, легированных кремнием _____ 49

МЕТОДЫ И ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И ДИАГНОСТИКА МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ

Медведев С. В., Филиппов М. Н. — Основные направления компьютерного моделирования процессов катастрофического разрушения труб из стали Р91 _____ 56

Семькин В. Н., Свиридов Д. А., Проценко В. Н., Бесько А. В., Косарев Г. Г. — Способ графического построения траекторий главных напряжений по известным касательным, полученным магнитоупругим методом _____ 65

ИНФОРМАЦИЯ

Анонс выставки Weldex 2025 _____ 69