

	№ журнала	№ стр.		№ журнала	№ стр.
Зуев М. В. Северский трубный завод: традиции — основа для движения вперед 6	2	3	Юрьев Б. П., Гольцев В. А., Дудко В. А. Анализ восстановления железа при обжиге сидеритовых руд 10	2	6
К 55-летию ЕВРАЗ ЗСМК: комбинат со славной историей 7	2	3	Юрьев Б. П., Гольцев В. А., Дудко В. А. Разработка технологии восстановительного обжига сидеритовой руды в шахтных печах 12	2	6
Чукин М. В. К 85-летию ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г. И. Носова» 4	2	3	Юрьев Б. П., Дудко В. А. Разработка методики определения теплоемкости материалов металлургического производства 8	9	13
ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО			Юрьев Б. П., Дудко В. А., Брук Л. В. Влияние разновидностей шлаковых связей на свойства железорудных окатышей при обжиге 3	2	6
Вашенко С. В., Худяков А. Ю., Баюл К. В., Семенов Ю. С. Создание локальных моделей адгезионного сцепления частиц при брикетировании 5	4	8	СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО		
Виноградов Е. Н., Радюк А. Г., Волков Е. А., Терехов А. Л., Сидорова Т. Ю. Снижение тепловых потерь через воздушную фурму доменной печи 11	9	12	Амелин А. В., Щипанов С. С., Амелин Ал. В., Фойгт Д. Б. Освоение непрерывной разливки стали в АО «ЕВРАЗ ЗСМК» 7	14	16
Горупаха В. В., Семенов Ю. С., Шумельчик Е. И., Вашенко С. В. Влияние переходных режимов доменной плавки на изменение температуры холодильников системы охлаждения 6	4	8	Бакин И. В., Шабурова Н. А., Рябчиков И. В., Мизин В. Г., Белов Б. Ф., Михайлов Г. Г., Сенин А. В. Экспериментальное исследование рафинирования и модифицирования стали сплавами Si — Ca, Si — Sr и Si — Ba 8	14	18
Горупаха В. В., Семенов Ю. С., Шумельчик Е. И., Вышинская Е. Д. Тенденции изменения проектных профилей доменных печей в современных топливно-сырьевых условиях 2	2	7	Бигеев В. А. Рецензия на книгу А. А. Бабенко, Л. А. Смирнова «Теория и технология передела фосфористых чугунов в кислородных конвертерах» 4	15	
Ершов Е. В., Селяничев О. Л., Лаврухин А. И. Контроль загрузки доменной печи на основе кластерного анализа измерений температуры поверхности засыпи шихты 9	2	5	Ботников С. А., Хлыбов О. С., Костычев А. Н. Разработка модели прогнозирования температуры металла в сталеразливочном и промежуточном ковшах в литейно-прокатном комплексе 10	7	12
Кузин А. В., Хлапонин Н. С. Оценка газопроницаемости зоны когезии в доменной печи 3	6	12	Вергун А. С., Шевченко А. Ф., Кисляков В. Г., Молчанов Л. С., Двоскин Б. В. Комплексная десульфурация и дегазация чугуна инжектированием в расплав диспергированного магния в струе газа-носителя через фурму погружения 1	11	15
Лялюк В. П. Горение топлива у фурм доменной печи 1	5	10	Дождилов В. И., Васютин А. Ю., Глотова И. О. Влияние технологических параметров на положение границ структурных зон непрерывного слитка 5	9	11
Лялюк В. П., Тараканов А. К. Проблемы расчетной оценки газодинамики доменной плавки 8	2	8	Дождилов В. И., Васютин А. Ю., Глотова И. О. Влияние технологических параметров на степень осевой сегрегации непрерывнолитых слывов 8	19	21
Матюхин В. И., Ярошенко Ю. Г., Брагин В. В. Технологические возможности производства железорудного агломерата при использовании комбинированного топлива 11	3	8	Лубяной Д. А., Переходов В. Г., Черепанов А. Г., Буймов Д. В. Результаты внедрения новых технологий и пути повышения стойкости сменного сталеразливочного оборудования 7	17	19
Никитин Л. Д., Дячок Н. Г., Вашенко А. В., Шенцов А. И., Кутрань В. И. Использование техногенных отходов при производстве агломерата и чугуна 7	8	12	Сафронов А. А., Дуб В. С., Орлов В. В., Косырев К. Л., Лоскутов А. С., Москowej К. А. К механизму формирования конгломератов неметаллических включений системы Al_2O_3 —CaO—MgO при производстве сталей на современных металлургических комплексах 9	9	16
Никитченко Т. В., Тимофеева А. С., Кожухов А. А. Исследование реологических свойств бентонита в зависимости от его гранулометрического состава 4	4	6	Сафронов А. А., Дуб В. С., Орлов В. В., Косырев К. Л., Мовчан М. А. Управление формированием оксидных неметаллических включений системы Al_2O_3 — CaO — MgO при производстве трубных сталей на оборудовании современных металлургических комплексов 2	13	20
Никитченко Т. В., Тимофеева А. С., Шевченко А. А., Мамонова О. И. Окускование гематитового концентрата 9	6	8	Смирнов Е. Н., Смирнов А. Н., Скляр В. А., Михеев В. В., Белевитин В. А., Орлов Г. А., Верзилов А. П. Исследование структурного состояния металла непрерывнолитой заготовки после деформирования в линии МНЛЗ 9	17	22
Павлов А. В., Полинов А. А., Спирин Н. А., Ополин О. П., Лавров В. В., Гурий И. А. Решения технологических задач в доменном производстве с использованием модельных систем поддержки принятия решений 3	13	20			
Радюк А. Г., Титлянов А. Е., Тарасов Ю. С., Сидорова Т. Ю. Снижение тепловых потерь на воздушных фурмах доменных печей путем теплоизоляции дутьевого канала 4	7	10			
Спирин Н. А., Рыболовлев В. Ю., Лавров В. В., Шнайдер Д. А., Краснобаев А. В., Ополин О. П. Совершенствование информационно-моделирующих систем в пирометаллургии (на примере доменного производства) 2	8	12			
Третьак А. А. Наилучшие доступные технологии в доменном производстве 12	7	11			
Чайка А. Л., Корнилов Б. В., Лебедь В. В., Сохачко А. А., Шостак В. Ю. Исследование распределения скоростей газового потока по высоте доменной печи и их влияние на устойчивость газодинамического режима 1	2	4			

Гулов В. В. К вопросу энергосберегающей технологии и охлаждения слывового кристаллизатора для получения непрерывнолитых заготовок из высоколегированных сталей	11	19 – 23
Гулов В. В., Шафиев О. М. Моделирование затвердевания стальной цилиндрической заготовки	3	22 – 25
Тимохин О. А. Совершенствование зоны вторичного охлаждения МНЛЗ	5	12 – 17
Тимошпольский В. И., Трусова И. А. Совершенствование технологии непрерывной разливки сортовых заготовок. Способы измерения температур при затвердевании и охлаждении. Сообщение 1	11	14 – 18
Тимошпольский В. И., Трусова И. А. Совершенствование технологии непрерывной разливки сортовых заготовок. Расчетный анализ процессов затвердевания и охлаждения непрерывнолитых заготовок. Сообщение 2	12	12 – 17
Шахов С. И., Вдовин К. Н. Устройство для электромагнитного перемешивания в МНЛЗ	4	11 – 14
Шешуков О. Ю., Метелкин А. А., Некрасов И. В., Левчук В. В., Шевченко О. И. Совершенствование технологии раздува шлака в условиях конвертерного производства стали	10	13 – 14
Эльдарханов А. С., Нурадинов А. С., Ахтаев С. С.-С., Саипова Л. Х.-А. Влияние внешних термосиловых воздействий на формирование структуры литых заготовок	6	9 – 13

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Бигеев В. А., Столяров А. М., Потапова М. В. О роли чугуна при выплавке стали в дуговой печи	10	15 – 17
Бойков Д. В., Лубяной Д. А., Мамедов Р. О., Лубяной Д. Д. Использование науглероживателей и термовременной обработки для производства рельсовой стали	7	23 – 26
Вдовин К. Н., Ячиков М. И., Ячиков И. М., Дерябин Д. А. Определение характеристик установки ЭШП электрода из прессованной стружки легированной стали	9	23 – 28
Югунова О. С., Ошурков В. А., Сибилева Н. С., Павлов В. В., Гавришников С. А., Гарбар Е. А. Результаты сравнительного анализа модельного и вычислительного экспериментов по определению насыпной плотности материалов в дуговой сталеплавильной печи	4	22 – 25
Меркер Э. Э. Теплообмен и энерготехнологические процессы при интенсификации электроплавки железорудного металлизированного сырья в дуговой печи или в агрегате ковш-печь	12	18 – 20
Николаев А. А., Лукьянов С. И., Тулюпов П. Г. Усовершенствованный способ управления электрическим режимом установки ковш-печь с использованием информации о гармониках токов дуг	4	16 – 21
Сметанников А. В., Шуклин А. В., Захарова Т. П., Фейлер С. В., Неунывахина Д. Т. Применение перспективных флюсообразующих материалов для повышения стойкости футеровки дуговой сталеплавильной печи	7	28 – 30
Манский А. А., Бойков Д. В., Кузнецов Е. П., Тверской А. Б., Захарова Т. П. Исследование технологических особенностей выплавки рельсовой электростали с использованием железа прямого восстановления	7	20 – 22

ФЕРРОСПЛАВЫ

Белов Б. Ф., Бабанин А. Я., Бакин И. В., Мизин В. Г., Рябчиков И. В. Классификация сплавов системы железо – кремний – углерод	6	16 – 19
Болдырев Д. А., Иванов С. В. Особенности влияния ЦЗМ на эффективность графитизирующего ферросилициевого модификатора	2	21 – 25
Болдырев Д. А., Попова Л. И., Давыдов С. В. Структурные особенности и распределение кремния в ферросиликомагневых модификаторах	5	18 – 20
Вдовин К. Н., Савинов А. С., Феоктистов Н. А., Завалишин А. Н., Горленко Д. А. Оценка усвоения азота в высокомарганцевой стали	4	26 – 30
Дашевский В. Я., Жучков В. И., Леонтьев Л. И. Проблемы использования марганца в российской металлургии	1	16 – 23
Махамбетов Е. Н., Байсанов А. С., Исагулов А. З., Григорович К. В., Тимирбаева Н. Р. Получение комплексных кальцийсодержащих ферросплавов из отвальных металлургических шлаков и высокозольных углей	10	18 – 21

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Антимонов А. М., Пушкарева Н. Б. Калибровка профиля валков при поперечной обкатке поверхности круглого проката	11	34 – 37
Антонов П. В., Болобанова Н. Л., Кожевникова И. А. Моделирование напряжений и деформаций валковой системы широкополосного стана холодной прокатки на основе метода конечных элементов	5	28 – 32
Баранов Г. Л. Влияние неравномерности деформации на распределение контактных напряжений при прокатке полосы	6	20 – 24
Божков А. И., Ковалев Д. А., Черников О. В., Юсупов В. С., Ивлиев С. Н., Дегтев С. С. Влияние режимов термообработки на плоскостность полос электротехнических изотропных сталей. Сообщение 2	2	26 – 28
Гутис Н. Н. Основные тенденции развития производства проката, труб и метизов в 2017 – 2019 гг.	12	31 – 39
Денисов С. В., Стеканов П. А., Полецков П. П., Гушина М. С., Никитенко О. А. Разработка и освоение производства толстолистового проката из трубной стали повышенной прочности и хладостойкости на стане 5000 ПАО ММК	4	31 – 35
Долгов А. В., Фаустов В. В., Кудинов С. В. Формирование показателей плоскостности и геометрии поперечного сечения горячекатаного проката на стане 2000 НЛМК	9	29 – 31
Жовнодий Н. Н., Ковалев Д. А., Долгов А. В. Цеху горячей прокатки ПАО НЛМК – 50 лет	8	23 – 24
Ионов С. М., Татару А. С., Потемкин В. К., Тихонов С. М., Соколов П. Ю., Киселев Д. А. Направления совершенствования технологии производства горячекатаного полосового проката, развиваемые в НИТУ “МИСиС”	12	25 – 30
Коликов А. П., Зиновьев А. В. К 100-летию научной школы обработки металлов давлением НИТУ “МИСиС”	8	36 – 42
Мазур В. Л., Тимошенко В. И., Приходько И. Ю. Потеря устойчивости и дефекты формы рулонов холоднокатаных полос (причины, способы предупреждения)	1	24 – 32

Мазур В. Л., Тимошенко В. И., Приходько И. Ю.Эффективные режимы холодной прокатки
и смотки полос в рулоны 8 25 – 35**Максимов Е. А., Шаталов Р. Л.** Методика расчетапараметров правки листового проката на роликовой
правильной машине с роликами разных диаметров 2 29 – 31**Некиг В. А., Платов С. И., Краснов М. Л., Славин В. С.,****Масленников К. Б.** Изменение свойств трубной
стали в зависимости от условий прокатки на
толстолистовом стане 4 36 – 38**Николаев В. А.** Рецензия на книгу Мазура В. Л.,**Ноговицына А. В.** “Теория и технология тонколистовой
прокатки. Численный анализ и технические
приложения” 1 33 – 35**Николаев В. А., Васильев А. Г.** Параметры прокатки

полос при противоположном смещении валков 10 27 – 31

Николаев В. А., Зверев В. Ф., Васильев А. Г.Особенности выработки калибров при прокатке
профилей из спецсталей 3 26 – 30**Пименов В. А., Дагман А. И., Погодаев А. К., Ковалев Д. А.,****Жовнодий Н. Н.** Повышение качества поверхности
горячекатаных полос на широкополосном стане
2000 НЛМК на основе применения методов
математического моделирования 10 22 – 26**Скрипаленко М. М., Романцев Б. А., Галкин С. П.,****Капуткина Л. М., Скрипаленко М. Н.** Исследование
деформационных и структурных особенностей
на разных стадиях двух- и трехвалковой винтовой
прокатки 10 32 – 38**Смирнов Е. Н., Смирнов А. Н., Скляр В. А., Михеев В. В.,****Белевитин В. А., Пивоваров Р. Е.** Влияние снижения
разового обжатия в первой паре сопряженных
калибров клетки трио на растрескивание торца
заготовки 5 21 – 27**Соловьев В. Н., Бобков Е. Б., Жовнодий Н. Н.,****Мазур И. П.** Опыт использования на НШСГП 2000
режимов прокатки с «обратным температурным
клином» 12 21 – 24**Телегин В. Е., Синицкий О. В., Никифоров М. А.,****Лукияничков Д. Ю.** Исследование влияния ионов
хлора в прокатной эмульсии станом холодной
прокатки на процесс формирования коррозионных
поражений поверхности проката 9 37 – 40**Уманский А. А., Хамичонок В. В., Темляниев М. В.,****Матвеев Н. Г., Утробин М. В.** Комплексные
исследования влияния технологических параметров
сталеплавленного и прокатного переделов на качество
заготовок и сортового проката 7 32 – 36**Хайстеркамп П., Шнайдер З., Джи В.** Расширяя пределы
возможностей материалов опорных валков 11 26 – 33**Шамрин А. В., Поляков А. В., Долгих П. П., Скаков Н. С.,****Оськин А. Г.** Эволюция валкового хозяйства
стана 2000 ПАО НЛМК 11 24 – 25**Щетинин С. В., Щетинина В. И.** Электромагнитнаяприрода фреттинг-коррозии опорных валков
стана 3000 9 32 – 36

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Алютина Е. В., Корсаков А. А., Михалкин Д. В., Король А. В.,**Ульянов А. Г., Никлаев А. В.** Исследование влияния
факторов производства на стойкость оправок
прошивного стана с использованием нейронной
сети 2 32 – 34**Богатов Н. А.** Трубное производство — в решении

государственных задач 12 40 – 44

Будников А. С., Харитонов Е. А., Исхаков Р. В.,**Сабуркин В. Д.** Исследование редуцирования труб
на трехвалковом калибровочном стане винтовой
прокатки ТПА-160 8 43 – 46**Гуляев Ю. Г., Шифрин Е. И., Фролов Я. В.** Анализусловий контактного взаимодействия при продольной
прокатке в круглых калибрах 11 38 – 41**Мышечкин А. А., Осадчий В. Я.** Исследованиеи совершенствование процесса волочения
тонкостенных сварных труб 4 39 – 42**Новокшинов Д. Н., Соколова О. В., Лепестов А. Е.**Разработка рационального режима деформации
трубной заготовки при непрерывной валково-
роликовой формовке 5 33 – 36**Опрышко Л. В., Головняк Т. В., Полтава И. И.**Перспективы использования непрерывной
заготовки для изготовления котельных труб 10 40 – 44**Парфенов В. А., Шелест А. Е., Хесуаи Ю. Д.,****Юсупов В. С., Чепурин М. В.** Совершенствование
процесса прошивки непрерывнолитых заготовок
на двухвалковых винтовых станах с использованием
направляющего инструмента 3 31 – 34**Самусев С. В., Фадеев В. А.** Методика расчетанапряженно-деформированного состояния трубы
при экспансии в линии ТЭСА 1420 1 36 – 39**Самусев С. В., Фадеев В. А.** Методика расчетапараметров экспандирования с учетом предыстории
нагружения на формовочном участке линии
ТЭСА 1420 9 41 – 44**Скрипаленко М. М., Чан Ба Хюн, Романцев Б. А.,****Галкин С. П., Самусев С. В.** Исследование
особенностей напряженно-деформированного
состояния заготовок при разных схемах винтовой
прокатки с помощью компьютерного
моделирования 2 35 – 39**Ушаков А. С., Кондратов Л. А.** О производстве стальных

труб 7 37 – 49

Чечулин Ю. Б., Беляев С. Ю., Кузнецов В. И.,**Моргунев В. А., Верт В. Ю.** Расширение сортамента
ТПА на основе оценки нагруженности
автоматического стана 6 25 – 29**Юрьев Б. П., Дудко В. А., Селянин Г. П.** Разработкатехнологии производства капиллярных труб для
медицинских шприцов 3 35 – 38

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

А. А. Мышечкин, В. Я. Осадчий Исследованиеи совершенствование процесса волочения
квадратной стальной проволоки
с противонапряжением 8 47 – 51**Гуль Ю. П., Перчун Г. И., Кондратенко П. В.,****Чмелева В. С., Ивченко А. В.** Снижение склонности
стальных резьбовых крепежных элементов
к деформационному старению путем термического
воздействия 2 40 – 43**Железков О. С., Малаканов С. А., Галиахметов Т. Ш.**Применение комплексного критериального подхода
для поиска рациональной технологии штамповки
стержневых изделий с шестигранной головкой
из нержавеющей стали 5 39 – 42**Ивченко А. В., Кондратенко П. В., Перчун Г. И.,****Гуль Ю. П., Чмелева В. С.** О нормировании
прочностных свойств стержневых крепежных
изделий в зависимости от их применимости
и технологии изготовления 10 45 – 49

Кузнецов С. А., Соловьев К. А., Морозкин А. С., Заплатина Е. А., Соболева М. С. Кинематическое моделирование многократного волочильного стана прямоточного типа с автомобильной трансмиссией в качестве привода 3	39 — 43
Мезин И. Ю., Лимарев А. С., Касаткина Е. Г. Исследование пластических свойств исходных заготовок для производства крепежных изделий 9	45 — 48
Нефедов Д. В., Телегин В. Е., Миянов А. Г., Рожков С. В., Борохович И. М. Аспекты качества и технологии производства патентированной высокопрочной упаковочной ленты 6	30 — 33
Полякова М. А., Гун Г. С., Пивоварова К. Г., Дабала М., Комазетто А. Калориметрические исследования высокоуглеродистой проволоки после различных видов деформации 4	43 — 47
Фастыковский А. Р., Чинокалов Е. В. Разработка инновационной продукции волочильного производства 7	50 — 51
Харитонов В. А., Сметнёва Н. Ю., Усанов М. Ю., Пыхов Л. Э. Выбор рациональных режимов волочения термически обработанной стальной пружинной проволоки 11	42 — 47

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Богданов Р. А., Давыдов С. В., Болдырев Д. А. Влияние химического состава на ударную вязкость ответственных вагонных отливок из стали 20ГЛ 12	48 — 51
Бочаров В. Ф., Бочаров В. В., Бочаров Д. В. О вибрациях оборудования рабочих клеток станов непрерывной холодной прокатки при производстве полос тонкого сортамента 12	45 — 47
Браун А. Е., Капустин В. Б., Корнеев В. А., Кривовяз В. К., Тихоцкий А. Е. Разработки в области электропривода и автоматизации на станах холодной прокатки полосы 5	43 — 45
Булавенко А. В. Изготовление запчастей и металлоконструкций для ремонта основных металлургических агрегатов 7	52 — 53
Вдовин К. Н., Копцева Н. В., Горленко Д. С., Феоктистов Н. А., Куряев Д. В. Влияние ванадия на особенности выделения карбидной фазы в индифинитных чугунах рабочего слоя прокатных валков 4	55 — 59
Вдовин К. Н., Феоктистов Н. А., Горленко Д. А. Об инструменте для производства бесшовных труб 10	50 — 52
Горленко А. О., Давыдов С. В., Шевилов М. Ю., Болдырев Д. А. Повышение износостойкости поверхностей трения стальных деталей машин электрохимическим упрочнением 11	53 — 57
Колокольцев В. М., Потапов М. Г., Михайлов А. В., Зарицкий Б. Б. Влияние скорости охлаждения на структуру, основные механические и специальные свойства комплексно-легированного марганцевого чугуна 4	48 — 54
Некрасов И. И., Федурлов А. А., Паршин В. С. Исследование привода радиально-ковочных машин с качательным движением рычагов с бойками 8	52 — 54
Полугаев М. Г., Дворников Л. Т. Синтез трехзвенных смесительных механизмов, применяемых в металлургии 7	53 — 54
Радюк А. Г., Титлянов А. Е., Сидорова Т. Ю. Модифицирование алитирования воздушных фурм доменных печей 3	46 — 48

Рахманов С. Р. Динамика рабочей клетки автоматического стана трубопрокатного агрегата 2	44 — 48
Рахманов С. Р. Динамика рабочей клетки автоматического стана трубопрокатного агрегата 6	34 — 38
Сайфуллаев С. Д., Чиченев Н. А. Модернизация гидравлического пакетировочного пресса АО «Узторцметст» 10	53 — 55
Сидоров В. А. Последовательность диагностической оценки технического состояния шестеренных клетей прокатных станов (Сообщение 1) 9	49 — 53
Сидоров В. А. Последовательность диагностической оценки технического состояния шестеренных клетей прокатных станов (Сообщение 2) 11	48 — 52
Чумакова Л. А. Влияние скорости и абсолютного обжатия трубы на динамические нагрузки в приводе клетей редуцированного стана 3	44 — 45
Чумакова Л. А. Решение математической модели привода клетки редуцированного стана 5	46 — 48
Юрьев Б. П., Дудко В. А. Промышленные исследования работы проходной роликовой печи с защитной средой для термообработки котельных труб 1	40 — 44

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Ахметова Г. Е., Смагулов Д. У., Вяткина А. К., Ахмедова Т. Ш., Кудря А. В., Нурумгалиев А. Х. Компьютеризированные процедуры количественной обработки изображений структур трубных сталей 1	55 — 59
Васильев А. А., Соколов С. Ф., Жителев П. С., Соколов Д. Ф., Колбасников Н. Г. Исследование и моделирование кинетики роста рекристаллизованного зерна феррита при отжиге холоднокатаных листов из автомобильных сталей 11	59 — 64
Голи-Оглу Е. А. Изменение свойств после термообработки и механического старения толстолистовой стали VL F500 для морских конструкций и судостроения 2	54 — 58
Голи-Оглу Е. А. Опыт освоения в NLMK DanSteel производства проката из микролегированных сталей для судостроения 8	56 — 63
Головатенко А. В., Коновалов А. Н., Полевой Е. В., Мамонтов М. М., Юнусов А. М. О влиянии условных дефектов, выявленных УЗК, на потребительские свойства рельсов 7	72 — 74
Губенко С. И. Влияние неметаллических включений и продуктов коррозии на износостойкость железнодорожных колес 6	51 — 55
Дорофеев В. В., Добрянский А. В., Первушин Д. Э., Дорофеев А. В., Сапелкин О. И. Производство на экспорт рельсов по зарубежным стандартам 7	59 — 61
Журавлев Г. М., Романенко Д. Н., Гвоздев А. Е., Губанов О. М., Кутепов С. Н. Расчет температурного поля при неполной горячей обработке металлических сплавов 10	56 — 59
Канаев А. А., Решеткина Е. Н., Канаев А. Т. Использование множественного регрессионного анализа для количественной оценки механических свойств упрочненных арматурных профилей 8	64 — 68
Карасев А., Junsson P. G., Сидорова Е. П., Комиссаров А. А., Кузнецов Д. В., Мишнев П. А., Митрофанов А. В. Опыт использования метода объемного исследования неметаллических включений для оценки коррозионной стойкости трубного проката 2	49 — 53

Копцева Н. В., Ефимова Ю. Ю., Чукин М. В., Токарева Н. В., Ишимов А. С. Формирование структуры и свойств сварочной проволоки из низкоуглеродистой легированной стали при разных скоростях охлаждения.....	4	60 – 63
Майсурадзе М. В., Лебедев Д. И. Влияние химического состава среднеуглеродистой хромомарганецмолибденовой стали для бурильных труб на ее структуру	11	65 – 69
Майсурадзе М. В., Юдин Ю. В., Куклина А. А. Расчетно-экспериментальное исследование каталитической газовой цементации стали.....	6	56 – 61
Мешков Ю. Я., Шиян А. В. Основы анализа конструкционной пригодности металлов и сплавов (Сообщение 1).....	12	52 – 58
Мищенко В. Г., Евсеева Н. А. Формирование структуры и физико-механических свойств многокомпонентной легированной стали в процессе металлургического передела	5	56 – 59
Науменко В. В., Багмет О. А., Матросов М. Ю., Хлыбов О. С., Кичкина А. А., Дьяконов Д. Л. Дисперсионное упрочнение низкоуглеродистых сталей трубного назначения частицами ванадия.....	9	54 – 59
Парусов Э. В., Губенко С. И., Сычков А. Б., Чуйко И. Н., Сагура Л. В., Камалова Г. Я. Эволюция структуры тонкопластинчатого перлита в процессе производства проволоочной заготовки из бунтового проката	5	49 – 55
Полевой Е. В., Юнин Г. Н., Головатенко А. В., Темляничев М. В. Новейшие разработки рельсовой продукции в АО «ЕВРАЗ ЗСМК».....	7	55 – 58
Полевой Е. В., Юнин Г. Н., Смирнов Л. А. К вопросу о требованиях к качеству железнодорожных рельсов и методах их контроля (в порядке обсуждения).....	7	66 – 68
Полевой Е. В., Юнин Г. Н., Юнусов А. М., Добужская А. Б., Галицын Г. А. К вопросу износостойкости рельсов	7	62 – 65
Самойлович Ю. А. Термонапряженное состояние корпуса буровой коронки при кратковременной криогенной обработке.....	12	59 – 64
Самопляс В. Н. Участие ЦЗЛ АО «ЕВРАЗ ЗСМК» в проведении аттестационного анализа стандартных образцов и межлабораторных сравнительных испытаний.....	7	69 – 71
Тулупов О. Н., Наливайко А. В., Сычков А. Б., Моллер А. Б., Камалова Г. Я. Термическое упрочнение фасонного проката в потоке сортового стана.....	4	64 – 70
Фомичева Н. Б., Маркова Е. В. Влияние неметаллических включений на характер разрушения литых нержавеющей сталей.....	3	53 – 56
Шиян А. В., Мешков Ю. Я. Оценка конструкционной пригодности сталей в условиях концентрации напряжений при одноосном растяжении.....	1	45 – 54
Шиян А. В., Мешков Ю. Я., Полушкин Ю. А. Оценка изломостойкости конструкционных сталей в условиях концентрации напряжений.....	6	39 – 50
Юдин Ю. В., Куклина А. А., Майсурадзе М. В., Карабаналов М. С. Визуализация тонкого строения приповерхностного слоя бейнита по данным EBSD...3	3	49 – 52

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Галкин М. П., Жданова А. С., Красных В. И., Молотиллов Б. В. Прецизионные сплавы и стали для обеспечения потребности медицинской отрасли	2	59 – 64
---	---	---------

Горленко А. О., Давыдов С. В., Шевцов М. Ю., Болдырев Д. А. Формирование износостойкого поверхностного слоя в углеродистых сталях на основе карбида вольфрама комбинированной электромеханической обработкой	3	57 – 60
Дьяконова Н. Б., Дьяконов Д. Л., Корниенков Б. А., Филиппова В. П. Моделирование структуры аморфной фазы и нанокристаллических фаз при девитрификации сплавов на основе железа	5	60 – 63
Копцева Н. В., Ефимова Ю. Ю., Гулин А. Е., Narasimyan K., Prasad M. J. N. V. Поведение тонкопластинчатого перлита в процессе совместной комбинированной деформационной обработки высокоуглеродистой стали	4	71 – 76
Лехов О. С., Гузанов Б. Н., Михалев А. В., Шевелев М. М., Бидалов Д. Х. Технология получения многослойных стальных полос на установке совместного процесса непрерывного литья и деформации.....	11	70 – 74
Либман М. А. Современное состояние и перспективы развития сплавов с особыми физическими свойствами (обзор).....	12	65 – 68
Молотиллов Б. В., Еремин Г. Н., Чеглов А. Е., Парахин В. И. Некоторые принципиальные вопросы развития технологии производства электротехнических сталей в России.....	8	69 – 74
Пименов Е. В. О возможностях использования локальной термической обработки для создания новых прецизионных сплавов.....	9	60 – 62
Тимохин О. А. Литье металла при импульсном тепловыделении и разных скоростях затвердевания.....	1	60 – 66
Филонов М. Р., Санин В. В., Дзидзигури Э. Л., Аникин Ю. А., Костицина Е. В. Исследование микроструктуры сплава Fe ₃₀ Cu ₇₀ , полученного по разным технологиям.....	10	60 – 65

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Бродов А. А., Грибков А. А., Мухатдинов Н. Х. Текущее состояние и перспективы импортозамещения металлопродукции для нужд медицины	8	75 – 80
Бушин Р. О. Наш путь к эффективности бизнеса.....	6	62 – 63
Галкин М. П., Бродов А. А. Развитие отечественного производства специальных сталей и сплавов — важнейший фактор технического прогресса России	1	67 – 70
Гугис Н. Н., Петрик С. М. Россия на мировом рынке черных металлов	3	61 – 64
Иванов И. Н., Лукьянова Т. В. Промышленность России на мировом рынке: состояние, проблемы, перспективы.....	10	66 – 73
Карыбаев С. К., Мезин А. В., Богданов С. Н., Фильчаков А. В., Скуратов Н. В. Опыт внедрения методологии ранжирования ремонтных работ на предприятиях ERG	2	65 – 69
Котляр Б. А., Окуньков А. М. Институциональная адаптация социального партнерства к требованиям развития отечественной экономики.....	5	64 – 70
Котляр Б. А., Окуньков А. М. Соглашение новое — разногласия старые : нормы на 2020–2022 годы должны способствовать достижению национальных целей.....	12	69 – 77
Романова О. А., Сиротин Д. В. Развитие металлургического комплекса Урала в контексте формирования Индустрии 4.0	11	75 – 81

Сенгирин А. В. О текущей ситуации и основных тенденциях в черной металлургии России	4	77 – 79
Юзов О. В., Седых А. М. Тенденции развития мирового рынка стали.....	9	63 – 71

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОБЕРЕЖЕНИЕ

Галкин Ю. А., Уласов Е. А., Обадин Д. Н., Ермаков Д. В., Князихин В. Е. Инновационная технология оборотного водоснабжения трубопрокатных станов.....	5	71 – 76
Зажигаев П. А., Шешуков О. Ю., Михеенков М. А., Метелкин А. А., Миронов К. В., Савельев М. В., Форшев А. А., Мамонов А. Л., Темников В. В. Использование шлака внепечной обработки стали в аглопроизводстве	12	78 – 79
Лебедев А. Б., Утков В. А., Бажин В. Ю. Технологические аспекты проектирования производства изготовления шламошлака.....	8	81 – 83
Попов А. А., Шадура О. Н. Основные аспекты природоохранной деятельности АО «ЕВРАЗ ЗСМК»	7	75 – 76
Стеблянко В. Л., Зиновьева Е. Г., Коптякова С. В. Эффективность мониторинга санитарно-эпидемиологического состояния Магнитогорска.....	4	80 – 83
Глеутабулов С. М., Нурумгалиев А. Х., Койшина Г. М., Айткенов Н. Б. Восстановительно-плавильный процесс применительно к металлсодержащим отходам	3	65 – 69
Топоров В. А. Экологическая эффективность экономики ..	6	66 – 70

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ

Бирюков А. Б. Диагностика тепловой работы печного рекуператора	2	70 – 73
Бирюков А. Б. Оценка технико-экономической целесообразности использования рекуперативных или регенеративных горелок для реконструкции печей.....	6	71 – 73
Левинский Д. 75 лет на службе Отечеству и металлу.....	5	77 – 81
Морозова Е. А. Опасности на производстве и охрана труда	7	79 – 80
Скворцов В. В. Система блокировки LOTO на ЕВРАЗ ЗСМК: жизнь и здоровье работников на первом месте	7	77 – 78

ПЕРСОНАЛИИ

Брагину Ю. С. — 90 лет.....	3	21
Гасику М. И. — 90 лет.....	6	14 – 15
Мазуру В. Л. — 80 лет.....	10	39
Сиваку Б. А. — 70 лет	8	55
Смирнову Л. А. — 85 лет	8	22
Сосковцу О. Н. — 70 лет	5	2 – 3
Чечулину Ю. Б. — 80 лет.....	5	38
Юзову О. В. — 80 лет.....	1	71

ПАМЯТНЫЕ ДАТЫ

Памяти Бровмана М. Я.....	11	58
---------------------------	----	----