

Содержание

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ.

Альтернативное сырье

*Л. А. Магадова, Ю. А. Тополок, Е. С. Бобкова,
И. Н. Гришина, Н. А. Сваровская, А. Г. Меркурьева.* 3

Обоснование возможности использования отходов растительного производства в составе смазочной добавки для буровых растворов

КИНЕТИКА И КАТАЛИЗ

*Н. А. Закарина, А. К. Акурпекова, О. Далелханулы,
Д. А. Жумадуллаев.* 8

Влияние термопаровой обработки на свойства HLaY-содержащих катализаторов крекинга на матрице из пилларированного алюминием монтмориллонита

*Н. М. Максимов, А. А. Зурнина, И. С. Докучаев, П. С. Солманов,
Ю. В. Еремина, Е. О. Жилкина, В. Б. Коптенармусов, А. А. Пимерзин.* 14

Сравнительный анализ превращений модельных компонентов тяжелого нефтяного сырья в условиях крекинга в присутствии катализатора металлического и кислотного типов

ИССЛЕДОВАНИЯ

В. Г. Кучеров. 19

Исследование процесса стеклования узких нефтяных фракций в широком температурном диапазоне

*Р. С. Бегалиева, И. Н. Куляшова, Ж. Е. Джакупова,
А. Д. Бадикова, А. Г. Мустафин.* 22

Исследование физико-химических свойств исходных компонентов для полиэлектролитного комплекса — реагента для нефтегазодобычи

Ю. Н. Рыбаков, С. Н. Волгин. 28

Способы и технологии создания нового поколения средств хранения и транспортирования горючего

ХИММОТОЛОГИЯ

К. В. Шаталов. 35

Новый подход к организации метрологического обеспечения испытаний нефтепродуктов

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

*К. М. Мазурова, М. С. Тютликова, Е. А. Чудин, А. В. Домовенко,
А. А. Макаров, А. Л. Пахомов, В. А. Винокуров.* 43

Увеличение эффективности и селективности разделения компонентов при хроматографическом анализе природного газа

ЭКОЛОГИЯ

*Л. А. Беловежец, Ю. А. Маркова, М. С. Третьякова,
Л. В. Клыба, Е. Р. Санжеева.* 48

Деструкция парафиновой фракции нефти микроорганизмами

ОБЗОРЫ

Д. Ю. Тремаскин, Ф. Г. Жагфаров. 53

Состояние и перспективы развития производства малеинового ангидрида в России