

■ ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ В МЕТАЛЛУРГИИ

В. В. Цуканов, Д. Л. Смирнова, С. В. Ефимов, Т. И. Титова, Д. В. Ратушев, О. Ю. Мальхина, Д. Б. Мутев. Особенности производства крупногабаритных поковок из высокотеплоустойчивой стали 3Cr–Mo–W–V композиции и оценка ее структуры и свойств 2

В. А. Тюрин. Разработка и внедрение высокоэффективных технологийковки с применением макросдвигов в условиях ПАО «Русполимет» 7

■ КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

П. Я. Гаврилов, Б. Е. Мурманский, А. Ю. Сосновский. Разработка методики и оценка изменения усилий, действующих на одноцилиндровую паровую турбину в процессе ее пуска от трубопроводов 13

К. Н. Боришанский. Повышение точности контроля вибрационного состояния лопаток паровых турбин при эксплуатации 18

A. Chierichetti, R. Meloni, A. Rummo. Steam Turbine Journal bearing restoration: an innovative approach by use of Co-free coatings deposited by Thermal Spray techniques 24

■ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ XXI ВЕКА

В. М. Крутлов, А. В. Саврухин, А. Н. Неклюдов. Система мониторинга состояния железнодорожного пути на основе анализа динамических процессов при движении поездов разного типа 29

Е. В. Сливинский, В. И. Киселев. К вопросу модернизации тормозного оборудования железнодорожного подвижного состава 33

Рефераты статей номера 36

Перечень статей, опубликованных в журнале «Тяжелое машиностроение» в 2019 г. 38

На первой странице обложки: процессковки слитка из сплава 12X18H10T на радиально-ковочной машине (кузнечно-прессовое производство ПАО «Русполимет» (г. Кулебаки Нижегородской обл.)). Длина поковки 6050 мм, диаметр 100 мм. Фото Н.Н.Красавина.