

Алфавитный указатель статей за 2019 год

- Агафонцев В. М.** — Вероятностный метод при расчете плоскостных размерных цепей — № 3.
- Акберов Я. С.** — Анализ метода управления электропривода станка-качалки — № 10.
- Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В.** — Повышение эффективности системы газодинамической стабилизации в плазматронах для высокоточной резки металлов — № 8.
- Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В.** — Методики расчета и проектирования плазматронов для резки металлов — № 4.
- Артинов А., Кархин В. А., Хомич П. Н., Бахман М., Ретмайер М.** — Моделирование гидродинамических и тепловых процессов при лазерной сварке со сквозным проплавлением — № 10.
- Аулов В. Ф., Лялякин В. П., Михальченков А. М., Феськов С. А., Тюрева А. А.** — Повышение ресурса и стойкости к абразивному изнашиванию долот лемехов наплавкой электродами с борсодержащей обмазкой — № 11.
- Бараев А. В., Должанский Ю. М., Илингина А. В., Зурнаджи И. А., Томилова А. В.** — Информационные электронные паспорта на технологии и специальное оборудование, разработанные ФГУП "НПО "Техномаш" в 2018 году — № 6.
- Баранов Н. Е., Феофанов А. Н.** — Управление изменениями в АСУ производством: проблематика исследований — № 2.
- Барыкин А. Н., Будкин Ю. В., Икрянников В. О.** — Исследование предпосылок прогрессивного сценария развития национальной системы стандартизации Российской Федерации — № 9.
- Белов Е. В., Дуюнова В. А., Леонов А. А., Трапезников А. В.** — Особенности формирования структуры и свойств литейных магналиев при термостабилизирующем отжиге — № 12.
- Бердник М. М., Бердник А. Г.** — Перспективы применения коэрцитиметрии для оценки параметров напряженно-деформированного состояния конструкций — № 1.
- Бобкова Е. Б.** — Новая расчетно-теоретическая методика оценки стойкости стальных конструкций к действию эксплуатационных нагрузок — № 8.
- Болдырев А. М.** — Формирование химического состава металла шва при сварке по слою модифицирующей гранулированной присадки — № 8.
- Братухин А. В.** — Особенности лазерного укрепления оснастки для серийного производства авиационного титанового крепежа — № 5.
- Бровман М. Я., Цветков И. В.** — Усовершенствование технологии экспандирования сварных труб — № 2.
- Будкин Ю. В., Таллер С. Л., Князев А. В.** — Совершенствование общетехнических систем межгосударственных стандартов на базе современных информационных технологий — № 4.
- Бурякин А. В., Гусев В. М., Науменко И. Г., Цирков П. А.** — Особенности электродугового напыления покрытий на наружные цилиндрические поверхности малого диаметра — № 6.

- Бухмейер-Хеврони И., Брон М., Браини А., Сурис А.** — Автоматизированные системы ультразвукового контроля элементов каркаса аэрокосмических изделий из композиционных материалов — № 3.
- Быченко В. А., Беркутов И. В., Майоров А. Л., Ильин А. В., Киреенко В. В., Прохорович В. Е., Чекмарева М. А.** — Контроль остаточных напряжений в околошовной зоне сварного шва — № 12.
- Власов А. Ф., Куций А. М.** — Электрошлаковое литье заготовок секторов барабана моталок с использованием электропроводных экзотермических флюсов — № 6.
- Выборнов А. П., Бигус Г. А.** — Сроки обследования сварных швов при эксплуатации сосудов, работающих под давлением — № 9.
- Гапоненко О. В., Свиридова Е. С.** — Прикладное программное обеспечение информационно-аналитического сопровождения стратегических программ технологического развития ракетно-космической промышленности — № 11.
- Гафаров А. М., Салаев Б. Г., Бабашов И. Б.** — Исследование шероховатости поверхности при эксцентричном хонинговании высокоточных деталей машин и оборудования, эксплуатируемых при ликвидации последствий аварий и чрезвычайных ситуаций — № 9.
- Гришина Т. Г., Феофанов А. Н., Турпин М. В.** — Анализ факторов, влияющих на качество технологического процесса — № 7.
- Гришина Т. Г., Феофанов А. Н., Юдин Г. В.** — Определение факторов, влияющих на технологический процесс — № 9.
- Грудский А. Я.** — Цифровая революция в радиационном неразрушающем контроле: миф, отдаленное будущее или реальность — № 9.
- Декопов А. С., Михайлов С. В., Лобжанидзе Т. К., Богод В. Б., Кузелев Н. Р., Саханов А. С., Фирстов В. Г.** — Проблемы создания и использования средств радиографического контроля — № 11.
- Деревягина Л. С., Гордиенко А. И., Маликов А. Г., Оришич А. М., Каширо П. О.** — Особенности микроструктуры и механические свойства лазерного сварного соединения низкоуглеродистой трубной стали — № 11.
- Дронов Е. А., Барахов В. И., Барахов А. В.** — Применение томографии в определении зависимости распределения плотности материала литьевых форм для заготовок цилиндров дизельных двигателей — № 7.
- Дронов Е. А., Барахов В. И., Самочкин В. Н., Барахов А. В.** — Томографические исследования распределения плотности в чугунных цилиндрах дизельных двигателей от распределения плотности в литьевых формах — № 9.
- Дронов Е. А., Барахов В. И., Самочкин В. Н.** — Томографический метод оптимизации плакированной смеси при изготовлении литьевых форм для заготовок чугунных цилиндров дизельных двигателей — № 5.
- Дронов Е. А., Самочкин В. Н., Бурдак С. В., Барахов В. И.** — Производство средств производства — станков — № 2.
- Дронов Е. А., Самочкин В. Н., Татаринев В. Н., Максимов И. Ю.** — Производство средств производства — инструмент — № 10.
- Дубровский В. А., Амеличева А. Ю., Потапов А. В.** — Прогнозирование остаточных радиальных изменений размеров в деталях типа "втулка" после электроконтактной наварки проволокой — № 5.

- Еремин Е. Н., Лосев А. С.** — Влияние боридов на процессы, протекающие в металле, наплавленном порошковой проволокой ОН13М5Х4ФСТЮ, в условиях работы при повышенных температурах — № 3.
- Еренков О. Ю., Лопушанский И. Я., Анисеева О. В., Ивахненко А. Г.** — Качество токарной обработки термопластов с применением поверхностного деформирования заготовок путем обкатывания — № 12.
- Еренков О. Ю., Никишечкин В. Л., Анисеева О. В., Ивахненко А. Г.** — Разработка и исследование способа точения полимерных материалов на основе предварительного скручивания заготовок — № 11.
- Жаркевич О. М., Абдрахманова Р. З.** — Совершенствование системы планово-предупредительного ремонта ТОО "Maker" КЛМЗ — № 6.
- Жаркевич О. М., Бузауова Т. М.** — Оценка уровня качества изготовления центробежных насосов — № 2.
- Жаркевич О. М., Нуржанова О. А.** — Управление качеством подшипников качения на основе применения статистических методов — № 7.
- Жукотский Л.** — На БИОТе назвали лучших специалистов по охране труда в России. Пресс-релиз ЗМ — № 4.
- Журавлев Д. В., Мочалов М. М., Бовкун А. С., Шурыгин В. О.** — Система раннего диагностирования, как гарантия безотказной работы буксового узла колесной пары — № 2.
- Злыгарев В. А., Юрин В. Н., Шильников П. С., Братухин А. Г.** — Особенности долговременного хранения данных электронного описания наукоемких изделий машиностроения — № 8.
- Зуев А. С., Емашев А. Ю., Мокина А. А.** — Способ изготовления моделей-образцов из песчано-полимерной композиции — № 2.
- Иванов В. П., Лещинский Л. К., Степнов К. К.** — Моделирование процесса легирования при наплавке металла переменного химического состава — № 9.
- Иванов Ю. В.** — Расчет виброизолирующей установки винтового пресс-молота — № 8.
- Ионов К. С., Гвоздарев Р. С., Филатов С. Е., Ермаков А. С.** — Организационные принципы разработки и производства современных наукоемких РЛС на базе аддитивных технологий — № 3.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Сафиуллин Р. А.** — Газопроводный спиральный индукционный нагреватель (ГСИН) — № 12.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Минниханов Р. Р.** — Магнитоэлектродегидратор — № 11.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Сафиуллин Р. А.** — Лайнерный датчик вибрации и перемещений — № 7.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Сафиуллин Р. А.** — Многофункциональный спиральный датчик скорости и ускорения — № 6.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Сафиуллин Р. А.** — Оценка механической надежности воздушных линии (ВЛ) — № 3.
- Калашников А. С., Моргунов Ю. А., Калашников П. А., Хомякова Н. В.** — Технологические особенности высокоскоростного обкатного зубофрезерования цилиндрических колес без применения СОЖ — № 5.
- Калита В. И., Радюк А. А., Ковалевская Ж. Г., Шаркеев Ю. П., Комлев Д. И., Толмачев А. И., Иванников А. Ю., Захаров И. Н., Багмутов В. П.** — Упрочнение плазменных покрытий из быстрорежущей стали при электромеханической и ультразвуковой обработке — № 11.

Ким В. А., Афанасьева А. А. — Особенности структуры и свойств фрикционного композиционного материала — № 11.

Ким В. А., Щелкунов Е. Б., Самар Е. В., Якубов Ч. Ф. — Математическое моделирование деформационно-динамических процессов резания металлов — № 6.

Коваленко И. В., Ковальчук Н. А., Ландиков Ю. В. — Исследование малоциклового усталости материала креплений главного двигателя судна — № 4.

Коган Я. Д., Богданова Н. В. — Формирование неразъемных механических соединений методом холодной пластической деформации — № 11.

Кодылев А. В. — Анализ напряженно — деформированного состояния (НДС) корпуса автосцепки СА-3 грузовых поездов — № 4.

Колбасина Н. А., Титов В. А. — Современный подход к проектированию и изготовлению торцевых зубчатых передач — № 3.

Коломейченко А. В., Кузнецов И. С. — Исследование эрозии аморфных и нанокристаллических сплавов при электроискровом легировании — № 2.

Колосов С. П. — Повышение эффективности функционирования SCADA-систем, путем интеллектуализации программно-аппаратных решений — № 2.

Корнеева В. М., Корнеев С. С., Чередниченко А. В. — Теоретическая оценка теплового состояния режущего инструмента при сверхскоростном резании и способы его регулирования — № 7.

Костин В. А., Григоренко Г. М. — Моделирование процесса формирования многослойной 3D наплавки аддитивным методом с использованием сварочных источников нагрева — № 7.

Кравченко И. Н., Кузнецов Ю. А., Коломейченко А. В., Ерофеев М. Н., Карцев С. В. — Исследование коэффициента трения в за-

висимости от радиуса кривизны инструмента при нанесении дисперсно-упрочненных композитных покрытий — № 8.

Кравченко И. Н., Кузнецов Ю. А., Коломейченко А. В., Карцев С. В. — Способ плазменного нанесения антифрикционных износостойких покрытий на титановые сплавы — № 9.

Лаврик В. П., Суглобов В. В., Самотугин С. С., Сагиров Ю. Г. — Исследование и разработка способа ремонта деталей опорно-поворотного круга строительных башенных кранов автоматической наплавкой слоев градиентной структуры — № 9.

Латыпов Р. А., Латыпова Г. Р., Булычев В. В. — Математическая модель для расчетной оценки относительной прочности соединения при сварке металлов давлением без расплавления — № 4.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Компьютерный конечно-элементный анализ несущей способности одношовных нахлесточных сварных соединений — № 1.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Снижение концентрации напряжений при ремонте магистральных трубопроводов с помощью чопов — № 6.

Лещинский Л. К., Матвиенко В. Н., Иванов В. П., Возьянов Е. И., Карауланов О. В. — Разработка технологии наплавки для увеличения ресурса роликов машин непрерывного литья заготовок — № 7.

Лузан С. А., Сидашенко А. И., Лузан А. С. — Повышение износостойкости наплавленных покрытий системы Ni—Cr—B—Si путем модифицирования композиционными материалами, синтезированными с применением СВС-процесса — № 12.

Луценко А. В., Тарасов М. В., Чкалов С. В. — Методология инновационного проектирования наукоемкой продукции — № 8.

- Луцюк С. В., Хайбуллов К. А.** — Повышение эффективности инструментообеспечения производственных участков за счет группирования инструментов в соответствии с реализуемыми технологическими задачами — № 4.
- Макаров Г. И., Капустин О. Е.** — Компьютерные методы расчета и проектирования сварных конструкций нефтегазового профиля с использованием метода конечных элементов — № 12.
- Малинов Л. С., Малинов В. Л., Бурова Д. В.** — Повышение износостойкости малоуглеродистого наплавленного металла с различным содержанием марганца за счет получения метастабильного аустенита в структуре — № 1.
- Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А.** — Восстановление методом электродуговой металлизации внутренней поверхности гильз цилиндров дизельных двигателей сельскохозяйственной техники — № 8.
- Микляев И. А., Крехалев В. В.** — Система планово-предупредительного обслуживания и ремонта оборудования в ООО "Агни" — № 11.
- Москвин В. К., Кузнецов П. М., Хорошко Л. Л., Феофанов А. Н.** — Техническое обеспечение операций "загрузки-выгрузки" изделий на токарных станках с ЧПУ — № 9.
- Москвин В. К., Кузнецов П. М.** — Повышение эксплуатационных характеристик линейного шагового электрогидравлического привода промышленного робота — № 7.
- Мухаметрахимов М. Х.** — Факторы определяющие механические свойства твердофазного соединения из титанового сплава ВТ6 полученного в условиях низкотемпературной сверхпластичности — № 9.
- Натаров А. С., Котельников А. А.** — Метод конечных элементов при расчете остаточных напряжений воздушных баллонов для железнодорожного транспорта — № 7.
- Небольсин В. А., Спиридонов Б. А., Свайкат Н. А.** — Электрохимическое модифицирование поверхности титана марки ВТ6 в этиленгликолевом электролите — № 2.
- Нижегородов А. И.** — Техническая эволюция и показатели эффективности электрических печей для обжига вермикулитовых концентратов и конгломератов — № 4.
- Николенко С. В., Гордиенко П. С., Коневцов Л. А., Дворник М. И., Панин Е. С.** — Использование функционально-градиентных материалов при электроискровом легировании углеродистых сталей — № 10.
- Ничков А. В., Ничков А. Г.** — Червячная модульная фреза со сменными твердосплавными или быстрорежущими пластинами — № 1.
- Новиков О. А.** — Модульный подход к созданию системы комплексной автоматизации проектирования технологических процессов — № 1.
- Петров П. Ю.** — Качество продукции в системе экономических отношений — № 12.
- Пешков В. В., Булков А. Б., Коломенский А. Б., Егоров В. Г.** — Диффузионно-сварные титановые тонкостенные слоистые конструкции — № 10.
- Полищук В. С., Алехов Ю. А., Волошанович И. Н., Шавшина А. Н., Милова Е. А.** — Динамическая износостойкость абразивных и магнитно-абразивных порошков — № 6.
- Полищук В. С., Пересадченко А. Н., Алехов Ю. А.** — Магнитно-абразивная обработка лопаток газотурбинных двигателей — № 4.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

- Рагрин Н. А., Николаев А. В.** — Определение износа спиральных сверл с учетом качества просверленных отверстий — № 12.
- Рагрин Н. А., Пащенко Д. О.** — Определение стойкости спиральных сверл при высоком качестве просверленных отверстий — № 5.
- Рогов В. А., Жедь О. В.** — Напряженно-деформированное состояние колец от сил зажима в технологической оснастке — № 2.
- Рогов В. А., Жедь О. В.** — Совершенствование методики расчета шпоночной протяжки по экспериментальным данным фотомеханики — № 3.
- Розинов А. Я.** — Оценка порогов чувствительности методов выявления сквозных дефектов металлоконструкций — № 4.
- Розинов А. Я.** — Сравнительный анализ технологических показателей методов контроля герметичности металлоконструкций — № 8.
- Розинов А. Я.** — Физическое преобразование инструментального газоаналитического контроля герметичности — № 6.
- Розинов А. Я.** — Расширение области технологического применения акустического контроля герметичности — № 5.
- Сатклифф М., Чарлтон П., Уэстон М., Мо-си С.** — Визуализация с помощью апертуры виртуального источника и ее калибровка для ультразвукового зондирования сквозь двухслойную среду — № 10.
- Сафиуллин Р. А., Янгиров И. Ф.** — Особенности тепловой закалки заготовки в высокотемпературном поле спирального индуктора — № 9.
- Серов А. В., Серов Н. В.** — Назначение и оценка кинематических параметров электроконтактной приварки — № 2.
- Сидлин З. А.** — Особенности сварки в различных пространственных положениях при РДС — № 7.
- Скобло Т. С., Сидашенко А. И., Мальцев Т. В., Таран А. В., Муратов Р. М.** — Повышение стойкости поршневых колец многослойным ионно-плазменным покрытием — № 3.
- Слинко Д. Б., Дорохов А. С., Денисов В. А., Лялякин В. П.** — Практика применения плазменно-порошковой наплавки при восстановлении изношенных деталей машин — № 3.
- Соловьев А. И., Джафарова Ш. И.** — Теоретический анализ переноса погрешностей в поперечном и продольном сечениях при сверлении глубокого отверстия — № 10.
- Соловьев А. И., Джафарова Ш. И., Савельева Л. В.** — Отделочно-зачистная обработка в условиях автоматизированного производства — № 8.
- Сорокин Ю. И., Соколов Ф. А., Соколова А. Ю.** — Разработка и внедрение усовершенствованной конструкции защитного ограждения для отдельных элементов складского оборудования — № 10.
- Сошко А. И., Сошко В. А., Грубник А. В.** — Механизм влияния смазочно-охлаждающих технологических сред (СОТС) на разрушение металла при резании — № 1.
- Тимофеев Б. П., Данг Н. Т.** — Влияние геометрических параметров цилиндрических зубчатых передач на коэффициент перекрытия при модификации профиля — № 10.
- Типалин С. А., Крутина Е. В., Шпунькин Н. Ф.** — Наставничество, как основа качественного образования в технических высших учебных заведениях — № 11.
- Фархадзаде Э. М., Мусаев З. Н., Балаева А. Г.** — Новый источник альтернативной энергии — № 6.
- Федоров В. А., Малышев Е. Н., Малышев И. Е.** — Исследование эффективности гибких производственных систем мето-

дом статистических испытаний МОНТЕ-КАРЛО — № 1.

Фролов В. А., Федоров С. А., Власенко А. Н. — Аспирантура нового типа как третий уровень высшего образования и форма подготовки специалистов высшей квалификации — № 5.

Халдеев В. Н. — Методика получения прецизионных оболочек сферической формы — № 6.

Халфун Л. М., Соколов В. П., Братухин А. Г. — Кадровое обеспечение жизненного цикла прецизионных агрегатов МПО им. И. Румянцева для авиадвигателей на основе цифровой технологии — № 5.

Хорев А. И. — Свариваемый высокопрочный ($\alpha + \beta$)-титановый сплав ВТ43 для перспективных сварных конструкций — № 1.

Цыбин В. А. — Особенности применения СИЗ в машиностроении — № 1.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П. — Автоматизация процессов сварки и наплавки при производстве сельскохозяйственной техники — № 6.

Чуверина О. Г. — Экономический потенциал мероприятий по повышению энергетической эффективности в машиностроительной отрасли — № 4.

Чудин В. Н. — Вариационная оценка режима горячей локальной осадки — № 1.

Чудин В. Н. — Расчетная модель сварки давлением при ползуче-пластическом сжатии — № 5.

Шатов А. П. — Способы защиты от коррозии внутренней поверхности стальных остеклованных труб при сварке — № 3.

Широухов А. В., Иванов К. С., Мороз Н. А. — Критерии оценки качества при проектировании механического привода — № 5.

Широухов А. В., Иванов К. С., Реснянский С. Г. — Влияние формы элементов деталей машин на концентрацию напряжений — № 8.

Шихалиева С. Я. — Система охлаждения в двухроторном регулируемом асинхронном двигателе — № 4.

Щелкунов Е. Б., Виноградов С. В., Щелкунова М. Е., Пронин А. И., Буравицын Д. А. — Компонентные решения механизмов параллельной структуры с возможностью реконфигурирования — № 11.

Ямников А. С., Богомолов М. Н., Чуприков А. О. — Фрезерная базирующе — зажимная оправка — № 12.

Янгиров И. Ф., Исмагилов Ф. Р., Максудов Д. В. — Метод определения места повреждения якорной обмотки коллекторной машины (УКОЯ) — № 1.

Янгиров И. Ф., Исмагилов Ф. Р., Максудов Д. В., Сафиуллин Р. А. — Математическая модель линейного асинхронного индукционного нагревателя нефтепроводов — № 3.

Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Федосов Е. М. — Физическая модель для определения дополнительных потерь в зубцовой зоне турбогенераторов — № 8.