

**КОНТЕКСТ****3** Будущее сварки уже наступило**КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ****5** Квалификационный экзамен при «открытых дверях»**ТЕМА В НОМЕР****6** От сварочного генератора до лазера (Кафедре сварки СПбПУ 90 лет)**НСК РОССИИ****9** «Подводный» профстандарт**11 НАУКА И ТЕХНИКА****12** Новости**13** Левченко А.М., Кархин В.А., Панченко О.В. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки**17** Иванова И.В., Паршин С.Г. Моделирование влияния угла наклона аргонодуговой горелки на газодинамические характеристики и эффективность газовой защиты**21** Кархин В.А., Жарков С.В., Степанов П.П.

Влияние формы переменного сварочного тока на эффективность плавления электродной проволоки при многодуговой сварке под флюсом

**25** Рыльков Е.Н., Курушкин Д.В., Кладов И.В., Панченко О.В.

Конечно-элементная модель тепловых процессов при послышной электродуговой наплавке для оценки деформаций и напряженного состояния

**29** Памяти Э.Л. Макарова**30** Паршин С.Г.

Моделирование влияния фторидов и боридов редкоземельных металлов на теплофизические характеристики сварочной дуги в аргоне с парами железа

**УГОЛОК СВАРЩИКА****36** Сварка под толщей воды**38** Проволока для подводной сварки**39 ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО****40** Новости**41** Левченко А.М., Вострецов Г.Н., Репин И.Л., Антипов И.С.

Режимы и техника механизированной сварки самозащитной порошковой проволокой под водой «мокрым» способом

**45** Паршин С.Г. Моделирование турбулентности локальной газовой защиты при аргонодуговой сварке корневого шва нефтехимических трубопроводов**49** Крамарь В.А., Карапетьян В.А., Кабанов А.А., Альчаков В.В. Обучение с учителем как метод построения управления многозвеньевыми манипуляторами робототехнического комплекса при проведении сварочных работ под водой**53** Старобинский Е.Б., Левченко А.М., Кархин В.А. Моделирование диффузионного водорода в разнородных сварных соединениях с учетом ловушек различного типа**57** Паршин С.Г., Левченко А.М., Иванова И.В., Майстро А.С.

Металлургические процессы удаления диффузионного водорода и гидроксильных групп в парогазовой атмосфере и шлаке при сварке порошковой проволокой

**ТЕХНОПАРК****62** КОПС-М — это качественно и профессионально**ХРОНОГРАФ****64** Хочешь светить — гори! К 120-летию со дня рождения Н.О. Ожерблома