

	№ журнала	№ стр.		№ журнала	№ стр.
Зайнуллин Л. А., Дружинин Г. М. Научно-исследовательскому институту металлургической теплотехники (ОАО «ВНИИМТ») — 90 лет	5	2 — 6	Казанцев Е. А., Зюзин А. В., Неизвестный С. С. Известкование концентрата и увлажнение шихты в агломерационном производстве ПАО ЧМК	8	8 — 10
Металлурги в Великой Отечественной войне (к 75-летию Победы)	4	2 — 3	Кашкаров Е. А., Семаков В. Б., Турбаба А. Е., Пильгин Е. И., Семаков В. В. Анализ влияния компонентного состава шихты на прочность железорудного агломерата	4	15 — 19
Олешко В. М. Металлургическое производство ЧАО НКМЗ: шагать в ногу со временем	4	8 — 14	Кушнарев А. В., Лазуткин А. Е., Колпаков П. Н., Николаев Ф. П., Миронов К. В., Форшев А. А., Баранов Е. Н. Опыт реализации и освоения крупных инвестиционных проектов ЕВРАЗ НТМК: строительство комплекса доменной печи № 7	6	3 — 6
Суков Г. С. Безвыходных ситуаций не бывает	4	4 — 7	Листопадов В. С., Семенов О. А., Кирсанов В. В., Шмелев К. Р., Гонтарь А. В., Леоненко А. А., Меркулов Д. В. Внедрение системы непрерывного дозирования с интеллектуальной системой поддержания рецептуры в агломерационном цехе ПАО «НЛМК»	12	8 — 10
Смирнов Л. А., Ерцев А. Ю. Вклад Уральского института металлов в развитие черной металлургии	12	2 — 7	Лялюк В. П., Тараканов А. К., Кассим Д. А., Кучер И. И. Возможности нормализации газодинамического режима доменной плавки при вдувании ПУТ	7	8 — 12
ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО			Мехряков Д. В., Петров С. В., Харьбин А. И., Карпешин А. В., Фахрутдинов М. Я. Реконструкция установки металлизации № 2 фабрики окомкования и металлизации АО «ОЭМК»	6	7 — 9
Берсенева И. С., Брагин В. В. Направления повышения металлургических свойств железорудного сырья	11	2 — 3	Поколенко А. Ю., Брагин В. В., Груздев А. И., Шарковский Д. О., Пузаков П. В., Исмагилов Р. И., Пигарев С. П. Анализ результатов и перспективы дальнейшей комплексной модернизации фабрики окомкования АО «Михайловский ГОК имени А. В. Варичева» с обжигowymi машинами типа ОКМ-520	11	6 — 9
Берсенева И. С., Брагин В. В., Бардавелидзе Г. Г., Поколенко А. Ю. Анализ влияния дисперсии прочности железорудных окатышей на выход мелочи	11	17 — 20	Пузаков П. В., Шарковский Д. О., Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Брагин В. В., Солодухин А. А., Лавриненко А. Ф. Производство окатышей премиум-класса в ПАО «Михайловский ГОК»	3	11 — 14
Берсенева И. С., Брагин В. В., Груздев А. И. Учет погрешности отдельных статей теплового баланса работы теплотехнического устройства	11	9 — 11	Семенов Ю. С., Горупаха В. В., Шумельчик Е. И. Мероприятия по предотвращению нарушений хода доменной печи при использовании пылеугольного топлива	2	7 — 12
Берсенева И. С., Брагин В. В., Евстигнин С. Н., Петрышев А. Ю., Пигарев С. П., Поколенко А. Ю. Эволюция структуры и металлургических свойств железорудных окатышей АО «МГОК им. А. В. Варичева» при офлюсовании доломитом	11	11 — 17	Смирнов Л. А., Нечкин Г. А., Чернавин А. Ю., Кобелев В. А., Чернавин Д. А. Повышение технико-экономических показателей выплавки ванадиевого чугуна путем оптимизации основности ЖРС КГОК	12	16 — 21
Берсенева И. С., Брагин В. В., Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Чесноков Ю. А. Повышение технико-экономических показателей доменной плавки за счет оптимизации состава окатышей	3	19 — 23	Трофимов В. Б. Автоматизированные экспертные системы в управлении агломерационным процессом	1	2 — 7
Берсенева И. С., Солодухин А. А. От разработки технологий до сопровождения действующего производства — инжиниринговая политика при реализации инвестиционных проектов производства железорудного сырья (к 30-летию НПВП ТОРЭКС)	11	3 — 5	Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Брагин В. В., Солодухин А. А., Кузнецов А. Л. Энергоэффективная обжиговая машина четвертого поколения МОК-1-592М	3	2 — 7
Буткарев А. А., Буткарев А. П., Диментьев В. И., Батюшин В. Ю., Шур Ю. А. Теплотехническое обследование блока доменных воздушнонагревателей и особенности их работы при различных температурах холодного дутья	5	16 — 20	Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Груздев А. И., Солодухин А. А., Кузнецов А. Л. Опыт эксплуатации обжиговой машины МОК-1-592 в ПАО «Михайловский ГОК»	3	7 — 11
Буткарев А. А., Вербыло С. Н., Бессмертный Е. А., Буткарева Е. А. Совершенствование и практическое использование методологии ВНИИМТ для оптимизации теплотехнических схем обжигowych конвейерных машин с рабочими площадями 278, 306 и 552 м ²	5	7 — 13	Чайка А. Л., Корнилов Б. В., Лебедь В. В., Набока В. И., Сафонов С. Е., Мандра В. В., Глуценко Е. Л. Автоматизированный контроль тепловых потерь в системе охлаждения доменной печи и оценка расхода кокса на их компенсацию	8	11 — 13
Загайнов С. А., Смирнов Л. А., Зажигаев П. А., Миронов К. В., Форшев А. А. Совершенствование технологии переработки ванадийсодержащих титаномagnetитов	12	11 — 15	Юрьев Б. П., Гольцев В. А., Дудко В. А. Анализ способов производства окатышей и разработка технологии получения их с высокими металлургическими свойствами	7	2 — 7
Зайнуллин Л. А., Карелин В. Г., Елишин А. Ю., Артов Д. А., Спирин Н. А. Лабораторные исследования дефосфорации железной руды месторождения Gara Djebilet (Алжир) пирогидрометаллургическим способом	5	14 — 15			
Зайнуллин Л. А., Карелин В. Г., Елишин А. Ю., Артов Д. А., Спирин Н. А., Едильбаев Б. А. Твердофазная металлизация углем железорудного концентрата месторождения Бапы (Республика Казахстан)	6	10 — 11			
Исмагилов Р. И., Эффендиев Н. Т., Пузаков П. В., Шарковский Д. О., Поколенко А. Ю., Стародумов А. В., Лавриненко А. А. Разработка технологий производства различных видов высококачественных окатышей	3	15 — 18			

- Юрьев Б. П., Дудко В. А.** Влияние окисления магнетита на структурные и прочностные характеристики железорудных окатышей при слоевом обжиге на конвейерной машине.....2 2 – 6
- Юрьев Б. П., Дудко В. А.** Влияние состава газовой фазы на процессы окисления и свойства окатышей при обжиге.....10 2 – 6
- Юрьев Б. П., Дудко В. А.** Использование магнезиального агломерата в доменных печах для выплавки передельного чугуна8 2 – 7
- Юрьев Б. П., Дудко В. А.** Оптимизация процесса обжига железорудных окатышей на конвейерной машине с учетом физико-химических процессов, протекающих в слое.....9 2 – 7

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Бакин И. В., Шаповалов А. Н., Кузнецов М. С., Шабурова Н. А., Усманов Р. Г., Голубцов В. А., Рябчиков И. В., Мизин В. Г., Панов В. Н.** Промышленные испытания микрокристаллических комплексных сплавов с ЩЗМ при выплавке трубной стали.....1121 – 25
- Белов Б. Ф., Рябчиков И. В., Бакин И. В., Мизин В. Г., Бабанин А. Я.** Раскисление стали двойными и многокомпонентными сплавами щелочноземельных металлов.....714 – 18
- Бондаренко И. А., Артамошин А. Л., Хвесеня Д. Н., Воробьев А. Н.** Рециклинг периклазоуглеродистых изделий в сталеразливочных ковшах719 – 20
- Вильданов С. К., Роголева Л. В., Черноусов П. И., Торохов Г. В.** Статистический анализ ограниченных выборок значений измеримых объектов при непрерывной разливке стали1017 – 22
- Давыдов С. В.** Фазовые равновесия в карбидной области диаграммы состояния железо – углерод.....1222 – 30
- Дождик В. И., Васютин А. Ю., Глотова И. О.** Влияние толщины слитка на степень развития дефектов осевой зоны в непрерывном слитке.....213 – 15
- Дуб В. С., Сафронов А. А., Ронков Л. В., Мальгинов А. Н., Новиков В. А.** Анализ взаимодействия экзогенных и эндогенных включений и условий их укрупнения.....814 – 20
- Ефимова В. Г.** Анализ рафинирования стали в промежуточном ковше617 – 20
- Жуков Д. В., Белов М. Л.** Распределение углерода в полуфабрикатах из слитков спокойной стали329 – 31
- Завалишин А. Н., Чикишев Д. Н., Кожевникова Е. В.** Методика оценки макроструктуры непрерывнолитых слябов трубных сталей категории прочности К60 и К6518 – 11
- Савельев М. В., Шешуков О. Ю., Метелкин А. А., Шевченко О. И., Ткачев А. С., Шмаков С. В.** Анализ баланса серы по этапам металлургического производства на примере АО «ЕВРАЗ НТМК»821 – 23
- Сарычев Б. А., Чигасов Д. Н., Исаков И. Ф., Добрынин С. М.** Опыт получения сверхнизкого содержания серы при производстве высококачественных трубных сталей в ККЦ ПАО «ММК»1231 – 32
- Святкин А. В., Солдаткин С. А., Болдырев Д. А.** Влияние уровня раскисления на свойства автоматных сталей с высокой обрабатываемостью резанием1127 – 32
- Сотников А. Л., Стриченко С. М., Киреев В. Н., Фоменко Ю. В.** Состояние и перспективы совершенствования оборудования сортовых МНЛЗ107 – 16
- Стриченко С. М., Сотников А. Л.** Освоение использования графитированных электродов разных марок на установке ковш-печь конвертерного цеха ЕМЗ9 8 – 9

- Стулов В. В., Алдуин А. В.** Совершенствование технологии производства горячекатаной листовой стали из непрерывнолитых слябов324 – 28
- Тимохин О. А.** Мягкое обжатие слитка на МНЛЗ612 – 16
- Тимохин О. А.** Непрерывная разливка крупных трубных заготовок421 – 25
- Шахназаров К. Ю.** Аномалия свойств стальных нелегированных дозвлектоидных расплавов при ~0,5 % С как следствие наличия промежуточной фазы Fe₄₂C.....426 – 29
- Эльдарханов А. С., Тарасевич Н. И., Нурадинов А. С., Нахаев М. Р.** Влияние интенсивности теплоотвода в зоне вторичного охлаждения МНЛЗ на формирование непрерывнолитых заготовок.....215 – 19

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

- Глухов И. В., Мехряков Д. В., Воронов Г. В., Вдовин К. М., Рыбак А. А., Таранов В. В.** Энергосбережение в современной дуговой сталеплавильной печи ДСП-120.....521 – 23

ФЕРРОСПЛАВЫ

- Дашевский В. Я., Александров А. А., Леонтьев Л. И.** Проблема фосфора при производстве марганцевых ферросплавов.....1023 – 27
- Рябчиков И. В., Мизин В. Г., Бакин И. В., Усманов Р. Г.** О производстве и применении ферросплавов с РЗМ и ЩЗМ для модифицирования и микролегирования стали621 – 25
- Рязанов В. Т., Шульгин С. С., Набоких А. А., Шестаков С. Б.** Опыт внедрения стенов сушики разливочных ковшей, отапливаемых ферросплавным газом524 – 25
- Шкирмонтов А. П., Рошин В. Е.** Комплексный энерготехнологический параметр работы ферросплавной электропечи220 – 25

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Баранов Г. Л.** Учет формы очага деформации при определении контактных напряжений и усилия холодной прокатки полосы из упрочняемого материала731 – 35
- Болобанова Н. Л., Котов К. А., Нуштаев Д. В.** Исследование коэффициента пластификации при правке горячекатаных стальных полос на роликовых правильных машинах.....332 – 36
- Бреки А. Д., Чулкин С. Г., Стукач А. В., Губанов О. М., Гвоздев А. Е., Кузовлева О. В.** Математические модели трения скольжения антифрикционных покрытий из полиамида П-54 по стали 45834 – 38
- Коваль Г. И., Каримова Т. Г.** Калибровка валков при схеме шаговой прокатки круг – круг.....231 – 34
- Курочкин В. В., Алыпов П. А., Рубцов В. Ю., Улегин К. А.** Исследование напряженного состояния полосы при моделировании прокатки профиля Z для хребтовой балки железнодорожных вагонов628 – 31
- Лехов О. С., Михалев А. В.** Исследование напряжений в бойках с буртами при получении стальных сортовых заготовок на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации337 – 39
- Мазур В. Л., Приходько И. Ю.** Влияние режимов натяжения и температуры смотки холоднокатаных полос в рулоны.....910 – 20
- Максимов Е. А., Шаталов Р. Л.** Уточнение математической модели расчета параметров правки сортовых профилей на роликовой правильной машине921 – 25

Митрофанов А. В., Шалаевский Д. Л., Соколов С. Ф., Соколов Д. Ф. Разработка энергоэффективных режимов горячей прокатки широких полос с учетом деформационного упрочнения	8	31 – 33
Николаев В. А., Васильев А. Г. Повышение эффективности противоиоггиба рабочих валков при регулировании межвалкового зазора в клетке кварто	10	28 – 30
Николаев В. А., Васильев А. Г. Усовершенствование опорного узла нижнего валка клетки кварто	4	30 – 32
Николаев В. А., Васильев А. Г. Формообразование поперечного профиля полосы при горячей и холодной прокатке	11	33 – 37
Патрин П. В., Карпов Б. В., Алешенко А. С., Галкин С. П. Оценка технологических возможностей радиально-сдвиговой прокатки сортового проката из жаропрочного сплава ХН73МБТЮ	1	18 – 21
Перунов Г. П., Инарович Ю. В., Страшкова Н. А. Оптимизация затрат энергии при тонколистовой прокатке на реверсивном стане	12	33 – 36
Пименов В. А., Дагман А. И., Ковалев Д. А. Анализ и математическое моделирование закономерностей формирования поперечного профиля полосы при горячей прокатке	2	26 – 30
Платов С. И., Амиров Р. Н., Латыпов О. Р., Дема Р. Р., Банщиков С. В. Эксплуатация рабочих валков стана 2000 холодной прокатки в условиях ПАО «ММК»	11	39 – 42
Приходько И. Ю., Парусов Э. В., Парусов О. В., Чуйко И. Н., Клемешов Е. С. Элементы технологии производства холоднодеформированной арматуры из стали С86D при использовании неприводной клетки	7	21 – 26
Рубцов В. Ю., Бородин А. Н., Улегин К. А., Шведов К. Н. Освоение прокатки шаров на стане 60-120 АО «ЕВРАЗ НТМК»	6	32 – 35
Синицкий О. В., Телегин В. Е., Никифоров М. А., Андреев С. Г., Шубин А. В. Удовлетворение перспективных требований к микро топографии поверхности холоднокатаного проката для нужд автопрома	7	28 – 31
Чашин В. В. Обоснование внедрения технологии регулируемого охлаждения рулонов после горячей прокатки полосовой стали	8	24 – 30
Чистяков Д. Н., Антонов П. В., Болобанова Н. Л. Испытание и внедрение нового эмульсора на непрерывном пятиклетевом стане 1700 холодной прокатки	10	31 – 33
Шалаевский Д. Л., Кожевников А. В. Автоматизированное проектирование энергоэффективной технологии холодной прокатки	1	13 – 17
Шведов К. Н. Производство двутавровых балок на ЕВРАЗ НТМК в постоянном развитии	6	26 – 27
Явтушенко А. В., Проценко В. М., Белокоп Ю. А., Бондаренко Ю. В. Оптимизация производительности станов холодной прокатки	5	26 – 30

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Будников А. С., Харитонов Е. А., Исхаков Р. В. Исследование безоправочной винтовой прокатки бесшовных труб с повышенным обжатием по диаметру	9	26 – 28
Волжскому трубному заводу — 50 лет	3	48
Емельянов А. В., Лубе И. И., Кузнецов В. И., Левченко Д. А. Минимизация образования окалины на внутренней поверхности бесшовных горячекатаных труб	5	31 – 37
Коликов А. П., Звонарев Д. Ю. Повышение качества сварных труб большого диаметра методом моделирования процессов формоизменения листовой заготовки	11	43 – 49

Космацкий Я. И., Баричко Б. В., Яковлева К. Ю., Фокин Н. В., Николенко В. Д. Результаты исследований процессов прессования и холодной деформации как основа для освоения новой трубной продукции	12	39 – 42
Новокшинов Д. Н., Соколова О. В. Критическая степень деформации заготовки в закрытых калибрах трубоформовочного стана	3	41 – 47
Осадчий В. Я., Сафьянов А. В., Никитин К. Н., Коликов А. П. Разработка режимов производства бесшовных труб из коррозионных сталей для атомной энергетики на ТПУ 8-16" с пилгримовым станом	2	35 – 37
Радя В. С., Рябов Д. Г., Тонконог А. П., Некрасов Д. С., Рогозин С. М., Панасенко О. А. Разработка и освоение технологии литья валков калибровочного стана	12	43 – 45
Рожкова О. В. Дефекты на наружной поверхности горячекатаных бесшовных труб	6	36 – 38
Самусев С. В., Фадеев В. А. Расчет размеров трубной заготовки для производства труб большого диаметра в линии ТЭСА по схеме UOE	4	33 – 37
Самусев С. В., Фадеев В. А., Сидорова Т. Ю. Анализ процесса формоизменения трубной заготовки в линии формовочного стана ТЭСА 30-50	8	39 – 41
Терещенко А. А., Рура А. А., Рыжов А. В. Опыт создания установки для обезжиривания длинномерных труб после холодной прокатки	1	22 – 24
Ушаков А. С., Кондратов Л. А. О производстве стальных труб	10	34 – 44

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Голубчик Э. М., Гулин А. Е. Исследование формирования шероховатости в совмещенном процессе подготовки поверхности высокоуглеродистых заготовок перед сухим волочением	5	38 – 40
Железков О. С., Галиахметов Т. Ш., Малаканов С. А., Лизов С. Б. Разработка и освоение технологии изготовления винтов из нержавеющей стали	4	38 – 40
Корчунов А. Г., Медведева Е. М., Голубчик Э. М., Константинов Д. В. Анализ внутренних напряжений арматурного каната посредством компьютерного моделирования	12	46 – 51
Полякова М. А., Нарасимхан К., Пивоварова К. Г., Гулин А. Е., Прасад М. Дж. Н. В. Влияние комбинированной деформационной обработки на микроструктуру и механические свойства высокоуглеродистой проволоки	1	25 – 29
Сорокин А. А., Палагин Ю. М., Семенов В. В., Москвина Т. П. Опыт АО «БелЗАН» в производстве крепежа из бороздчатых сталей	10	45 – 47
Харитонов В. А., Сметнёва Н. Ю. Совершенствование режимов волочения и ресурсосбережение при производстве углеродистой проволоки	3	49 – 54
Харитонов В. А., Усанов М. Ю. Основные направления развития отечественного производства проволоки различного назначения	2	38 – 41

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Абдразяков Е. Р., Нефедов А. В., Чиченев Н. А. Модернизация конусной дробилки КМД-2200 для автоматизированной регулировки выходной щели	2	42 – 44
Гуляев Ю. Г., Рахманов С. Р. Исследование механизма удержания оправки автоматического стана трубопрокатного агрегата	3	55 – 58
Гуляев Ю. Г., Рахманов С. Р. Исследование механизма удержания оправки автоматического стана трубопрокатного агрегата	7	43 – 49
Дружинин Г. М., Лошкарёв Н. Б., Солнцева Е. Д., Хамматов И. М. Аналитическое определение характеристик факела горелки для вращающихся печей	5	44 – 46

Дружинин Г. М., Мехряков Д. В., Петров С. В., Карпешин А. В., Маслов П. В., Ашихмин А. А., Лошкарев Н. Б. Совершенствование конструкции горелочных устройств для сжигания топливного газа в риформере установки металлизации	5	50 – 51
Дружинин С. С., Тихонов Е. В. Развитие системы технического обслуживания и ремонтов оборудования на ЕВРАЗ НТМК	6	39 – 46
Еремеев Н. А., Попова Е. А. Опыт эксплуатации кованого колосника спекательной тележки агломашины из стали 40Х10С2М	8	42 – 43
Ефремов Д. Б., Стенанов В. М., Чиченева О. Н. Модернизация механизма быстрого отжима валков прокатной клетки дуо стана 2800 АО «Уральская Сталь»	8	44 – 47
Зайнуллин Л. А., Калганов М. В., Калганов Д. В., Спирин Н. А. Исследование систем воздушного охлаждения валов печных вентиляторов из материалов с разными теплофизическими свойствами	5	47 – 49
Зайнуллин Л. А., Калганов М. В., Калганов Д. В., Спирин Н. А. Тепловые режимы печных вентиляторов при использовании валов из разных сталей	5	41 – 43
Клышников С. Т., Кукуй Б. Г., Вайсблат П. М., Китайцев В. М. Применение λ-зонда для контроля состава продуктов сгорания природного газа	5	52 – 56
Коряк А. В., Чиченев Н. А. Реинжиниринг ходовой тележки с контейнером дуговой сталеплавильной печи	1	36 – 39
Кушнарев А. В., Шведов К. Н., Беспмятных А. Ю., Ильиных Р. А. Совершенствование технологии производства железнодорожных колес в АО «ЕВРАЗ НТМК»	6	47 – 49
Малиновский Ю. А., Учитель А. Д., Лялюк В. П., Андрусевич Н. В., Дашенко С. Ю. Условия автоколебательных и волновых процессов при обработке металлов давлением	7	36 – 42
Малиновский Ю. А., Учитель А. Д., Лялюк В. П., Власенков Д. П., Дашенко С. Ю. Переходные режимы при обработке материалов давлением с учетом волновых и автоколебательных процессов	9	29 – 38
Молоканов С. Я., Петухов Н. С., Хисматулина Л. Р., Бабинов С. Ю. Стенд сушки футеровки тиглей для выплавки лигатур	6	52 – 55
Морозов С. С., Кузнецов А. А., Болдырев Д. А. Повышение эксплуатационной стойкости оснастки из жаропрочной аустенитной стали обработкой барий-стронциевыми карбонатами	4	41 – 43
Нефедов А. В., Свищарь В. В., Чиченева О. Н. Реинжиниринг скипового подъемника для загрузки печи литейного отделения ЗАО «РИФАР»	7	50 – 53
Рахманов С. Р., Белодеденко С. В., Касьянов Н. В. Оценка надежности функционирования станин рабочих клеток прошивных станов ТПА 350 по напряженно-деформированному состоянию	10	48 – 53
Рязанов В. Т., Шульгин С. С., Набоких А. А., Оганесян Ю. М., Рылов А. Н. Механизированная система УЗК рельсов Р65	6	50 – 51
Чумакова Л. А. Влияние жесткости вала на динамические нагрузки в приводе клетки редукционного стана	1	30 – 32
Щетинин С. В., Степнов К. К., Заварика Н. Г. Повышение коррозионной стойкости и износостойкости погружных барабанов агрегата цинкования	1	32 – 36
Щетинин С. В., Щетинина В. И. Энергосберегающий процесс наплавки роликов МНЛЗ	11	50 – 54

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Бабаченко А. И., Тогобицкая Д. Н., Кононенко А. А., Снигура И. Р., Кукса О. В. Обоснование выбора легирующих и микролегирующих элементов для улучшения механических свойств железнодорожных колес	11	61 – 66
Волосевич П. Ю., Ващук Д. Л. Гидроэкструзия и ее влияние на поведение графита и структурообразование в инварном сплаве 1Н31	6	69 – 73
Голи-Оглу Е. А. Толстолистовые низкоуглеродистые микролегированные стали для корпусных и функциональных элементов мостов большогогрузного транспорта	8	56 – 62
Горбатенко В. П. Устранение структурной неоднородности сталей контролируемой прокатки путем отжига при субкритических температурах	9	47 – 51
Губенко С. И. Природа пластичности гетерофазных включений при обработке сталей давлением	10	54 – 63
Давыдов С. В. Низкотемпературное карбидное превращение в перлите среднеуглеродистых сталей	9	39 – 46
Добужская А. Б., Галицын Г. А., Юнин Г. Н., Полевой Е. В., Юнусов А. М. Исследование влияния химического состава, микроструктуры и механических свойств на износостойкость рельсовой стали	12	52 – 55
Кушнарев А. В., Смирнов Л. А., Киричков А. А., Добужская А. Б., Хлыст С. В., Кузмиченко В. М., Хлыст И. С., Гонтарь А. В., Белокурова Е. В. Разработка инновационной технологии «цифрового охлаждения» (дифференцированной термообработки) рельсов ЕВРАЗ НТМК	6	64 – 68
Липунов Ю. И., Эйсмонт К. Ю., Некрасова Е. В. Автоматизированные системы управления термоупрочнением проката в потоке стана	5	57 – 60
Майсурадзе М. В., Юдин Ю. В., Лебедев Д. И. Термоупрочнение на воздухе крупногабаритных деталей из высокопрочной экономнолегированной стали	5	61 – 66
Мешков Ю. Я., Шиян А. В. Основы концепции конструкционной пригодности металлов и сплавов (сообщение 2)	3	59 – 67
Мищенко В. Г., Шейко С. П. Формирование структуры и свойств малоperlитной стали в процессе электроконтактной сварки автолиствого проката	7	65 – 66
Муравьева О. В., Муравьев В. В., Башарова А. Ф., Синцов М. А., Богдан О. П. Влияние термической обработки и структурного состояния стали 40Х пруткового сортамента на скорость ультразвуковых волн и коэффициент Пуассона	8	63 – 68
Науменко В. В., Багмет О. А., Матросов М. Ю., Мунтин А. В., Кичкина А. А., Дьяконов Д. Л. Влияние системы микролегирования на структуру рулонного проката, произведенного в условиях ЛПК	7	58 – 64
Науменко В. В., Мунтин А. В., Даниленко А. В., Баранова О. А. Исследование природы образования поверхностных дефектов горячекатаного проката в прикромочной зоне	1	40 – 45
Руденко С. П., Валько А. Л., Чичин А. Н. Сталь для высокотемпературной цементации	2	56 – 60
Святкин А. В., Солдаткин С. А., Болдырев Д. А. Причины катастрофического износа лезвийного металлорежущего инструмента	10	64 – 68
Смирнов Е. Н., Смирнов А. Н., Михеев В. В., Скляр В. А., Белевитин В. А., Верзилов А. П., Орлов Г. А. Оценка применимости непрерывнолитой стали марки 55 при производстве мелющих шаров диаметром 40 мм групп твердости IV и V	4	44 – 49

Смирнов Е. Н., Смирнов А. Н., Скляр В. А., Белевитин В. А., Верзилов А. П., Орлов Г. А. Сквозная оценка качества непрерывнолитых слывов и горячекатаного листового проката партий корабельной поставки	11	55	— 60
Смирнов Л. А., Кушнарв А. В., Добужская А. Б., Киричков А. А., Белокурова Е. В. Стали транспортного назначения, микролегированные ванадием и азотом	6	56	— 63
Сталинский Д. В., Рудюк А. С., Соленьи В. К. Мелющие шары для первой стадии измельчения железорудного сырья в барабанных мельницах	2	45	— 55
Терентьев М. И., Бройтман О. А. Способ расчета полос прокаливаемости низколегированных сталей	3	69	— 72
Урцев В. Н., Шмаков А. В., Урцев Н. В., Мокшин Е. Д., Хабибуллин Д. М., Дегтярев В. Н., Стеканов П. А., Горностырев Ю. Н., Лобанов М. Л., Платов С. И., Маслеников К. Б. Феноменологическая модель кинетики распада аустенита низкоуглеродистых низколегированных высокопрочных сталей	7	54	— 57
Холодный А. А. Повышение сопротивления водородному растрескиванию листов для газо- и нефтепроводных труб на основе управления структурообразованием в центральной сегрегационной зоне	1	46	— 53
Шиян А. В., Мешков Ю. Я., Полудкин Ю. А. Оценка предельной изломостойкости конструкционных сталей в условиях концентрации напряжений	8	48	— 55

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Губенко С. И., Никульченко И. А. Дробление неметаллических включений при локальном переплаве в ходе лазерной обработки стали	3	74	— 79
Жуков О. П., Филиппова В. П., Дьяконов Д. Л., Блинова Е. Н., Пименов Е. В. Перспективы применения метода механоактивации для изготовления клинков из порошковой стали	4	50	— 54
Канаев А. Т., Богомоллов А. В. Формирование градиентно-слоистой структуры при деформационно-термической обработке арматурной стали	7	67	— 71
Молотилов Б. В., Еремин Г. Н., Парахин В. И., Шибанова А. Н., Чеглов А. Е. Актуальные вопросы технологического развития производства прогрессивных марок электротехнических сталей в России	9	52	— 56
Молотилов Б. В., Еремин Г. Н., Шестакова Т. А. Управление технологическими процессами формирования структуры и свойств аморфных сплавов	1	54	— 55
Молотилов Б. В., Еремин Г. Н., Шибанова А. Н., Шестакова Т. А. Металлические трибоматериалы для медицины	2	61	— 65
Платов С. И., Дема Р. Р., Латыпов О. Р., Белевский Л. С., Леванцевич М. А., Зотов А. В., Пилипчук Е. В., Урцев Н. В. Исследование металлических покрытий, нанесенных вращающимся проволоочным инструментом	12	56	— 60

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Буданов И. А. Взаимосвязи потребления металла и экономического развития страны	1	56	— 62
Буданов И. А. Макроэкономические предпосылки, определяющие перспективы развития металлургии	12	61	— 68
Иванов И. Н., Беляев А. М., Беляев Е. Д. Тенденции цифровизации производственных процессов в металлургии	7	72	— 75

Колобов А. В., Варфоломеев И. А. Повышение эффективности бизнес-системы предприятия на основе применения цифровых инструментов в металлургии	10	69	— 73
Котляр Б. А. Особенности взаимодействия сторон социального партнерства в условиях «новой реальности»	5	67	— 73
Котляр Б. А. Социальное партнерство: как соответствовать требованиям конституции РФ	4	55	— 63
Котляр Б. А., Окуньков А. М. Морально-этические нормы социального партнерства	11	67	— 75
Сосковец О. Н. Казахстанская магнитка: для страны, вместе со страной (к 60-летию пуска металлургического завода в Темиртау)	2	66	— 71
Форшев А. А., Темников В. В., Черных Д. В., Митряев А. О., Микрюков О. Ю. Практический результат производственной культуры в рамках бизнес-системы АО «ЕВРАЗ НТМК» и АО «ЕВРАЗ КГОК»	6	74	— 76
Шилев П. В., Ушаков С. Н., Капкан Ф. В., Жлоба А. В., Краснов М. Л., Чуенков Е. А. Опыт эксплуатации системы календарного и оперативного планирования ПАО «ММК»	8	69	— 72
Юзов О. В., Седых А. М., Петракова Т. М. Тенденции изменения производственных и экономических показателей металлургических и трубных предприятий России	9	58	— 65

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Казюта В. И., Сосонкин А. Износ фильтрующих рукавов в процессе промышленной эксплуатации рукавных фильтров	1	63	— 72
Казюта В. И., Сосонкин А. С. Особенности эксплуатации рукавных фильтров при очистке газов доменного производства	3	80	— 83
Лысюк А. Ж., Еремеев Н. А. Утилизация отходов производства путем их окускования и проплавки в доменной печи	7	76	— 77
Попов В. Г., Понов А. В., Жигулина Т. Н. Получение шарообразной шлаковой пемзы из расплавов доменных шлаков	2	72	— 74

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ

Бирюков А. Б. Косвенное определение расхода продуктов сгорания при проведении диагностики тепловых процессов в печи периодического действия	7	78	— 81
Еремеев Д. Н., Груздев С. В. Оценка эффективности работы теплообменников	9	67	— 72
Зайнуллин Л. А., Калганов М. В., Калганов Д. В., Спирин Н. А. Исследование тепловых режимов работы печного вентилятора при использовании валов разной конструкции	1	73	— 75
Матюхин В. И., Ярошенко Ю. Г., Журавлев С. Я., Хандошка А. В. Особенности организации тепловой работы шахтных печей при фурменной подаче природного газа и воздушного дутья	2	75	— 79

ПЕРСОНАЛИИ

Бродову А. А. — 85 лет	9	66	
Тарасову В. П. — 95 лет	4	20	

ПАМЯТНЫЕ ДАТЫ

К 100-летию со дня рождения В. Н. Выдрина	3	40	
Памяти Б. В. Молотилова	9	57	
Памяти Б. И. Ашпина	5	74	
Памяти Г. В. Серова	1	12	
Памяти П. Д. Одесского	3	73	