

Перечень статей, опубликованных в 2019 году [№ 1 (109)–№ 6 (114)]

Обработка материалов резанием

Переладов А. Б. Экспериментальное изучение показателей шлифования труднообрабатываемых материалов [1]

Ким В. А., Мокрицкий Б. Я., Якубов Ч. Ф. Анализ плоскости сдвига при стружкообразовании в процессе резания. Часть I [1]

Ким В. А., Мокрицкий Б. Я., Якубов Ч. Ф. Анализ плоскости сдвига при стружкообразовании в процессе резания. Часть II [1]

Огородов В. А. Анализ способов закрепления тонкостенных цилиндров на операции хонингования [1]

Кобитянский А. Е., Шафранов А. В., Муратов К. Р., Белобородов В. С., Плюснина М. А. Оценка влияния параметров процесса плоского шлифования на динамические характеристики шпиндельного узла [2]

Дроздов А. А., Трофимов А. О., Морозов Е. А., Муратов К. Р., Трофимова В. М. Влияние геометрических характеристик измерительного щупа на результаты измерения отклонения формы при токарной обработке цилиндрических поверхностей [2]

Токарев Д. И., Дроздов А. А., Сиротенко Л. Д., Матыгуллина Е. В., Абляз Т. Р. Сравнительные испытания стойкости инструмента при точении композитного пластика Ф-4К20 [2]

Юрьев В. Г., Зубарев Ю. М. Анализ технологических систем ленточного шлифования [3]

Кильметова Л. Р., Хадиуллин С. Х., Черников П. П. Анализ исследований влияния элементов режимов резания на возникновение остаточных напряжений при механообработке [3]

Волков Д. В. Особенности базирования инструмента для фрезоточения на заточных операциях [3]

Максаров В. В., Ефимов А. Е., Важенин А. Ю. Совершенствование технологии механической обработки титановых сплавов посредством применения предварительного пластического воздействия. [3]

Максаров В. В., Кексин А. И., Филипенко И. А., Бригаднов И. А. Технологические особенности магнитно-абразивной обработки в условиях цифровых технологий [4]

Огородов В. А. Расчет сил резания при хонинговании отверстий малого диаметра [4]

Димов Ю. В., Подашев Д. Б. Производительность и качество обработки плоскостей торцевыми полимерно-абразивными щетками [5]

Бровкина Я. Ю., Шабалин Д. Н., Никитков Н. В. Плотность вершин алмазных зерен на поверхности кругов, шлифующих твердые материалы на станках с ЧПУ [5]

Щипачев А. М., Мигранов М. Ш., Мухамадеев В. Р., Мухамадеев И. Р. Влияние композиционного наноструктурного покрытия на изменение элементного состава в поверхностных слоях режущего инструмента. [5]

Якубов Ч. Ф., Ким В. А., Самар Е. В., Белова И. В. Влияние СОТС на деформационные процессы формирования поверхностных структур при резании [6]

Обработка металлов давлением

Винник П. М., Винник Т. В., Олехвер А. И., Ремшев Е. Ю. Расчет влияния упрочнения материала на напряжения и формируемые механические свойства при последовательных вытяжках с утонением стенки [1]

Кузнецов Р. В., Кузнецов П. А. Штамповка биметаллических подшипников из жидкого алюминия и спеченных порошковых вкладышей [3]

Лобов В. А., Винник П. М., Затеруха Е. В., Филин Д. С. Закономерности изменения силового режима в процессе вытяжки с утонением стенки по внутреннему контуру [4]

Титов А. В., Голубев К. С. Построение расчетной делительной сетки для исследования напряженно-деформированного состояния в процессах объемной штамповки [6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Коротких М. Т., Полубок К. А. Технологические возможности электроэрозионного вырезания зубчатых колес [1]

Дураджи В. Н., Капуткин Д. Е., Дураджи А. Ю., Капуткина Н. А. Электролитно-плазменная обработка биметаллов [1]

Морозов Е. А., Шумков А. Е., Дроздов А. А., Юсубов Н. С. Лазерное легирование стали 40Х карбидом вольфрама [2]

Килина П. Н., Морозов Е. А., Матыгуллина Е. В., Абляз Т. Р. Исследование процесса послойного лазерного сплавления порошка титана Ti6Al4V [2]

Килина П. Н., Сиротенко Л. Д., Трапезников Н. В., Морозов Е. А., Абляз Т. Р., Муратов К. Р. Анализ механических свойств ячеистых материала-

лов, полученных методом селективного лазерного сплавления [2]

Гришарин А. О., Абляз Т. Р., Оглезнев Н. Д. Повышение эффективности электроэрозионной обработки титановых и алюминиевых сплавов путем применения электродов-инструментов из композиционных материалов [2]

Павлов В. А., Рещиков Е. О., Задорожний Р. Н. Свойства наплавленного слоя восстановленных методом плазменно-порошковой наплавки балансиров гусеничных машин [4]

Рыбалко А. В., Загоненко В. Ф. Особенности процесса локализации электрохимического растворения при использовании импульсных токов [4]

Николаев А. Д., Пьяе А. П., Помпеев К. П., Васильев О. С., Горный С. Г. Внедрение систем лазерной обработки в состав многооперационных обрабатывающих центров [5]

Рещиков Е. О., Тужилин С. П., Задорожний Р. Н. Восстановление балансиров гусеничных машин электродуговым способом [6]

Новые материалы и технологии

Ражиков В. Н., Беляев А. Н. Особенности изготовления и сборки планетарной передачи вида К-Н-V [1]

Сметанин С. Д., Шаламов В. Г., Плаксин А. В. Определение геометрических параметров режущего лезвия ротационной фрезы [1]

Караваяев Д. М., Матыгуллина Е. В., Лосева М. А., Бирин Д. В., Михеенко И. С. Влияние фракционного состава катализатора на абразивный износ системы гравитационного тракта установок каталитического крекинга [2]

Борисов Д. А., Абляз Т. Р. Моделирование шероховатости обработанной поверхности при воздействии единичного импульса [2]

Шаров К. В., Богомяжков А. В., Пустовалов Д. О., Хасанов Р. Х., Полин Д. С. Исследование гидродинамического и теплового режима заполнения формы через ярусные литниковые системы различных конфигураций [2]

Рябичева Л. А., Великоцкий Р. Е. Влияние термической обработки на формирование микроструктуры и ударную вязкость стали D32 [3]

Талапов В. В., Мельников В. Г. Анализ технологий изготовления изделий из полимерных композиционных материалов и определение критериев их выбора [3]

Зубарев Ю. М., Круглов А. И., Афанасенков М. А., Меньшенин А. Ю. Метод выбора элементов для модификации рабочих поверхностей инструментов ионно-вакуумной обработкой с применением конфигурационной модели вещества [3]

Гавзе А. Л., Чусов С. Ю. Использование фаз внедрения для поверхностного упрочнения деталей из титановых сплавов [4]

Гиршов В. Л. Центробежное литье металлических порошков [4]

Попов М. А. Повышение износостойкости шарошечных долот путем нанесения плазменного безвакуумного тонкопленочного [5]

Каратушин С. И., Храмова Д. А., Плешанова Ю. А. Упрочнение при циклическом упругопластическом изгибе [5]

Авакимянц Е. В., Никифоров И. П. Пневматические и гидравлические методы измерения износа шлифовальных кругов [5]

Мураткин Г. В. Процессы образования и снижения технологических остаточных деформаций [6]

Александров А. С., Васильков Д. В., Кочина Т. Б., Голикова В. В. Модификация поверхностей трибосопряжений на основе дуплексных технологий [6]

Виторский Я. М., Гиршов В. Л., Шаболдо О. П., Мазуров С. А. Прутки из порошков быстрорежущей стали [6]

Станки и оборудование

Муратов К. Р., Гашев Е. А., Исмаилова Д. П. Разработка плоскоповодочного станка с циклоидальной траекторией движения инструмента [2]

Максаров В. В., Халимоненко А. Д., Горшков И. В., Бригаднов И. А. Технологическое обеспечение качества направляющих металлорежущих станков [4]

Организация и управление производством

Соколов Ю. А., Гусев С. А. Организация аддитивного производства [3]

Контроль качества, приборы и технические измерения

Арсентьев А. А., Коновалов А. М., Кугушев В. И., Худяков С. С. Использование специальных импедансных преобразователей для неразрушающего контроля жестких металлических конструкций [6]

Стандартизация, сертификация

Кобчиков В. С., Коротких М. Т., Никифоров В. И. Об упорядочении технической и технологической терминологии [6]

Выставки, семинары

Итоги выставки «Металлообработка-2019» [3]

Юбилеи

85 лет кафедре «Высокоэнергетические устройства автоматических систем» [4]