

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Слюсарев Ю.К., Слюсарев И.Ю. О влиянии химического состава на литую структуру и свойства высокопрочного чугуна ВЧ 35 • **Sliusarev Y.K., Sliusarev I.Y.** About the influence of the chemical composition on the cast structure and properties of high-strength cast iron HF 35
- 6** Финкельштейн А.Б., Чикова О.А., Шефер А.А., Махмудзода М. Новый алюминиевый композит Оксидаль • **Finkelstein A.B., Chikova O.A., Shefer A.A., Makhmudzoda M.** Oxydal – a new aluminium composite
- 9** Дорошенко В.В., Белов Н.А., Наумова Е.А. Оценка технологичности при литье новых сплавов на основе Al–Ca-эвтектики • **Doroshenko V.V., Belov N.A., Naumova E.A.** Evaluation of the manufacturability during casting of new alloys based on aluminum-calcium eutectic
- 12** Казаков А.А., Кур А.А., Казакова Е.И., Киселев Д.В. Количественная оценка микро-структуры доэвтектических силуминов • **Kazakov A.A., Kur A.A., Kazakova E.I., Kiselev D.V.** Quantitative evaluation of the hypoeutectic silumin microstructures

Литье в песчаные формы

- 15** Илларионов И.Е., Садетдинов Ш.В., Жирков Е.Н. Влияние боратов натрия на прочность формовочной смеси и качество отливок из Mg-сплавов • **Illarionov I.E., Sadetdinov Sh.V., Zhirkov E.N.** Influence of sodium borates on the strength of the molding mixture and the quality of castings of magnesium alloys
- 17** Скарюкин Д.В. Сравнение методик оценки свойств бентонита • **Skaryukin D.V.** Comparison of methods to evaluate properties of bentonite
- 21** Фирстов А.П. Об оптимальной области применения CO₂-процесса • **Firstov A.P.** Peculiarities of the optimal application area of the CO₂-process

Организация производства

- 24** Мельников И.А. Стержневые технологии Laempe на литейных заводах китайского автоконцерна Dongfeng • **Melnikov I.A.** Core technologies of Laempe at foundries of Chinese automobile concern Dongfeng

Подготовка инженерных кадров

- 28** Никитин В.И., Никитин К.В. Центр литейных технологий СамГТУ – полигон научных и кадровых технологий • **Nikitin V.I., Nikitin K.V.** Center of casting technologies of Samara State Technical University – polygon of science and training of personnel potential

САД/САМ литейных процессов

- 31** Грибков О.В., Тен Э.Б., Конюхова А.И. Выбор варианта литья стеклоформы компьютерным моделированием процесса • **Gribkov O.V., Ten E.B., Konyukhova A.I.** The use of computer simulation for the choice of aglass mold casting process

Специальные способы литья

- 34** Гавариев Р.В. О качестве поверхности отливок из Zn-сплавов при литье под давлением • **Gavariev R.V.** To the question of quality of zinth casting surface in casting in metal forms
- 37** Косович А.А., Богданова Т.А., Партыко Е.Г., Чефанова Я.С. Предотвращение заворота оксидной пленки при литье под низким давлением • **Kosovich A.A., Bogdanova T.A., Partyko E.G., Chefanova Ya.S.** Preventing the turning of oxide spot during low-pressure casting

Информация. Хроника

- 40** К 60-летию со дня рождения. Виктор Викторович Фабер (1959...2003 гг.)