

СОДЕРЖАНИЕ

Сравнительные исследования влияния режимов лезвийной обработки на шероховатость поверхности изделий из титанового сплава, полученных аддитивным и традиционным методами	2
Метод определения фактической площади контакта при взаимной притирке поверхностей	5
Технологическое обеспечение качества при точении антифрикционного композитного пластика Ф-4УВ20	7
Кинематические параметры наладки для управления высотными характеристиками шероховатости поверхности при хонинговании на станке мод. Растр Ц20	10
Исследование влияния концентрации СОЖ на параметры шероховатости доведенных поверхностей хромированных деталей	13
Исследование механических характеристик и адгезионной прочности покрытий из никель-хромовых сплавов, полученных лазерной наплавкой	16
Исследование процесса токарной обработки композиционных материалов на основе терморасширенного графита	19
Исследование процесса электроэрозионной обработки изделий, полученных с применением аддитивных технологий	21
Исследование процесса лазерной наплавки порошков никель-хромовых сплавов	23
Двухстадийная технология формирования мультислойных материалов «жаропрочный суперсплав—оксидная керамика»	26
Технология создания ячеистых конструкций методом селективного лазерного плавления с заданными механическими свойствами	29
Относительная эрозионная стойкость электродов—инструментов на основе меди и графитов	32
Оценка коробления топологически оптимизированных деталей при аддитивном производстве	35
Использование топологической оптимизации и сетчатых микроструктур в проектировании деталей для аддитивного производства	38