

Общетехническая информация

Куриосов Н. Е., Елистратова А. Г. Классификация соединений деталей в машиностроении и приборостроении как основа совершенствования сборочного производства 3

Конструирование, расчеты

Безъязычный В. Ф., Савченков М. И., Вязниковцев Д. А. Влияние теплового воздействия в зоне обработки резанием на изменение физико-механических свойств обрабатываемого материала и качество поверхностного слоя детали 10

Фасхиев Х. А., Шамсутдинов И. Р. К вопросу проектирования клеммовых соединений 19

Кожевников В. Ф. Напряженное и деформированное состояние стержней линейно переменного сечения при осевом нагружении 29

Металлорежущие станки и инструменты

Ракунов Ю. П., Абрамов В. В., Ракунов А. Ю. Износостойкость унифицированного инструмента и резцов с неперетачиваемыми сменными пластинами при резании труднообрабатываемых материалов 37

Автоматизация инженерного труда

Кузнецов Е. А., Кузнецов А. В., Калабкин А. А., Ашрятов А. А. Разработка программы для расчета светодиодного драйвера на основе микросхемы TPS6300X 49

Качество и сертификация продукции

Щербань П. С. Нормативное обеспечение внедрения полимерных и полимерных армированных труб в системы промышленных трубопроводов 57

Сивов П. Г., Богаткина М. М., Фещенко В. С. Внедрение лаборатории по поверке средств измерений электрических величин на малом предприятии 67

ПРИЛОЖЕНИЕ

Применение высококоэрцитивных постоянных магнитов

Красильников А. Я., Красильников А. А., Таранов Д. В., Пестов К. Н. Применение магнитопроводов, изготовленных из магнитомягкой конструкционной стали, в магнитной системе и магнитной муфте с высококоэрцитивными постоянными магнитами четырех групп, имеющих разную остаточную магнитную индукцию 73