

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Поксеваткин М. И., Бакланов Д. И., Герман С. В.

Рационализация сборки заготовок пластическим деформированием на основе обеспечения прочности и жесткости конструкций составных стержневых изделий3

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Варианты критериев прочности пластичных материалов в хрупком состоянии на основе полных напряжений9

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Земцов М. И., Смертин С. А. Исследование и интенсификация технологии изготовления тонкостенных крутоизогнутых изделий12

Марьин Б. Н., Барсукова Н. В., Сысоев О. Е., Марьин С. Б., Иванов И. Н. Разработка и исследование процесса деформирования концов труб диаметром 5–10 мм под сварку их с магистральным трубопроводом20

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Нгуен Чунг Киен, Полькин В. И. Физическое моделирование процесса штамповки эндопротезов из титанового сплава BT625

ИНФОРМАЦИЯ

Указатель статей, опубликованных в 2019 году.....40