

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ» в 2019 г.

Захаров В.В. Легирование алюминиевых сплавов переходными металлами (Краткий обзор научных трудов В.И. Елагина). № 1. С. 6–21

Каменск-Уральскому металлургическому заводу – 75 лет. № 2. С. 4.

К 90-летию со дня рождения М.З. Ерманка. № 3. С. 4–6.

К 95-летию со дня рождения В.И. Елагина. № 1. С. 5.

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Логинова И.С., Чурюмов А.Ю., Даубарайте Д.К., Королев В.А., Солонин А.Н. Влияние добавок переходных металлов Fe, Cr, Mn и Ni на структуру и свойства алюминиевых сплавов при лазерном воздействии в аддитивных технологиях. № 4. С. 5–16.

Логинова И.С., Чурюмов А.Ю., Просвирыков А.С., Солонин А.Н., Быковский Д.П., Ишкиняев Э.Д., Петровский В.Н. Эволюция структуры сплавов на основе системы Al–Fe–Ni, полученных технологией прямого лазерного наплавления. № 2. С. 5–13.

Подусовский В.О., Логинова И.С., Чурюмов А.Ю., Солонин А.Н. Влияние титана и бора на формирование структуры в сплаве AA7020 в процессе лазерного плавления. № 1. С. 22–28.

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ

Бер Л.Б., Казберович А.М. Влияние легирования и некоторых структурных факторов на комплекс характеристик заготовок дисков из гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов ЭП741НП, ВВ750П, ВВ751П, ВВ752П и ВВ753П. № 3. С. 16–33.

Генри А., Логинова И.С., Кравченко К.В., Даубарайте Д.К., Рябов Д.К. Влияние иттрия на сопротивление образованию горячих трещин, микроструктуру и свойства сплава Д16 при лазерном плавлении. № 4. С. 26–34

Дриц А.М., Овчинников В.В., Васильев П.А. Исследование структуры и механических свойств соединений сплавов системы Al–Cu–Mg, полученных сваркой трением с перемешиванием. № 4. С. 17–25.

Заводов А.В., Оспенникова О.Г., Наприенко С.А., Раевских А.Н. Изменения текстурного состояния, зеренной структуры в процессе динамической высокотемпературной осадки сплава ВТИ-4 системы Ti–22Al–25Nb. № 4. С. 35–46.

Научное наследие профессора Золоторевского. № 1. С. 42–47.

Памяти академика А.А. Ильина. № 4. С. 46.

Памяти Б.И. Бондарева. № 2. С. 20.

Сбитнева С.В., Лукина Е.А., Зайцев Д.В. Исследование особенностей распада твердого раствора при старении сплавов системы Al–Mg–Si–Cu. № 1. С. 29–41.

Снегирев И.В., Цукров С.Л., Логинов Ю.Н. Влияние содержания примесей и режимов холодной прокатки на механические свойства листов и лент из сплава Al–Mn. № 2. С. 14–19.

МЕТАЛЛУРГИЯ ГРАНУЛ. КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Абузин Ю.А., Дегтяренко А.Ю. Исследование процессов накопления и выделения энергии в квазикристаллическом порошке системы Al–Cu–Fe. № 2. С. 21–28.

Божко Г.Г., Володина П.А., Абузин Ю.А. Исследование явления саморазогрева при нагреве механоактивированных порошков. № 1. С. 55–61.

Зенин В.А., Казберович А.М., Бер Л.Б. Закалка заготовок дисков ГТД из гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов в вакуумных термических установках. № 4. С. 47–51.

Маркова Г.В., Касимцев А.В., Володько С.С., Юдин С.Н., Алимов И.А., Гончаров С.С., Свиридова Т.А. Влияние экструзии порошкового сплава TiNi на его структуру и свойства. № 3. С. 34–42.

С юбилеем. 90 лет А.И. Литвинцеву. № 1. С. 62.

Ягодин М.Г. Теоретические исследования процесса классификации гранул по крупности. № 1. С. 48–54.

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Варфоломеев М.С. Влияние материала литейной керамической формы на поверхностные свойства изделий из титановых сплавов. № 3. С. 43–49.

Петров И.А., Шляпцева А.Д., Ряховский А.П. Исследование процесса модифицирования силуминов рубидием и цезием. № 4. С. 52–60.

Смыков А.Ф., Моисеев В.С. Методы автоматизированного решения предпроектных задач получения фасонных заготовок литьем по выплавляемым моделям. № 1. С. 63–66.

С юбилеем. 80 лет В.И. Тарарышкину. № 2. С. 35.

С юбилеем. 90 лет Р.Р. Малиновскому. № 1. С. 67.

Усынина Г.П., Тимофеев В.Н., Конкевич В.Ю., Мотков М.М., Сергеев Н.В., Гудков И.С. Алюминиевая проволока ООО «НПЦ магнитной гидродинамики» для аддитивных технологий. № 2. С. 29–34.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Бач Ву Чонг, Бурлаков И.А., Степанов Б.А., Петров П.А. О технологических возможностях штамповки с кручением при изготовлении низких промежуточных заготовок из титана BT1-0. № 2. С. 51–58.

Бережной В.Л. О проектах совершенствования и экспансии модификаций прессования с пассивно- и активно-обратным истечением. № 2. С. 36–46.

Галкин В.И., Преображенский Е.В., Харченко И.В., Хуснутдинов А.А. Оценка влияния условий штамповки на формирование геометрии лейнера баллона. № 4. С. 61–66.

Галкин Е.В. Опыт предпроектного определения условий квазиизотермической штамповки шпангоута из сплава В95 с помощью МКЭ. № 2. С. 47–50.

Головкин С.А., Первов М.Л., Скобелева А.С. О совершенствовании технологии изотермического деформирования для получения точных заготовок лопаток из титановых сплавов для ГТД. № 1. С. 68–72.

Ерманок М.З. О составах, особенностях и принципах выбора смазок для прессования титановых сплавов (Из архива неопубликованных работ). № 3. С. 66–75.

Князев Д.С., Севастьянова Н.С., Лазарев А.В., Аганичев М.В. Совершенствование термодеформационных операций штамповки заготовки вала ТВД. № 1. С. 73–82.

Петров А.Н., Белкин Н.Н., Мизера С.В., Петров М.А., Коротков И.А., Тихомиров В.К., Валяхметов С.А. Влияние различных смазок на температуру поверхности штампа для выдавливания лопаток. № 3. С. 50–54.

Полькин В.И., Нгуен Чунг Киен. Проектирование технологии штамповки заготовок титановых ортопедических протезов с помощью компьютерного моделирования. № 3. С. 55–65.

С юбилеем. 80 лет В.Б. Зайковскому. № 3. С. 75.

ИСПЫТАНИЯ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Швечков Е.И., Казберович А.М. Анализ методов испытаний жаропрочных сплавов на растяжение и длительную прочность. № 1. С. 83–89.

ПРИМЕНЕНИЕ

Баженова О.П., Демина В.Д., Сергеев Д.В., Штокал А.О. Отработка технологии изготовления топливных баков из алюминиевого сплава 01570 для двигательных установок космических аппаратов для планетарных исследований. № 4. С. 67–76.

Логинов Ю.Н., Замаева Ю.В. Гидростатическое нагружение сферы из магниевых сплавов, расположенной на кольцевой опоре. № 4. С. 77–82.

Петров А.П., Шлёнский А.Г. Применение алюминиевых сплавов в броневой защите летательных аппаратов. № 3. С. 76–85.

ЗАРУБЕЖНАЯ НАУКА И ТЕХНИКА

Рефераты. Составитель И.В. Кораблева. № 1. С. 90–100; № 2. С. 59–72; № 3. С. 86–101; № 4. С. 83–91.

Адрес редакции: Россия, 121596, Москва, ул. Горбунова, 2, ОАО «ВИЛС», e-mail: info@oavils.ru

Телефон: 8 (495) 287-74-00 доб. 1254

Сверстано и отпечатано в ООО «Авансед Солюшнз»

Подписано в печать 09.12.2019. Формат 60 × 90/8. Бумага офсетная.

Усл. печ. л. 11,75. Тираж 200 экз. Заказ Т1419.