

■ ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

А. Г. Казанцев, О. М. Петров, К. А. Соин, А. Ф. Громов. Влияние бандажных отверстий на сопротивление усталости лопаток 4-й ступени ЦНД турбин К-500-65/3000	2
К. Е. Пономарев, И. В. Стрельников. Результаты виброобработки сварных соединений в образцах и элементах конструкции	8
Б. А. Сугирбеков, Н. И. Саньков. О методике определения твердости, пределов прочности и текучести трубопроводов твердомерами ТЭМП	13

■ МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН

А. С. Гуденко, А. А. Корнеев, И. Л. Харина, Н. В. Паршикова, Е. А. Макарова, И. И. Бухарин. Компьютерная томография как метод контроля процессов локальной коррозии	15
А. З. Багерман. Трансформация коэффициентов теплового линейного расширения металлов при их работе в составе сталей и сплавов для высоких температур	20

■ СВАРКА ОБОРУДОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНОГО И ОТВЕТСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Ю. Н. Сараев, В. М. Семенчук, А. С. Непомнящий, А. А. Григорьева. Физико-технические аспекты разработки адаптивных импульсно-дуговых методов сварки и наплавки плавящимся электродом	23
Ю. Н. Сараев, В. П. Безбородов, М. В. Перовская, В. М. Семенчук. Структура и свойства покрытий, полученных электрошлаковой наплавкой сплава $\text{Si}_3\text{N}_4 + \text{FeSi}_2 + \text{Si}$, легирующего низколегированную сталь	31
С. Ф. Гнюсов, И. А. Сорокин, В. Г. Дураков. Электронно-лучевая сварка в технологии производства теплоизолированных лифтовых труб	35
Рефераты статей номера	39