

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ИНСТРУМЕНТ**

Пасько Н. И., Анцев А. В., Янов Е. С.	Оценка параметров обобщенной стохастической модели отказов режущего инструмента по уровню вибрации в процессе резания . . . . .	2
Заковоротный В. Л., Гвинджилия В. Е., Лапшин В. П.	Деформационная динамика инструмента в процессе эволюции системы резания . . . . .	7
Масалимов К. А., Мунасыпов Р. А., Фецак С. И., Кудояров Р. Г.	Диагностика состояния режущего инструмента металлорежущих станков с использованием двунаправленных рекуррентных нейронных сетей с долгой краткосрочной памятью . . . . .	12

---

**ТЕХНОЛОГИЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**

Волков Д. И., Кожина С. М.	Оптимизация операций при концевом фрезеровании проточной части моноколес и лопаток компрессора ГТД . . . . .	17
Тимирязев В. А., Хостиков М. З., Данилов И. К., Дацко А. Г.	Управление точностью контурной обработки концевыми фрезами . . . . .	22
Еникеев Б. А., Акмаев О. К., Кудояров Р. Г.	Повышение точности обработки на станках с параллельной кинематической структурой . . . . .	26
Селеменев М. Ф., Величко С. А., Кравченко И. Н. и др.	Повышение эффективности обработки отверстий дорнованием путем использования эпиламированных покрытий . . . . .	29
Трифанов В. И., Суханова О. А., Мелкозеров М. Г. и др.	Исследование физических свойств и технологических параметров при изготовлении тонкостенных труб малого сечения, выполненных из сплава 32НҚД . . . . .	32
Хорошко Л. Л., Кузнецов П. М.	Информационная среда проектирования технологических процессов . . . . .	36

---

**ПЛАНИРОВАНИЕ**

Шемяков А. О., Владимирова В. Г., Задорин И. В.	Экспертная оценка комплексных и научно-технических задач в сфере обеспечения связанности территории арктических регионов России . . . . .	41
---	---	----