

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Условия прочности при изгибе и кручении по известным теориям предельного состояния	3
Филиппов Ю. К., Егоров С. А., Мишин М. И., Аралов А. С. Связь между твердостью и интенсивностью напряжений при холодной объемной штамповке	7

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Ивлева Т. С., Салихьянов Д. Р., Мыльников С. В., Грехов С. К. Анализ и уменьшение разнотолщинности при штамповке крутоизогнутых отводов из коррозионностойкой стали 08X18H10T	12
--	----

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Корчунов А. Г., Решетникова Е. С., Свистунова Е. А., Савельева И. А. Методика прогнозирования ресурса профилирующих валков для производства высокопрочной арматуры на основе компьютерного моделирования	18
---	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

Бурлаков И. А., Петров П. А., Бач Ву Чоиг Построение кривой текучести мелкозернистого технического титана BT1-0	24
--	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Кошелев А. В., Ямпурин Н. П., Платонов А. В., Кошечкина М. В., Куманеев М. А., Щеглетов К. А. Методика моделирования частотных колебаний подшипниковых узлов с использованием программного комплекса <i>Solid Works Simulation</i>	29
Сунгатов И. З. Разработка конструкторско-технологической модели сферической фрезы с винтовыми стружечными канавками для САПР ТП	37

ХРОНИКА

Основные направления деятельности российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «СТАНКОИНСТРУМЕНТ»	40
---	-----------

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

Артесу Алексею Эдуардовичу – 90 лет!	47
---	-----------