

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Колмогоров Г. Л., Мельникова Т. Е. Применение теории гибких пластин к задачам листовой штамповки 3

Ларин С. Н., Трегубов В. И., Платонов В. И. Математическая модель комбинированного выдавливания стальной прутковой заготовки инструментом с конусной рабочей поверхностью 9

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Богатырев С. А., Колотырин К. П. Анализ кинематики перемещений металла и определение энергосиловых характеристик процесса горячей осадки ступенчатых полуосей 14

ОБОРУДОВАНИЕ

Стажков С. М., Попов В. В., Цветков В. А. Экспериментальное исследование динамических характеристик устройства передачи вращения в среду с высоким гидростатическим давлением 20

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Круглов А. А. Выбор реологических коэффициентов для моделирования процесса сверхпластической формовки трехслойных гофрированных конструкций 25

ЭКОНОМИКА

Шадров К. Н., Шамаева Е. Ф. Основание физического типа при планировании обращения средств платежа в отраслевой специфике предприятий металлообработки 28

ОБЗОР

Шрамков С. И. Технологические возможности бесшаботных молотов модели МШ, разработанных КТФ ИГиЛ СО РАН 42