

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Размышляев А. Д., Агеева М. В.** — Расчет параметров поперечного магнитного поля, обеспечивающего перемешивание расплава в ванне при электродуговой наплавке и сварке _____ 3
- Колчанова А. В., Григорьянц А. Г., Колчанов Д. С., Дренин А. А.** — Получение композиционных изделий с металлической матрицей методом селективного лазерного плавления _____ 9
- Барабанова О. А., Набатчиков С. В., Сапожников С. З.** — Создание слоистых композиционных материалов на основе монокристаллического кремния методом диффузионной сварки _____ 16
- Люшинский А. В., Елкин В. Н., Севрюков О. Н.** — Исследование соединений жаропрочного сплава ХН55МВЦ, полученных диффузионной сваркой _____ 24
- Платонов В. И., Романов П. В.** — Деформационные и силовые режимы осадки при сварке давлением _____ 30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Курынцев С. В., Шиганов И. Н.** — Воздействие термической обработки на коррозионную стойкость сварных соединений аустенитной стали, полученных с применением лазерного излучения _____ 35
- Цумарев Ю. А., Сеница А. Н., Лупачев А. В., Латыпова Е. Ю., Латун Т. С.** — Снижение концентрации напряжений при выполнении врезок в магистральный трубопровод _____ 40
- Монастырский В. П., Морозов В. А., Монастырская Е. В., Рожкова М. К.** — Опыт применения компьютерного моделирования технологического нагрева при разработке режима пайки _____ 46

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Сидлин З. А.** — Сварка бронзовой монументальной и городской скульптуры _____ 52
- Сафина Г. Ф., Сафиуллин Р. А.** — Программная реализация расчета расхода электродов для сварочных соединений трубопроводов _____ 56