

Статья	№	Страница
СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ		
<i>В. А. Лебедев, С. В. Новиков.</i> Твердость наплавленного металла при принудительных колебаниях сварочной ванны	3	30
<i>С. Ф. Гнюсов, В. Г. Дураков.</i> Влияние технологии электронно-лучевой наплавки на формирование структуры и свойств меднохромового контактного сплава	9	20
<i>С. И. Феклистов, А. Б. Геллер, Ю. Д. Дарахвелидзе.</i> Вариативность механических свойств металла, наплавленного методом ручной дуговой сварки	9	28
<i>В. А. Лебедев.</i> Разработка системы управления процессом дозированной подачи электродной проволоки при механизированной дуговой сварке	10	10
<i>В. А. Лебедев, Н. Я. Островерхов, А. М. Халимовский.</i> Методика разработки вентильного электропривода механизмов подачи автоматизированного сварочного оборудования с повышенным быстродействием	11–12	26
<i>С. И. Феклистов, Н. Н. Потапов, А. И. Рымкевич.</i> Моделирование технологии сварки и напряженно-деформированного состояния тройников II контура РУ БН-800	11–12	31
<i>С. И. Феклистов, Н. Н. Потапов, А. И. Рымкевич.</i> Технология сварки и конструкционные материалы для реакторов с гелиевым теплоносителем	11–12	41
ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС С ВВЭР		
<i>И. О. Мищенко, Д. А. Жидков.</i> Вопросы классификации автоматизированных систем управления технологическими процессами атомных станций	7–8	2
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ		
<i>В. Г. Милуц, В. В. Цуканов, В. В. Вихарев, Д. Л. Смирнова, С. В. Ефимов.</i> Влияние металлургической технологии на качество поковок стали 5ХНМ для изготовления крупногабаритных штамповых плит	10	2
<i>В. В. Цуканов, Д. Л. Смирнова, С. В. Ефимов, Т. И. Титова, Д. В. Ратушев, О. Ю. Мальхина, Д. Б. Мутев.</i> Компьютерное моделирование режимов основной термической обработки кованой заготовки из стали марки 20Х3МВФА	11–12	2
<i>О. А. Кобелев, Г. С. Мирзоян, Д. В. Ходаков, С. И. Феклистов.</i> Особенности технологических схем получения уникальных моноблочных крупногабаритных заготовок для АЭС. Часть I	11–12	7
<i>В. В. Андреев, Е. В. Ковалевич, Ф. А. Нуралиев.</i> Технологические процессы изготовления корпусов крупногабаритных транспортных упаковочных комплектов из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом	11–12	9
ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ		
<i>Л. И. Доможиров.</i> К оценке накопления материалами повреждений с учетом рассеяния их характеристик усталости	3	2
<i>А. Г. Казанцев, О. М. Петров, С. И. Янов.</i> Остаточные напряжения и деформации в отводе из аустенитной стали, согнутом с нагревом токами высокой частоты и водяным охлаждением, и их влияние на раскрытие сквозных трещин	4	9
<i>Р. В. Сулягин, А. В. Иващенко, В. А. Егоров.</i> О необходимости перехода к количественной оценке при анализе результатов испытаний падающим грузом	7–8	29
КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ		
<i>П. Я. Гаврилов, Б. Е. Мурманский, А. Ю. Сосновский.</i> Разработка методики и оценка изменения усилий, действующих на одноцилиндровую паровую турбину в процессе ее пуска от трубопроводов	1–2	13
<i>К. Н. Боришанский.</i> Повышение точности контроля вибрационного состояния лопаток паровых турбин при эксплуатации	1–2	18
<i>A. Chierichetti, R. Meloni, A. Rummo.</i> Steam Turbine Journal bearing restoration: an innovative approach by use of Co-free coatings deposited by Thermal Spray techniques	1–2	24
<i>А. Г. Казанцев, А. А. Силаев, С. Ю. Королев, А. А. Ковалев.</i> Определение критической температуры хрупкости с учетом рассеяния результатов испытаний на ударный изгиб	3	17

Статья	№	Страница
<i>Е. А. Яковлева, Г. Д. Мотовилова, Е. И. Хлусова.</i> Исследование склонности к деформационному старению низкоуглеродистых легированных судостроительных сталей	7–8	12
<i>В. В. Цуканов, Д. Л. Смирнова, С. В. Ефимов, Т. И. Титова, Д. В. Ратушев, О. Ю. Мальхина, Д. Б. Мутев.</i> Анализ результатов производства модели заготовки ротора из стали 3Cr–Mo–W–V	9	2
<i>А. Е. Зарянкин, И. П. Лавырев, М. А. Черкасов.</i> Влияние выносного блока соплового парораспределения на экономичность паровых турбин	11–12	13
БЕЗОПАСНОСТЬ И ЖИВУЧЕСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ		
<i>В. В. Орлов, А. Е. Корнеев, А. А. Корнеев, А. С. Гуденко, Е. М. Симич-Лафицкая, Е. А. Макарова.</i> Влияние мартенсита деформации на коррозионную стойкость оборудования и трубопроводов АЭС из аустенитных сталей	9	10
ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ В МЕТАЛЛУРГИИ		
<i>В. В. Цуканов, Д. Л. Смирнова, С. В. Ефимов, Т. И. Титова, Д. В. Ратушев, О. Ю. Мальхина, Д. Б. Мутев.</i> Особенности производства крупногабаритных поковок из высокотеплоустойчивой стали 3Cr–Mo–W–V композиции и оценка ее структуры и свойств	1–2	2
<i>В. А. Тюрин.</i> Разработка и внедрение высокоэффективных технологийковки с применением макросдвигов в условиях ПАО «Русполимет»	1–2	7
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА		
<i>А. И. Зайцев.</i> Перспективные подходы к повышению уровня и стабильности свойств, качества стали	5–6	15
<i>В. И. Золотухин, С. Г. Мурат, Е. А. Протопопов, С. С. Добрых, П. И. Маленко, А. А. Протопопов.</i> Энергогенерирующее металлургическое производство на основе восстановительной плавки для получения паспортной стальной шихтовой заготовки	5–6	19
ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ		
<i>В. В. Рассказов, А. В. Есаков.</i> Вклад ОАО «Электростальский завод тяжелого машиностроения» в создание станов холодной прокатки труб	5–6	22
<i>I. M. Bershtzky, V. V. Vasiljev, A. V. Protasov, N. A. Savalik.</i> Experience of equipment modernization for electro steelmaking shops of machine-building plants	5–6	30
<i>С. И. Шахов, Б. А. Сивак, Ю. М. Рогачиков, К. Н. Вдовин.</i> Разработка систем электромагнитного перемешивания жидкой стали в кристаллизаторах сортовых и блюмовых МНЛЗ	5–6	34
<i>В. И. Котенок, Р. Ж. Жумин, С. А. Берестнев, С. И. Подобедов, П. Н. Тугушев.</i> Разработка и внедрение прокатных комплексов для производства мелющих тел малого диаметра для тонкого помола цветных и черных руд	5–6	37
<i>А. В. Барабаш, К. Л. Ростовский, М. Е. Селезнев.</i> Технологические преимущества применения двух близко расположенных реверсивных клетей в составе черновой группы при горячей прокатке на полунепрерывном широкополосном стане	5–6	42
<i>Б. А. Романцев, М. М. Скрипаленко, В. С. Юсупов, В. А. Андреев.</i> Оценка напряженно-деформированного состояния в процессах прошивки на основе компьютерного моделирования	5–6	46
<i>О. В. Горюнов, Н. Н. Куриков, К. А. Егоров.</i> Оценка вероятности отказа защитной оболочки ВВЭР-1000	7–8	7
<i>В. Г. Дураков, А. В. Шнайдер, С. А. Попов, С. Ф. Гюсов.</i> Формирование структуры и свойств меднохромового контактного сплава. Синтетические испытания вакуумных выключателей с наплавленными контактами	10	16
<i>А. З. Багерман, В. Г. Хорошев.</i> Трансформация шероховатости поверхности жаростойких сплавов в результате ее окисления	10	22
ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ XXI ВЕКА		
<i>В. М. Круглов, А. В. Саврухин, А. Н. Неклюдов.</i> Система мониторинга состояния железнодорожного пути на основе анализа динамических процессов при движении поездов разного типа	1–2	29
<i>Е. В. Сливинский, В. И. Киселев.</i> К вопросу модернизации тормозного оборудования железнодорожного подвижного состава	1–2	33
<i>С. И. Носов, А. А. Силаев, Г. А. Половнев, П. А. Алексеенко.</i> Характеристики сопротивления разрушению металла сварного шва СВ-08Г2С применительно к эксплуатации при повышенных температурах	3	11

Статья	№	Страница
<i>Л. А. Кондратенко, В. М. Терехов, Л. И. Миронова.</i> Повышение качества изготовления соединений «труба — трубная доска» теплообменных аппаратов АЭУ	3	26
<i>А. И. Ивахин, Ю. В. Бабков, Д. В. Котяев, Ю. И. Клименко.</i> Макетные электрические системы повышения сцепления тепловоза	10	25
<i>С. Л. Самошкин, А. Н. Макаров, А. А. Хоменко, М. А. Соловей.</i> Статические и усталостные прочностные испытания основных несущих элементов тележек пассажирских вагонов локомотивной тяги Египетских национальных железных дорог	10	30
<i>Д. А. Кузьмин, В. И. Бараненко.</i> Разработка зависимостей расчета локальных скоростей коррозии и толщин стенок трубопроводов при эрозионно-коррозионном износе	11–12	20
КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ		
<i>Д. А. Кузьмин, В. И. Бараненко.</i> Влияние отложений на характер коррозионных процессов и ультразвуковой контроль толщин стенок трубопроводов	4	20
<i>М. В. Цуканов.</i> Некоторые особенности ультразвукового контроля через аустенитную наплавку	7–8	18
<i>А. З. Багерман.</i> Оценка возможности прогнозирования коэффициента теплопроводности сплавов на основе никеля и железа	7–8	25
<i>И. Ю. Орлов, С. А. Крюков, Н. В. Байдакова.</i> Теоретические предпосылки к совершенствованию структурно-механических характеристик рельсошлифовального инструмента	7–8	34
<i>В. Г. Дубровский, А. В. Кистойчев.</i> Развитие методики правки роторов методом релаксации напряжений	9	7
<i>Д. А. Кузьмин.</i> Метод определения надежности трубопровода, подверженного утонению	9	16
МЕТАЛЛУРГИЯ РОССИИ СЕГОДНЯ И ЗАВТРА		
<i>Б. А. Сивак.</i> Об актуальных задачах Международного Союза «Металлургмаш»	5–6	2
<i>В. В. Орлов, И. А. Иванов, В. С. Дуб, А. А. Сафронов, Л. В. Ронков, А. Н. Мальгинов, И. А. Шепкин, Д. С. Толстых, Д. А. Шурыгин, К. И. Балюра.</i> Цифровая система управления качеством и экономическими показателями при производстве ответственных изделий энергетического и атомного машиностроения	5–6	9
КАЧЕСТВО, СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КОНТРОЛЬ		
<i>Р. В. Сулягин, О. Г. Зотов, А. В. Иващенко.</i> Анализ причин получения нестабильных вязких характеристик образцов трубных сталей при испытаниях	4	2
<i>К. В. Осинцев, Н. А. Кузнецов.</i> Методологические основы разрушающего контроля при проведении статических испытаний шаровых кранов на изгиб	4	5
<i>Е. А. Левин, В. А. Андреев, В. С. Юсупов, В. В. Моисеенков.</i> Особенности производства тонких прутков из высокопрочных азотистых сталей	4	15
<i>В. Н. Данилов, Л. В. Воронкова.</i> Исследование особенностей отношения сигнал/шум для ультразвукового контроля чугуна с пластинчатым графитом	4	25
ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		
<i>Е. В. Сливинский, Т. Е. Митина.</i> Повышение долговечности гребней колес колесных пар тепловозов 2ТЭ116	4	33
ИНФОРМАЦИЯ И ОБМЕН ОПЫТОМ		
<i>А. Н. Разыграев, Н. П. Разыграев, В. В. Примаков, М. Н. Дегтярев, В. В. Панков.</i> Электромагнитные методы неразрушающего контроля: методики, аппаратура, практическое применение	3	35