

Статья	№	Страница
<b>ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС С ВВЭР</b>		
<i>Г. Л. Пономаренко, А. П. Румик.</i> Новая технология маневрирования мощностью ядерного энергетического реактора типа ВВЭР и PWR. Часть 1	1–2	11
<i>G. L. Ponomarenko, A. P. Rumik.</i> New technology of power maneuvering for nuclear power plant with WWER and PWR type. Part 1	1–2	17
<i>Д. А. Кочетков, В. А. Пиминов, В. Я. Беркович, М. П. Никитенко, О. Е. Степанов, Д. А. Журко, А. В. Алтынбаев, Д. Ю. Ерак.</i> Макетирование технологии отжига корпуса реактора ВВЭР-1000	1–2	23
<i>Г. Л. Пономаренко, А. П. Румик.</i> Новая технология маневрирования мощностью ядерного энергетического реактора типа ВВЭР и PWR. Часть 2	3	16
<i>G. L. Ponomarenko, A. P. Rumik.</i> New technology of power maneuvering for nuclear power plant with WWER and PWR type. Part 2	3	23
<i>О. Е. Степанов, И. Ю. Галкин, М. М. Курносков, А. А. Пронин.</i> Расчет температурных полей в трубопроводах САОЗ для реакторных установок типа ВВЭР-1000 с учетом пространственных эффектов	3	29
<i>О. В. Короткова, С. Л. Лякишев, А. Н. Блохина, А. А. Халутин, Н. В. Шарый.</i> Обоснование прочности горизонтального парогенератора ПГВ-1К для двухпетлевой РУ с ВВЭР	10	26
<b>ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ</b>		
<i>М. Е. Селезнев, С. В. Алексеев, П. В. Боровик.</i> Перспективы развития технологии и оборудования процесса поперечной резки листового металлопроката на ножницах с шевронным ножом	5–6	34
<i>А. Г. Нестеров, Д. С. Черепанов.</i> Система контроля регистрации стыка в станах холодной прокатки труб	5–6	37
<i>Ю. И. Носов.</i> Разработка системы электропривода с общим питанием по звену постоянного тока для стана холодной прокатки	5–6	40
<i>В. Л. Смирнов, Н. К. Маркин, А. Л. Галямов.</i> Модернизация гидравлического пресса для изотермической штамповки усилием 16 МН модели ПА2642 и установки для изотермического деформирования УИДИН-400М	5–6	44
<i>С. Н. Шушурин, М. Х. Горфинкель, К. Ю. Резнюков, А. П. Шляхин, Н. Б. Лебедев.</i> Проектирование, изготовление и поставка высокотемпературной вакуумной печи СНВЭ 3.3.3/22	5–6	49
<i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов.</i> Хладостойкие стали категорий прочности 355–500 МПа для применения в Арктике. Часть 1	9	15
<i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов.</i> Хладостойкие стали категорий прочности 355–500 МПа для применения в Арктике. Часть 2	10	2
<i>В. В. Орлов, Л. Я. Левков, В. С. Дуб, Д. А. Шурыгин, А. Г. Баликоев.</i> Новые дуплексные стали и перспективы их применения	11–12	2
<i>М. Н. Тимофеев, А. Д. Каштанов, С. Н. Галяткин.</i> Разработка материалов и технологий сварки, обеспечивающих повышение характеристик сопротивляемости хрупким разрушениям металла сварных швов корпусов АЭУ	11–12	8
<i>В. С. Дуб, Е. В. Макарычева, А. А. Абросин, В. Д. Ходаков, Е. Л. Муханов, И. А. Щепкин.</i> Разработка новой конструкции и технологии изготовления роторов низкого давления для турбин АЭУ большой мощности	11–12	13
<b>ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ</b>		
<i>О. Ф. Чернявский, А. О. Чернявский.</i> Многоуровневые системы расчетов на прочность при малоцикловых нагрузениях	9	22
<i>А. П. Евдокимов.</i> Особенности динамических расчетов колебаний механизмов привода маневровых тепловозов с двумя резонансами	9	26
<i>Е. А. Максимов, Е. П. Устиновский.</i> Методика расчета усилий при ротационной вытяжке дисков колес с учетом упругих деформаций	9	28
<i>А. Е. Корнеев, Н. С. Ершов, А. А. Корнеев, С. Ю. Логашов, А. С. Гуденко.</i> Причина повреждения пароперегревательных труб из стали ДИ 59 на Черепетской ГРЭС	10	32

Статья	№	Страница
<b>РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ</b>		
<i>А. Е. Волков, А. А. Волков.</i> Повышение эффективности процесса восстановления металлов при центробежном конвертировании	4	28
<b>КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b>		
<i>М. Х. Зиатдинов, И. М. Шатохин, Л. И. Леонтьев.</i> Технология самораспространяющегося высокотемпературного синтеза композиционных ферросплавов	1–2	27
<i>А. З. Багерман, И. П. Леонова.</i> Оценка скорости солевой коррозии металлов в составе сплавов	1–2	32
<i>А. Н. Овсеев, Д. Н. Клауч, Д. П. Носов.</i> Качество поверхностного слоя цилиндрических зубчатых колес при механической обработке	4	19
<i>С. А. Крюков, В. М. Шумячер, Н. В. Байдакова.</i> Анализ способов импрегнирования абразивных инструментов расплавом серы	4	24
<i>А. А. Казаков, Э. Ю. Колпищон, А. В. Шахматов, Е. В. Шитов.</i> Усвоение азота при выплавке высокоазотистых сталей в зависимости от химического состава и технологии производства	9	2
<i>А. В. Юдин, В. В. Береговский, И. Ф. Арутюнова.</i> Свойства аустенитной стали 316L, полученной методом селективного лазерного плавления на установке MeltMaster <sup>3D</sup> -550	9	8
<b>ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ ДЛЯ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА</b>		
<i>В. В. Осинцев, К. В. Осинцев, М. М. Дудкин.</i> Совершенствование системы паротурбинного привода электрогенераторов ТЭС	3	38
<i>В. М. Терехов, А. М. Смирнов, М. Ю. Хижов.</i> Закрепление теплообменных труб в толстостенных трубных решетках комбинированным способом	4	10
<i>Д. Н. Клауч, М. Е. Кущева, А. М. Смирнов.</i> Особенности процесса механического вальцевания труб в трубных досках теплообменных аппаратов энергетических и нефтехимических установок	4	15
<b>ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ</b>		
<i>А. Е. Зарянкин, Т. Л. Шибаев, М. Ю. Степанов, Д. С. Кшесинский, С. К. Осипов.</i> Вильчатая лопатка для последних ступеней конденсационных паровых турбин и ее характеристики	4	35
<i>Е. В. Сливинский, Т. Е. Митина.</i> К вопросу разработки механизма радиального управления колесными парами для бесчелостной тележки маневрового тепловоза ТЭМ18В	4	43
<i>Д. Н. Клауч, М. Е. Кущева, В. С. Винников, А. Н. Овсеев, Д. П. Носов, Л. А. Кондратенко, И. А. Панченко, А. М. Смирнов, В. М. Терехов.</i> Исследование качества вальцованных соединений «труба — трубная доска» теплообменных аппаратов энергетических установок	10	38
<i>Б. П. Тимофеев, Н. Т. Данг.</i> Выбор дополнительных коэффициентов смещения исходного контура зубчатых колес цилиндрических эвольвентных передач	10	44
<b>КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ</b>		
<i>А. Н. Разыграев, Н. П. Разыграев, В. В. Примаков, Д. Ю. Бурцев, М. В. Цуканов, Б. Т. Абуталипов, Д. С. Михайлов, А. В. Стародубцев.</i> Испытательные образцы для аттестации систем и методик неразрушающего контроля оборудования и трубопроводов АЭС	1–2	2
<i>Н. П. Кривенкова, С. В. Новиков, Ж. П. Бурмий, И. И. Кузьмин, А. В. Михайлова.</i> Апробация методики определения кальция ( $\leq 0,001\%$ ) с использованием атомно-эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой для отработки стандартного образца конструкционной стали для неразрушающих методов контроля	1–2	7
<i>А. Г. Казанцев, А. С. Гуденко, Р. Ю. Жуков, С. А. Салищев.</i> Перспективы применения рентгеновской компьютерной томографии при исследовании поврежденных теплообменных труб парогенераторов АЭС с ВВЭР	4	2
<b>КАЧЕСТВО, СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КОНТРОЛЬ</b>		
<i>А. В. Богачев, В. Я. Беркович, А. В. Меркун, Д. Б. Муравин, А. О. Нагорный, В. П. Семешкин, Е. В. Шагов.</i> Требования к мониторингу ресурсных характеристик оборудования и трубопроводов реакторной установки ВВЭР-1200	3	2
<i>А. Г. Казанцев, Б. А. Сугирбеков, С. Ю. Королев, А. А. Ковалев.</i> Сравнительный анализ методик определения критической температуры хрупкости	3	9
<i>В. М. Ушаков, В. Н. Данилов, В. В. Михалев.</i> Наклонные преобразователи ультразвукового контроля сварных соединений объектов энергетики: современный подход к разработке и исследованию	10	9

Статья	№	Страница
<i>К. Н. Боршанский.</i> Особенности вибрационного состояния лопаток паровых турбин в условиях эксплуатации	10	14
<i>В. Н. Данилов.</i> О некоторых особенностях ультразвукового контроля осей колесных пар подвижного состава с боковой поверхности	10	19
<b>ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ</b>		
<i>А. Е. Зарянкин.</i> О влиянии сепарации влаги из ступеней цилиндра низкого давления конденсационных турбин на их экономичность	3	43
<b>ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>		
<i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов, С. В. Денисов, П. А. Стеканов.</i> Разработка, сертификация и внедрение технологий производства владостойкого листового проката категорий прочности 315–690 МПа на ПАО «ММК»	5–6	14
<i>М. Ю. Матросов, П. Г. Мартынов, Т. В. Горошко, М. И. Зверева, А. В. Митрофанов, К. Ю. Барабаш.</i> Исследование влияния режимов термической обработки на формирование микроструктуры и заданного комплекса механических свойств высокопрочного листового проката с гарантированным уровнем твердости (400–450 НВ) из низколегированной стали	5–6	28
<b>МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН</b>		
<i>Н. М. Нагиева.</i> Циклическая прочность призматического бруса овального поперечного сечения при знакопеременном кручении	9	33
<i>А. З. Багерман, И. П. Леонова, В. Г. Хорошев.</i> Прогнозная оценка статической прочности жаропрочных сплавов при изменении температуры, длительности эксплуатации и окислении	9	36
<i>И. В. Шепелев, С. А. Крюков, Н. В. Байдакова.</i> Влияние термообработки на прочностные свойства керамической связки	9	40
<i>В. А. Тюрин.</i> Эффективность технологий ковки «МИСиС»	9	41
<b>СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ</b>		
<i>С. В. Жарков, П. П. Степанов, В. А. Кархин.</i> Лабораторная оценка свариваемости высокопрочных трубных сталей	11–12	23
<i>А. С. Довмалов, А. Г. Карташов.</i> Применение перспективного однородного однослойного антикоррозионного покрытия на внутренние поверхности оборудования атомной промышленности	11–12	27
<i>О. С. Волобуев, К. А. Денисов, С. Ю. Волобуев, А. Ю. Доронин, Ю. В. Бобриков.</i> Керамические флюсы для сварки и наплавки и опыт их применения в машиностроении и энергомашиностроении	11–12	29
<i>А. Э. Хубиев, П. А. Меженский, М. Е. Жидков, М. Б. Дамаскина, О. П. Рыбкина, Е. С. Полякова, А. А. Марченко.</i> Исследование возможности автоматической сварки под слоем флюса корневой части шва № 110 парогенератора	11–12	35
<i>В. Ю. Мастенко.</i> Головки для наплавки лентой под флюсом, требования к ним и особенности их конструирования	11–12	40
<b>ТЕХНОЛОГИИ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ</b>		
<i>А. В. Протасов.</i> Техничко-экономические аспекты создания и эксплуатации агрегатов внепечной обработки стали	5–6	52
<i>В. И. Золотухин, А. Г. Головки, Д. А. Провоторов.</i> Развитие производства четырехручьевого трайб-аппарата для модификации расплава металла в процессе его внепечной обработки	5–6	56
<i>A. V. Protasov, B. A. Sivak.</i> Modern development tendencies of ladle vacuum treatment	5–6	60
<b>МАШИНОСТРОЕНИЕ РОССИИ СЕГОДНЯ И ЗАВТРА</b>		
<i>Б. А. Сивак, А. В. Протасов.</i> Состояние и перспективы развития тяжелого машиностроения для горно-металлургического комплекса	5–6	2
<i>А. К. Воробьев, Е. А. Зуев, И. А. Сурков.</i> Обновление тяжелых машин в период экономических санкций на основе инновационных проектов	5–6	11