

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Варуха Е. Н.** — Расчет параметров управляемого процесса сварки с короткими замыканиями _____ 3
- Ситников Б. В., Маршуба В. П.** — Формирование стойкости сварных швов против образования горячих трещин при сварке с повышенной скоростью _____ 11
- Кусков Ю. М., Шевченко Н. П., Богайчук И. Л., Фесенко М. А.** — Электрошлаковая наплавка стали 110Г13Л с использованием различных типов наплавочных материалов _____ 19
- Рагрин Н. А., Белекова Ж. Ш.** — Закономерности влияния пористости швов на качество сварных соединений алюминиевых сплавов _____ 24

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Пахомов И. И., Нефедов А. Ю., Денисов Ю. В.** — Совершенствование технологии и сокращение потерь при производстве малоразмерных корпусных деталей _____ 32
- Щетинин С. В.** — Электромагнитная природа процесса сварки _____ 38
- Пономарев К. Е., Стрельников И. В., Антонов А. А., Капустин О. Е.** — Анализ различных видов вибрационной обработки алюминиевых сварных конструкций _____ 45

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Лошаков А. М., Лошаков А. А., Лошаков Ал. А.** — Классификация сварных соединений как системообразующая основа образовательных стандартов при подготовке специалистов сварочного производства _____ 50

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Владимиров С. А., Ананенков А. Г., Резниченко В. С., Чугунов Л. С., Ленинцев Н. Н.** — Уникальный опыт ОАО "Газпром" по управлению сложнейшими крупномасштабными инвестиционными проектами _____ 57