

1 Обработка материалов резанием

- Румянцев В. Р., Кижняев Ю. И.** Выбор режимов резания для чернового растачивания глубоких отверстий в деталях-валах 3
- Сединин И. Н., Макаров В. Ф.** Проведение эксперимента торцевого фрезерования закаленной стали 95X18-Ш и расчет эффективных режимов резания заданной плоскостности графоаналитическим методом 11
- Васильев А. А.** Динамика токарной обработки валов паровых турбин на гидростатических опорах с неполным углом обхвата. 20

2 Новые материалы и технологии

- Хлопков Е. А., Помыткин С. П., Любомудров С. А., Макарова Т. А., Янченко М. В.** Деформационные свойства кольцевых силовых пучковых элементов из никелида титана 26
- Бригаднов И. А., Голиков Т. С., Максимов Д. Д.** Технологическое обеспечение качества обработки коррозионно-стойких алюминиевых сплавов для изделий сферической формы 33
- Пименов В. А., Рева В. Л., Никифоров П. А.** Исследование СВЧ-метода в технологическом процессе сушки и обжига керамических материалов 44

3 Организация и управление производством

- Федотова А. М., Гасюк Д. П.** Анализ рисков возникновения проблем с качеством технологической подготовки производства и разработка мероприятий по их снижению в условиях АО «НИИЭФА» 50
- Мироненков В. Б.** О разработке системы управления по целям на предприятии — поставщике передовых технических решений 55