

СОДЕРЖАНИЕ

Физика высоких энергий, ускорителей и высокотемпературной плазмы

<i>Кропачев Г. Н., Кулевой Т. В., Ситников А. Л., Скачков В. С., Хабибуллина Е. Р., Сметанин М. Л., Тельнов А. В., Завьялов Н. В.</i> Динамика частиц в инжекторе тяжелых ионов ЛУ2 для синхротронного исследовательского комплекса (СКИ)	5
<i>Барабин С. В., Лякин Д. А., Орлов А. Ю., Лосев А. А., Хрисанов И. А., Шумиуров А. В., Сатов Ю. А., Козлов А. В., Кулевой Т. В.</i> Автоматизированная система управления лазерным источником тяжелых ионов для инжектора синхротронного комплекса МЦКИ	17
<i>Васильев Д. А., Кошелев А. В., Ковальцов В. И., Лутчев А. В., Маконин С. В., Пикалов В. А., Полковников М. К.</i> Сопровождение облучений ионами углерода при проведении радиобиологических экспериментов на установке РБС	25
<i>Пикалов В. А., Суманеев О. В., Сухарев М. М.</i> Верификация расчетов защиты медицинской кабины ионно-лучевой терапии канала 26А проекта ЛУЧ У-70	38
<i>Дмитриев М. С., Дьяконов М. В., Жигайлова М. И., Иванов О. А., Краснов А. С., Туманов С. А.</i> Концепция ЭЦР источника с рабочей частотой 2,45 ГГц с перестраиваемым магнитным полем	48
<i>Лачынов Ш. Б., Винокуров Н. А., Ческидов В. Г.</i> Разработка магнитной системы на постоянных магнитах для энергосберегающего источника синхротронного излучения	57
<i>Лачынов Ш. Б., Винокуров Н. А., Ческидов В. Г.</i> Магнитный группирователь с поворотом на 540 градусов	64
<i>Антохин Е. И., Елисеев В. С., Зуев В. В., Михайлов А. И., Буцыкина М. Д., Пахомов А. Ю., Жиляев К. В., Востриков В. А., Дербышева Т. Р.</i> Квадруполь на постоянных магнитах для финального фокуса	72
<i>Хабибуллина Е. Р., Кропачев Г. Н., Кулевой Т. В., Сергеева О. С., Кильметова И. В., Скачков В. С., Борисков А. С., Гузов М. А.</i> Низкоэнергетический канал транспортировки (LEBT) линейного ускорителя тяжелых ионов	81

Физика твердого тела, полупроводников, наноструктур

<i>Почетуixa В. В., Романов Д. А., Вацук Е. С., Филяков А. Д., Громов В. Е.</i> Структура и свойства электровзрывного покрытия системы $\text{TiB}_2\text{-Ag}$ после электронно-пучковой обработки	91
---	----