

1 Обработка материалов резанием

- Мокрицкий Б. Я., Савин Д. А., Конюхова Я. В., Шакирова О. Г.** Результаты контроля массы и длины сменных металлорежущих пластин для повышения эффективности технологического процесса обработки **3**
- Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П.** Проектирование операций глубокого сверления отверстий малых диаметров инструментом с внутренним отводом стружки. **12**

2 Новые материалы и технологии

- Новиков В. И., Пушкарёв А. Е., Щербаков А. П., Кузьмин О. В.** Влияние эксплуатационных особенностей строительных машин на выбор материала конструкций рабочих механизмов . . . **24**
- Акимов В. В., Негров Д. А., Путинцев В. Ю., Путинцева А. Р.** Влияние ионного облучения на микротвердость композиционного материала. **31**
- Соколов Ю. А., Гусев С. А., Лебяжьев А. Н.** Организация программного обеспечения аддитивного производства. **37**
- Ларионова Т. А., Любомудров С. А., Ларионов Е. О.** Методика определения рациональных режимов резания и геометрии режущего инструмента при точении титановых сплавов на основе математической модели образования погрешностей **49**

3 Проектирование технологических систем

- Басова Т. В., Басова М. В.** Работа с инструментальными библиотеками в САМ-системе NX **58**