

## **ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА И ПОКРЫТИЯ**

- Архипов В. Е., Муравьева Т. И., Москвитин Г. В., Пугачев М. С., Щербакова О. О.** Влияние термической обработки на фазовый состав медно-цинкового покрытия на сталях . . . 3

## **КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ**

- Выбойщик М. А., Грузков И. В., Чистопольцева Е. А., Тетюева Т. В.** Формирование структуры и свойств низкоуглеродистого бейнита в стали 08ХФА . . . . . 8

## **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ**

- Беломытцев М. Ю.** Анализ аномального влияния термической обработки на структуру и фазовые превращения в инструментальной высокохромистой стали . . . . . 17
- Мыльников В. В., Дмитриев Э. А., Шетулов Д. И.** Влияние термической обработки на сопротивление усталости и частотную стабильность инструментальной стали 6ХС . . . . . 22

## **АЛЮМИНИЙ И ЕГО СПЛАВЫ**

- Локеш Сингх, Мазин Махмуд Яхья, Бхарат Сингх, Шанкар Сехгал, Кулдип К. Саксена, Кахтан А. Мохаммед.** Исследование влияния количества проходов при обработке трением с перемешиванием на свойства алюминиевого сплава 5083 . . . . . 28

## **ТИТАН И ЕГО СПЛАВЫ**

- Илларионов А. Г., Водолазский Ф. В., Космацкий Я. И., Горностаева Е. А.** Влияние температурно-скоростных параметров горячей деформации на напряжение течения и пластичность при осадке и растяжении ковального титанового сплава BT14 . . . . . 33
- Заводов А. В., Ширяев А. А., Ночовная Н. А.** Ориентационные соотношения и изменения состава силицидов титана S2 в титановом псевдо- $\beta$ -сплаве BT47 . . . . . 40

## **АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПОРОШКОВЫЕ И КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

- Змурлаева Ю. Ю., Хомяков М. Н., Александрова Н. С., Змурлаев К. И., Батаев И. А.** Структура и фазовый состав термически обработанного биметалла Al – Zr . . . . . 49
- Мд Джалал Уддин Руми, Мухаммад Музибур Рахман.** Влияние термической обработки на твердость и электропроводность алюминиевого композита, армированного наночастицами  $Al_2O_3$  . . . . . 59

## **СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ**

- Ярков В. Ю., Пастухов В. И., Голосов О. А., Цупрун Ю. И., Осинцева А. А.** Структурные состояния стали 316L в зоне сварного шва . . . . . 64