

# СОДЕРЖАНИЕ

## ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лазарев Д. В., Трубицын С. А., Фукс А. Ю.,

Михеев Ю. Н. Особенности выплавки чугуна  
в доменных печах объемом 1232 и 1648 м<sup>3</sup>  
АО «Уральская Сталь» с разной долей окатышей .....2

Синельщикова А. Р., Кийк А. А., Кормина И. В.

Исследование применения полимерных  
связующих производства ООО «Полипласт-  
УралСиб» для окускования металлургического  
сырья методом вибропрессования.....8

## СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Максаев Е. Н., Бойко А. С., Еловенков М. И.,

Кислица В. В., Шифрин И. Н. Разработка  
и освоение технологии непрерывной разливки  
тонкого сляба с динамическим изменением  
толщины .....12

## ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Морозов А. В., Дегтев С. С., Лавров В. А.,

Черников О. В., Барыбин Д. В., Удовенко Н. П.,  
Саитгараев А. А., Юсупов В. С., Комолова О. А.,  
Семин А. Е., Косырев К. Л. Электротехническая  
изотропная сталь с высокой магнитной индукцией  
и магнитной проницаемостью (ЭИС класса «high  
permeability steel») .....14

## ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Залавин Я. Е., Титаренко П. П., Пешеховский С. В.

Влияние термоцикла сварки на формоизменение  
сечения прямошовных труб большого диаметра .....22

## МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Чиченев Н. А., Наговицын В. А., Бабали Э. Э.

Влияние лазерного излучения на шероховатость  
поверхности вырубных штампов из стали У8 .....29

## МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Логинов Ю. Н., Шимов Г. В., Космацкий Я. И.,

Уймин М. А., Бушуева Н. И. Последствия  
холодного деформационного фазового  
превращения в хромоникелевой стали .....34

Голи-Оглу Е. А., Мезинов С. М., Филатов А. Н.

Нагрев крупногабаритных слябов толщиной  
до 400 мм в нагревательной печи последнего  
поколения НЛМК ДанСтил.....38

Юрченко А. Н., Симонов Ю. Н. Применение

поляризованного света для оценки доли  
бейнита в стали 44Х2Г2С2МФ после  
изотермической закалки. Часть 1 .....45

## ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Котляр Б. А., Окуньков А. М. Учет требований

ценности и цены труда в договорных  
отношениях .....51

\* \* \*

Правила оформления статей .....50