

■ МЕТАЛЛУРГИЯ РОССИИ СЕГОДНЯ И ЗАВТРА

Б. А. Сивак. Об актуальных задачах Международного Союза «Металлургмаш»	2
В. В. Орлов, И. А. Иванов, В. С. Дуб, А. А. Сафронов, Л. В. Ронков, А. Н. Мальгинов, И. А. Щепкин, Д. С. Толстых, Д. А. Шурыгин, К. И. Балюра. Цифровая система управления качеством и экономическими показателями при производстве ответственных изделий энергетического и атомного машиностроения	9

■ ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

А. И. Зайцев. Перспективные подходы к повышению уровня и стабильности свойств, качества стали	15
В. И. Золотухин, С. Г. Мурат, Е. А. Протопопов, С. С. Добрых, П. И. Маленко, А. А. Протопопов. Энергогенерирующее металлургическое производство на основе восстановительной плавки для получения паспортной стальной шихтовой заготовки	19

■ ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ

В. В. Рассказов, А. В. Есаков. Вклад ОАО «Электростальский завод тяжелого машиностроения» в создание станов холодной прокатки труб	22
I. M. Bershtitzky, V. V. Vasiljev, A. V. Protasov, N. A. Savalik. Experience of equipment modernization for electro steelmaking shops of machine-building plants	30
С. И. Шахов, Б. А. Сивак, Ю. М. Рогачиков, К. Н. Вдовин. Разработка систем электромагнитного перемешивания жидкой стали в кристаллизаторах сортовых и блюмовых МНЛЗ	34
В. И. Котенок, Р. Ж. Жумин, С. А. Берестнев, С. И. Подобедов, П. Н. Тугушев. Разработка и внедрение прокатных комплексов для производства мелющих тел малого диаметра для тонкого помола цветных и черных руд	37
А. В. Барабаш, К. Л. Ростовский, М. Е. Селезнев. Технологические преимущества применения двух близко расположенных реверсивных клетей в составе черновой группы при горячей прокатке на полунепрерывном широкополосном стане	42
Б. А. Романцев, М. М. Скрипаленко, В. С. Юсупов, В. А. Андреев. Оценка напряженно-деформированного состояния в процессах прошивки на основе компьютерного моделирования	46
Рефераты статей номера	50