

# СОДЕРЖАНИЕ

## Литейное и сварочное производства

|                                                                                                                                                                  |     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Коровин В.А., Гейко М.А., Плохов С.В., Гарченко А.А., Демченко А.И. Улучшение пластической деформации никелевого сплава фильтрацией расплава .....               | 343 |
| Безруких А.А. Проблемы аддитивной дуговой наплавки с управляемым тепло-<br>вложением деталей сложной геометрии из алюминиевых сплавов и пути их<br>решения ..... | 348 |

## Кузнечно-штамповочное производство

|                                                                                                                                                                                                                        |     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Новокшенов С.Л., Куз В.В., Милушев Э.Х., Яценко С.Н. Повышение эффектив-<br>ности кузнечно-штамповочного производства за счет расширения технологических<br>возможностей основного технологического оборудования ..... | 356 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|

## Прокатно-волочильное производство

|                                                                                                                                                                     |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Шаталов Р.Л., Медведев В.А., Комаров Ю.Ю. Влияние степени деформации<br>на механические свойства и электрическое сопротивление лент из свинца при<br>прокатке ..... | 364 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|

## Материаловедение и новые материалы

|                                                                                                                                                                                     |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Игнатьев З.Е., Шатульский А.А. Влияние различных способов подготовки поверх-<br>ности монокристаллических рабочих лопаток турбины перед нанесением покрытия<br>на их свойства ..... | 369 |
| Ганиев И.Н., Махмадуллоев Р.З., Ходжаназаров Х.М. Теплоемкость и термодина-<br>мические свойства свинцового баббита Б (PbSb15Sn10) с бериллием .....                                | 377 |

## Информация

|                                                                                                                                                                               |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Лукьяненко М.В. Оборудование и технологии автоматизированной гибридной<br>лазерно-дуговой сварки трубных компенсирующих элементов для авиакосмической<br>промышленности ..... | 384 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|