

СОДЕРЖАНИЕ

Оценка качества поверхностного слоя никелевого сплава после шлифования с различными условиями подачи минимального количества смазки	2
Технологическая подготовка производства конических концевых фрез на пятикоординатном шлифовальном станке с ЧПУ на основании метода относительного дополнения	6
Сравнение типов электромеханических приводов для создания импульсных воздействий для общепромышленного применения	11
Оценка эффективности лабораторной установки по определению смачиваемости огнеупоров силикатными расплавами методом «лежащей капли»	16
Математическое моделирование задней поверхности — ключевая часть в проектировании и формообразовании новых конструкций сверл с тремя зубьями	19
<hr/>	
Особенности систем информационной поддержки процессов управления качеством предприятий машиностроения	23
<hr/>	
Разработка интерактивного автомобильного симулятора	27
<hr/>	
Интеллектуальный метод фаззинг-тестирования программного обеспечения авиационных информационных систем в рамках цикла безопасной разработки программного обеспечения	31
<hr/>	
Декомпозиция инверсной имитационной модели технологической системы предприятия	37
<hr/>	
Методы машинного обучения в задаче распознавания и классификации древесных пород	39