

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Калякулин С. Ю.,
Кузьмин В. В.,
Митин Э. В.,
Сульдин С. П.

Постановка задач автоматизированного проектирования
в САПР ТП 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Митин Э. В.,
Сульдин С. П.,
Митина А. Э.

Анализ влияния характеристик множительных групп
на массовые, объемные и динамические характеристики
множительных структур металлорежущих станков 5

Гогуадзе М. Г.

Анализ акустических характеристик на рабочих местах
специальных расточных и осетокарных станков 9

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Курицын Д. Н.,
Силуянова М. В.,
Денисов Л. В.,
Курицына В. В.,
Казанцев С. А.

Ресурсные испытания инструмента для сварки трением
с перемешиванием жаропрочных материалов
деталей двигателей летательных аппаратов 11

Малько Л. С.,
Сутягин А. В.,
Трифанов И. В.,
Суханова О. А.

Экспериментальное исследование работоспособности
конструкции специальных долбежных резцов
с механическим креплением режущего элемента 16

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Прилуцкий В. А.

Причины, математические модели, методы уменьшения
периодических погрешностей обработки заготовок
на станках 18

Акинцева А. В.,
Прохоров А. В.,
Омельченко С. В.,
Кононов С. Н.

Аналитическая модель взаимосвязи фактической
и программной подачи в цикле 23

Акинцева А. В.,
Прохоров А. В.,
Омельченко С. В.

Особенности оптимизации цикла
внутреннего шлифования на этапе врезания 29

Кузнецов В. П.,
Шлык Ю. К.,
Ведерникова Ю. А.,
Некрасов Р. Ю.,
Кокорин И. Н.

Термоэлектрическая модель системы
«заготовка—режущая пластина—державка—
корпус станка» 33

Чумадин А. С.,
Шемонаева Е. С.

Особенности расчета толщины листовой заготовки
для формовки равнотолщинных деталей типа днищ 37