

Обработка материалов резанием

Васильков Д. В., Кузнецова З. А., Никитин А. В. Технологическое обеспечение качества при обработке точением тонкостенных деталей из титановых сплавов электронасосных агрегатов системы терморегулирования космических аппаратов [1]

Мокрицкий Б. Я., Савин Д. А., Конюхова Я. В., Шакирова О. Г. О взаимосвязи массы инструментальных твердосплавных сменных пластин с эксплуатационными параметрами процесса резания [1]

Мокрицкий Б. Я., Савин Д. А., Конюхова Я. В., Шакирова О. Г. Результаты контроля массы и длины сменных металлорежущих пластин для повышения эффективности технологического процесса обработки [2]

Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П. Проектирование операций глубокого сверления отверстий малых диаметров инструментом с внутренним отводом стружки [2]

Митрофанов А. П., Велисевич И. А., Ляликова К. Е. Применение искусственных нейронных сетей для прогнозирования параметров процесса шлифования при использовании технологии минимального количества смазки с дополнительным воздушным охлаждением [3]

Хусаинов Р. М., Зиангирова Э. Р., Лозинский В. В. Моделирование показателей точности технологической системы обработки резанием [3]

Кулакова М. В., Никифоров И. П., Мальцев П. Н. Повышение стойкости шлифовального круга путем непрерывного изменения скорости резания [3]

Миргородский Л., Любомудров С. А., Миргородский С. И., Ширипа О. Ю. Обеспечение герметичности шиберной задвижки путем получения необходимой шероховатости седла из титанового сплава [4]

Мокрицкий Б. Я. Результаты разработки инструментальных материалов для точения коррозионно-стойких сталей [4]

Максаров В. В., Халимоненко А. Д., Голиков Т. С., Максимов Д. Д. Технологическое обеспечение качества поверхностей изделий из коррозионно-стойких алюминиевых сплавов при токарной обработке [5-6]

Васильков Д. В., Никитин А. В. Деформирующая способность технологических остаточных напряжений как мера упругого последствия при механической обработке [5-6]

Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю. Результаты разработки и применения составных концевых твердосплавных фрез [5-6]

Обработка металлов давлением

Аксенов Л. Б., Кункин С. Н. Горячая торцевая раскатка фланцев европейского стандарта [1]

Арсентьева К. С., Мамутов В. С. Электрогидроимпульсная вытяжка-формовка с интенсификацией течения фланца заготовки [3]

Головкин П. А. Механизмы деформации металлов и сплавов, используемых в электровакуумных СВЧ-приборах [5-6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Рещиков Е. О., Тужилин С. П., Задорожний Р. Н. Восстановление балансиров гусеничных машин электродуговым способом [1]

Степанов С. Н., Ларионова Т. А., Черных Л. Г., Четвериков И. А. Повышение долговечности деталей путем нахождения рационального состава порошка для напыления [1]

Тополянский П. А., Ермаков С. А., Тополянский А. П. Исследование структуры и элементного состава поверхности металла после финишного плазменного упрочнения [3]

Новиков В. И., Пушкарев А. Е., Щербаков А. П., Кузьмин О. В. Особенности расчета теплового баланса гидросъемника с учетом влияния на шероховатость поверхности электролитно-плазменного полирования [4]

Новые материалы и технологии производства

Нгуен Куанг Хань, Белов В. Д., Базлова Т. А. Получение и применение наноструктурных фосфорсодержащих модифицирующих лигатур для заэвтектических силуминов [1]

Максаров В. В., Халимоненко А. Д., Горшков И. В. Влияние структурных параметров режущей керамики на качество обработки при селективном формировании инструментального оснащения [1]

Новиков В. И., Пушкарев А. Е., Щербаков А. П., Кузьмин О. В. Влияние эксплуатационных особенностей строительных машин на выбор материала конструкций рабочих механизмов [2]

Акимов В. В., Негров Д. А., Путинцев В. Ю., Путинцева А. Р. Влияние ионного облучения на микротвердость композиционного материала [2]

Соколов Ю. А., Гусев С. А., Лебязьев А. Н. Организация программного обеспечения аддитивного производства [2]

Ларионова Т. А., Любомудров С. А., Ларионов Е. О. Методика определения рациональных режимов резания и геометрии режущего инструмента при точении титановых сплавов на основе математической модели образования погрешностей [2]

Максаров В. В., Кексин А. И., Филипенко И. А. Обеспечение качества подготовки кромок листовых изделий из алюминия и его сплавов перед сваркой [3]

Каратушин С. И., Храмова Д. А., Ермоленков П. А. Особенности упрочнения титановых сплавов холодной сдвиговой деформацией [3]

Огородов В. А. Обеспечение точности хонингования тонкостенных цилиндров [4]

Гиршов Л. Б., Белов В. И., Шаболдо О. П., Крупнова И. В. Износостойкие пластины, упрочненные вторичным твердым сплавом [4]

Соколов Ю. А. Технологии цифрового производства [4]

Абрамян К. В., Помпеев К. П., Тимофеева О. С., Яблочников Е. И. Технологическая подготовка производства деталей на станках с ЧПУ с использованием перестраиваемых 3D-моделей операционных заготовок [4]

Измайлов В. В., Новоселова М. В., Барчуков Д. А. О шероховатости поверхности газолазерного реза наплавленной быстрорежущей стали [5-6]

Сидоров А. А., Ульянов С. А., Иванцов А. Б., Шишкова С. Г. Влияние химических элементов, режимов термообработки и деформации на плотность стали [5-6]

Рябичева Л. А., Никитин Ю. Н., Пономарева Н. В. Трибологические свойства порошковой крупнозернистой и наноструктурной меди [5-6]

Соколов Ю. А., Гусев С. А. Производственные системы с цифровым двойником [5-6]

Трушников В. Е., Гришин М. В., Павлов П. Ю. Использование WAVE-технологий при проектировании технологического оснащения в машиностроении [5-6]

Трушников В. Е., Гришин М. В., Павлов П. Ю. Согласование систем координат сварочного робота с технологическим оснащением при сборке трубопроводов [5-6]

Проектирование технологических систем

Басова Т. В., Басова М. В. Работа с инструментальными библиотеками в САМ-системе NX [2]