

Алфавитный указатель статей за 2020 год

Алрухайми А. Г., Иванов М. А., Тиньгаев А. К., Воронин С. И. — Воздействие на факторы образования холодных трещин сварного соединения стали 10Г2ФБЮ посредством регулирования погонной энергии — № 2.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Новые принципы газовыхревой стабилизации в технологии воздушно-плазменной резки металлов — № 7.

Антонов А. А., Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Пономаренко Д. В., Уткин И. Ю., Федоров М. А., Романцов А. И. — Оценка остаточных напряжений и структурно-фазового состава в продольных сварных швах труб высокого давления — № 9.

Ахунова А. Х., Дмитриев С. В., Валитов В. А., Галиева Э. В. — Конечно-элементное моделирование напряженно-деформированного состояния в образцах из разноименных сплавов на основе Ni при их сварке давлением со сдвигом — № 12.

Балванович А. В., Гончаров В. В., Мионов А. Н., Панкина Г. В., Шестопалова О. Л. — Прогнозирование эталонных значений показателей технического совершенства наукоемких изделий машиностроения в условиях неполной информации о результатах испытаний конкурирующих образцов — № 4.

Барабанова О. А., Набатчиков С. В., Сапожников С. З. — Создание слоистых композиционных материалов на основе монокристаллического кремния методом диффузионной сварки — № 11.

Бараев А. В., Вайцехович С. М., Должанский Ю. М., Илингина А. В., Кочергин С. А., Кулик В. И. — Совершенствование инструмента для сварки трением с перемешиванием — № 6.

Бачурина Д. М., Сучков А. Н., Гурова Ю. А., Севрюков О. Н. — Высокотемпературная пайка быстрозакаленными сплавами-припоями вольфрама и стали элементов конструкции первой стенки реактора DEMO — № 5.

Белобрагин В. Я., Бурый А. С., Герасимов Б. И., Стреха А. А. — Гармонизация документов стандартизации как ключевой элемент инновационного процесса — № 4.

Будкин Ю. В., Докукин А. В., Квасницкий В. Н., Гарин А. В., Гелетий А. Н., Злыднев М. Н. — Современное состояние и перспективы стандартизации новых производственных технологий в машиностроении — № 2.

Будкин Ю. В., Таллер С. Л., Князев А. В. — Совершенствование общетехнических систем межго-

сударственных стандартов на базе современных информационных технологий — № 1.

Будкин Ю. В., Журавлева Т. Б., Квасницкий В. Н., Мистров Л. Е., Злыднев М. Н., Морозов В. П. — Метод функционального синтеза организации машиностроительного комплекса — № 3.

Бурлаков В. И., Кузнецов К. А., Быков С. П., Васильев М. А., Бондаренко А. И., Дорохов Ю. А. — Технология восстановления работоспособности корпуса конденсатора карбамата первой ступени дистилляции — № 7.

Бушма В. О. — Дуговая сварка на подъем неподвижным плавящимся электродом — № 5.

Волков А. М., Саморуков М. Л., Овсепян С. В., Бакрадзе М. М. — Особенности ротационной сварки трением гранулированного жаропрочного никелевого сплава ВЖ178П — № 10.

Волков С. С., Ремизов А. Л., Коберник Н. В. — Особенности процесса теплообразования при ультразвуковой сварке поликарбоната в условиях низкого давления — № 7.

Волков С. С., Ремизов А. Л., Панкратов А. С., Коберник Н. В. — Влияние термодформационных процессов на свариваемость АБС-пластика ультразвуком — № 9.

Воронин Н. Н., Воронин Н. Н., Бударинов О. Н., Захаренкова Л. В. — Возможная причина зарождения микродефекта на поверхности катания бандажей электровозов — № 12.

Выборнов А. П., Бигус Г. А., Ремизов А. Л. — Единые нормы дефектности стыковых сварных соединений с включениями — № 10.

Горский А. И., Васильев А. А., Шамов Е. М., Орешкин А. А., Бегунов И. А., Осинников А. А. — Многопроходная лазерная сварка аустенитных хромоникелевых сталей — № 4.

Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Шиганов И. Н., Пересторонин А. В. — Свойства лазерных сварных соединений криогенной аустенитной азотсодержащей стали — № 7.

Григорьянц А. Г., Казарян М. А., Лябин Н. А., Шиганов И. Н., Богданов А. В. — Возможности импульсных лазеров на парах меди (ЛПМ) для микрообработки материалов — № 6.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Пересторонин А. В., Мисюров А. И., Таксанц М. В., Асютин Р. Д., Усов С. В. — Кинетика движения частиц WC в жидкой стали при лазерном модифицировании поверхности — № 5.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Мельников Д. М., Холопов А. А., Ште-

реверя Д. С., Зо Йе Мьят. — Особенности применения лазерной ударной обработки низкоэнергетическими источниками для снижения остаточных растягивающих напряжений в сварных швах алюминиевых сплавов — № 9.

Григорьянц А. Г., Шупенев А. Е., Кривошеев А. В., Пономаренко С. Л., Коршунов И. С. — Особенности получения алмазоподобных покрытий методом импульсного лазерного осаждения — № 10.

Дорохов А. С., Аулов В. Ф., Лялякин В. П., Ишков А. В., Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т. — Повышение износостойкости покрытий, полученных при ТВЧ-борировании с модификацией интерметаллидами систем Fe-Al и Ni-Al — № 5.

Дубровский В. А., Амеличева А. Ю., Потапов А. В. — Прогнозирование остаточных радиальных изменений размеров в деталях типа "втулка" после электроконтактной наварки проволокой — № 1.

Евтихийев Н. Н., Шамов Е. М., Татаренко А. Ю., Мишин М. А., Башлаев В. С., Шиганов И. Н. — Многопроходная гибридная лазерно-дуговая сварка в узкую разделку — № 6.

Еремин Е. Н., Лосев А. С., Бородихин С. А., Пономарев И. А. — Воздействие комплекса из боридно-нитридно-интерметаллидных соединений на упрочнение стали 30Н8Х6МЗСТЮ, полученной наплавкой порошковой проволокой — № 3.

Ефименко Н. Г., Артемова С. В., Ситников П. А. — Влияние способов сварки и температуры подогрева на остаточные напряжения в соединениях из стали 15Х1М1ФЛ — № 8.

Жаркевич О. М., Нуржанова О. А. — Совершенствование системы менеджмента качества в условиях ТОО "Maker" — КЛМЗ на основе улучшения процедуры внутреннего аудита — № 2.

Жуков М. Б. — Изготовление ребристых конструкций послойной наплавкой валиков на лист — № 1.

Загидуллин Р. Р. — Оптимизация состава технологического оборудования предметно-замкнутых участков — № 8.

Иголкин А. И., Зеленин Ю. В. — Технологические особенности производства наплавленных биметаллических износостойких плит — № 4.

Ильин А. В., Карпов И. Г., Кащенко Д. А., Соболев А. А. — Оценка возможности использования эффекта контактного упрочнения в сварных соединениях высокопрочных низколегированных сталей — № 12.

Калита В. И., Радюк А. А., Ковалевская Ж. Г., Шаркеев Ю. П., Комлев Д. И., Толмачев А. И., Иванников А. Ю., Захаров И. Н., Багмутов В. П. — Упрочнение плазменных покрытий из быстрорежу-

щей стали при электромеханической и ультразвуковой обработке — № 2.

Кархин В. А., Левченко А. М., Хомич П. Н. — Модель диффузии водорода при сварке высокопрочных сталей — № 10.

Касицын А. Н., Агафонов Р. Ю., Леонов А. В., Григорьев Г. В. — Управление параметрами ЭЛС на основе данных системы сканирования зазора между свариваемыми кромками в процессе сварки — № 8.

Кашин Я. М., Копелевич Л. Е., Самородов А. В. — Сварочный аксиальный бесконтактный генератор постоянного тока — № 2.

Ковтунов А. И., Бочкарев А. Г., Плахотный Д. И. — Влияние легирующих элементов на склонность к образованию трещин в наплавленных сплавах системы титан-алюминий — № 10.

Коган Я. Д., Богданова Н. В. — Формирование неразъемных механических соединений методом холодной пластической деформации — № 4.

Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Михно А. Р., Усольцев А. А., Проводова А. А. — Разработка сварочных флюсов с использованием барий — стронциевого модификатора и шлака силикомарганца — № 3.

Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Михно А. Р., Усольцев А. А., Уманский А. А. — Разработка новых сварочных флюсов на основе шлака силикомарганца и ковшевого электросталеплавильного шлака — № 2.

Козырев Н. А., Шевченко Р. А., Усольцев А. А., Осетковский И. В., Кратько С. Н. — Управление термическим циклом процесса сварки рельсостроительной машины МСР-6301 — № 9.

Колчанова А. В., Григорьянц А. Г., Колчанов Д. С., Дренин А. А. — Получение композиционных изделий с металлической матрицей методом селективного лазерного плавления — № 11.

Коротеев А. О., Куликов В. П. — Дуговая сварка с двухструйной коаксиальной подачей компонентов защитной газовой среды — № 12.

Котов С. А., Лябин Н. А., Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Цветков Д. С., Васюткин Е. С. — Технология резки конструкционных стеклопластиков непрерывным излучением волоконного иттербиевого лазера — № 10.

Краснопевцев А. Ю. — Отличия, преимущества и недостатки пайки по сравнению со сваркой — № 8.

Кривоносова Е. А., Трушников Д. Н., Щицын Ю. Д., Карташев М. Ф. — Структурообразование и свойства алюминиевых сплавов в процессах послойного синтеза изделий — № 1.

Кузин А. И., Егоров А. В., Мазуркевич А. Н., Ахмедов Ф. А., Кинжагулов И. Ю., Степанова К. А., Ермаков В. А., Сухоруков К. А. — Оценка применимости метода акустической эмиссии для контроля качества соединений, выполненных сваркой трением с перемешиванием — № 4.

Курынец С. В., Шиганов И. Н. — Воздействие термической обработки на коррозионную стойкость сварных соединений аустенитной стали, полученных с применением лазерного излучения — № 11.

Лившиц И. М., Власов И. И., Романов И. П. — Результаты испытаний сварочных материалов для сварки и наплавки оборудования атомных энергетических установок — № 7.

Лукин М. А. — Контактная стыковая сварка оплавлением пакета алюминиевых листов со стальным стержнем — № 3.

Лукин М. А., Письменный А. А. — Исследование соединения фланца с листовой заготовкой полученного рельефной сваркой на низкочастотной машине МРН-340.01 в условиях неполного токоподвода — № 2.

Луценко А. В., Тарасов М. В., Чкалов С. В. — Методология инновационного проектирования наукоемкой продукции — № 5.

Люшинский А. В., Елкин В. Н., Севрюков О. Н. — Исследование соединений жаропрочного сплава ХН55МВЦ, полученных диффузионной сваркой — № 11.

Люшинский А. В., Умеров Р. А. — Диффузионная сварка меди с серебром — № 12.

Макаров Г. И., Капустин О. Е. — Современные научные тенденции использования различных способов сварки при строительстве и ремонте магистральных трубопроводов — № 5.

Макаров Г. И., Иванцова С. Г. — Стратегия политики импортозамещения коррозионностойких сталей для сварки изотермических резервуаров сжиженных природных газов — № 3.

Марков М. А., Красиков А. В., Быкова А. Д., Кузнецов Ю. А., Кравченко И. Н., Перевислов С. Н., Богданов И. А. — Технологические особенности формирования пористых функциональных керамических покрытий на алюминии методом микродугового оксидирования в силикатных электролитах — № 3.

Марков С. П., Мурзин В. В., Животовский Р. П. — Напряженно-деформированное состояние после сварке статически неопределимых стержневых конструкций — № 6.

Матюнин В. М., Гончаров А. Л., Марченков А. Ю., Жгут Д. А., Абусейф Н., Бободжанов А., Лунин В. П. — Контроль механических свойств разнородных сварных соединений сталей разных структурных классов — № 8.

Матюнин В. М., Марченков А. Ю., Каримбеков М. А., Демидов А. Н., Волков П. В., Абусейф Н., Гераськин Е. И., Жгут Д. А., Лунин В. П. — Оперативная оценка хладостойкости металла локальных зон сварных соединений — № 9.

Мейстер Р. А., Токмин А. М., Падар В. А., Зеер Г. М. — Влияние азота на микроструктуру и

механические свойства шва при сварке стали аустенитного класса — № 4.

Мельникова М. А., Таксанц М. В., Тарева А. А., Холопов А. А., Волкова А. А. — Исследование особенностей формирования одномерных валиков в процессе их выращивания методом импульсного селективного лазерного плавления — № 8.

Мельникова М. А., Холопов А. А., Фомина С. А., Волкова А. А., Петровская А. А. — О влиянии коэффициента отражения лазерного излучения на процесс импульсной обработки металлических порошков — № 8.

Микляев И. А., Крехалев В. В. — Система планово-предупредительного обслуживания и ремонта оборудования в ООО "Агни" — № 2.

Мисюров А. И., Шиганов И. Н., Смирнова Н. А., Таксанц М. В. — Формирование структуры при лазерной сварке стали 30ХГСА совмещенными источниками тепла — № 5.

Михальченко А. М., Феськов С. А., Козарез И. В., Ториков В. Е. — Влияние термоупрочнения и знакопеременных эксплуатационных нагрузок стали 65Г на микротвердость области, наплавленной малоуглеродистым электродом — № 2.

Михеев Р. С., Коберник Н. В., Калашников И. Е., Болотова Л. К., Колмаков А. Г. — Особенности нанесения алюмоматричных композиционных покрытий триботехнического назначения на стальные подложки — № 9.

Монастырский В. П., Морозов В. А., Монастырская Е. В., Рожкова М. К. — Опыт применения компьютерного моделирования технологического нагрева при разработке режима пайки — № 11.

Москвитин Г. В., Пугачев М. С. — Влияние технологических параметров напыления на механические свойства газодинамических покрытий — № 10.

Мухаметрахимов М. Х. — Механические свойства твердофазного соединения из титанового сплава ВТ6 полученного в условиях низкотемпературной сверхпластичности — № 1.

Николенко С. В., Гордиенко П. С., Коневцов Л. А., Дворник М. И., Панин Е. С. — Использование функционально-градиентных материалов при электроискровом легировании углеродистых сталей — № 3.

Ольшанская Т. В., Федосеева Е. М. — Разработка методов прогнозирования микроструктуры сварного соединения применительно к температурно-временным режимам электронно-лучевой сварки — № 7.

Пашков И. Н., Мисников В. Е., Морозов В. А., Таволжанский С. А. — Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. Выбор состава и формы припоя — № 8.

Пашков И. Н., Шаргаев Е. О., Базлова Т. А., Баженов В. Е. — Пайка термоэлектрического модуля сплавом на основе цинка — № 1.

Письменный А. А., Лукин М. А. — Контактная стыковая сварка оплавлением труб большого диаметра — № 4.

Платонов В. И., Романов П. В. — Деформационные и силовые режимы осадки при сварке давлением — № 11.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Щепкин В. В. — Сварка трением кольцевых сварных соединений малого диаметра из Мп-Ni-Mo-V стали — № 6.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю. — Оценка склонности сварных соединений стали 15Х2НМФА — ВРВ к образованию трещин при отпуске — № 6.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Хубиев А. Э. — Однопроходная электродуговая сварка с принудительным формированием металла шва в вертикальном положении толстолистовых конструкций — № 10.

Поляков А. Ю., Куликов В. П., Степанов А. А. — Выбор параметров режима контактной рельефной сварки Т-образных соединений "пластина + труба" — № 12.

Рагрин Н. А., Белекова Ж. Ш. — Методы повышения качества сварки алюминиевых сплавов — № 10.

Размышляев А. Д., Агеева М. В. — Расчет параметров поперечного магнитного поля, обеспечивающего перемешивание расплава в ванне при электродуговой наплавке и сварке — № 11.

Размышляев А. Д., Агеева М. В. — Первичная кристаллизация металла при дуговой наплавке с воздействием продольного магнитного поля — № 3.

Раткин Л. С. — Перспективы развития сварочного производства для военной и гражданской продукции — № 6.

Сафина Г. Ф., Сафиуллин Р. А. — Программная реализация расчета расхода электродов для сварочных соединений трубопроводов — № 11.

Свиридов А. В., Грибков М. С., Хамма-тов Р. Р. — Электронно-лучевая сварка кольцевых деталей переменного сечения — № 5.

Сидлин З. А. — Сварка бронзовой монументальной и городской скульптуры — № 11.

Ситников Б. В., Маршуба В. П. — Влияние магнитного поля сварочного контура на формирование шва при сварке на весу — № 7.

Скобло Т. С., Рыбалко И. Н., Сидашенко А. И., Тихонов А. В. — Применение модифицирующей присадки — глины при восстановительной наплавке деталей — № 7.

Слива А. П., Гуденко А. В., Марченков А. Ю., Жгут Д. А., Горячкина М. В., Драгунов В. К. — Механические свойства алюминиевого сплава АМг6, полученного методом проволочного электронно-лучевого аддитивного формообразования — № 12.

Федоров А. В., Рымкевич А. И., Ходаков Д. В. — Особенности аттестации специалистов и технологий сварочного производства для объектов атомной энергетики — № 2.

Феофанов А. Н., Овчинников В. В., Губин А. М. — Неразъемные соединения дисперсно-упрочненных композиционных материалов на основе алюминия, выполненных сваркой трением с перемешиванием — № 4.

Фокин Г. В. — Защита инвестиций авторским правом — № 9.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Взаимосвязь образовательных и профессиональных стандартов — № 8.

Холопов А. А., Мельникова М. А., Мисюров А. И., Трушников А. Н., Тимошенко В. А. — Особенности формирования переходных слоев при выращивании биметаллических деталей из нержавеющей стали и сплавов меди методом коаксиального лазерного плавления — № 9.

Цумарев Ю. А., Синица А. Н., Лупачев А. В., Латыпова Е. Ю., Латун Т. С. — Снижение концентрации напряжений при выполнении врезок в магистральный трубопровод — № 11.

Шамов Е. М., Мишин М. А., Шиганов И. Н., Таксанц М. В., Ефимов Е. А. — Особенности импульсной лазерной сварки с глубоким проплавлением — № 6.

Шемендюк Э. Р., Ермаков А. С., Ионов К. С. — Интеграция аддитивных технологий в производственную структуру предприятия радиолокационной промышленности — № 7.

Шиганов И. Н., Мишин М. А., Шамов Е. М., Бегунов И. А., Шарипов А. Д. — Влияние намагничивания стали на формирование швов при лазерной сварке — № 6.

Щитов Н. Н., Лозован А. А. — Совершенствование технологии нанесения защитных хромовых покрытий осаждением из металлоорганических соединений — № 12.

Янгиров И. Ф., Исмагилов Ф. Р., Максудов Д. В. — Электромеханический двухспиральный магнитокумулятивный генератор СВЧ-излучения для сварочных работ — № 1.

* * *

Е. О. Патону — 150 лет — № 5.
Н. В. Шиганову — 100 лет — № 5.
Юбилей МЭИ — 90 лет — № 5.
Калашникову Е. А. — 75 лет — № 9.

* * *

Борис Николаевич Перевезенцев — № 4.

Юрий Федорович Шеин — № 8.