

# СОДЕРЖАНИЕ

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Степанова К. В., Слепцов О. И., Эверстов М. М., Степанов В. Е., Аргунова А. А.** — Микроструктурный анализ и исследование твердости наплавленного металла, модифицированного редкоземельными элементами \_\_\_\_\_ 3
- Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Перовская М. В., Семенчук В. М.** — Модификация структуры покрытий, выполненных электродами Т-590 и ЭН-60М на изделия из сталей 09Г2С, Ст.3 и 12Х18Н10Т, при наплавке в режиме низкочастотной модуляции тока \_\_\_\_\_ 9
- Кархин В. А., Артинов А. Э.** — Сопоставление размеров длинны кратера шва и сварочной ванны при решении задачи теплопроводности \_\_\_\_\_ 15
- Чудин В. Н.** — Сварка давлением деталей конструкций из высокопрочных материалов \_\_\_\_\_ 22
- Гавриш С. В., Логинов В. В., Петренко Н. Ю., Пучнина С. В.** — Исследование физико — химических процессов пайки конструктивных элементов газоразрядных ламп с сапфировой оболочкой \_\_\_\_\_ 25

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Одинцов Н. С.** — Технологические варианты аргонодуговой и электронно-лучевой сварки фасонных деталей из жаропрочного никелевого сплава \_\_\_\_\_ 31
- Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Саморуков М. Л., Крючков П. А.** — Сварка трением высокопрочного литейного никелевого сплава ВЖ172Л \_\_\_\_\_ 37
- Сидоров С. А., Лялякин В. П., Миронов Д. А.** — Выбор режимов нанесения покрытий плазменным напылением на плоские рабочие поверхности \_\_\_\_\_ 43
- Скобло Т. С., Сидашенко А. И., Мальцев Т. В., Таран А. В., Муратов Р. М.** — Ионно-плазменное упрочнение поршневых колец \_\_\_\_\_ 46

## ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Феофанов А. Н., Турапин М. В.** — Организационно-методические аспекты применения автоматизированного анализа рисков поставщика при осуществлении проектной деятельности \_\_\_\_\_ 54

## ИНФОРМАЦИЯ

- Сараеву Ю. Н. 70 лет** \_\_\_\_\_ 59