

СОДЕРЖАНИЕ

Грибков А. А., Пивкин П. М., Зеленский А. А.	Определение станкоинструментальной отрасли в государственной промышленной политике	2
Щёкин А. В., Трибушинин И. Н.	Анализ предметных областей систем технологической подготовки производства и цехового оперативно-производственного планирования	7
Митин Э. В., Сульдин С. П., Митина А. Э.	Исследование состояния сменных многогранных пластин и конструкции выглаживающего инструмента в интегрированной среде SOLIDWORKS/SIMULATION	12
Курицын Д. Н., Курицына В. В., Силуянова М. В.	Методика проектирования инструмента сварки трением на основе технологического «цифрового двойника»	16
Андросович И. В., Силуянова М. В.	Параметрическое исследование и оптимизация геометрических параметров лабиринтных уплотнений газотурбинных двигателей	19
Базров Б. М., Родионова Н. А.	Влияние выбора детали-представителя на эффективность производства деталей	22
Прилуцкий В. А., Парфенов В. А.	Классификация, методология поиска способов установки и обработки сферических торцов заготовок тел качения . .	26
Прилуцкий В. А., Парфенов В. А.	Анализ методов обработки сферических торцов тел качения	28
Митин Э. В., Сульдин С. П., Митина А. Э.	Формализация процесса выбора технологических баз на основании ограничения по протяженности поверхности детали призматической формы с использованием геометрической информации промежуточного формата IGS	32
Сырейщикова Н. В., Пименов Д. Ю., Маркопулос А. П., Молдаван Л.	Освоение VSM-метода для технологического процесса изготовления продукции часового производства	35
Сырейщикова Н. В., Пименов Д. Ю., Кулыгина И. А., Молдаван Л.	Комбинированная модель расчета затрат на качество	39