

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Особенности моделирования системы знаний об изделии по методологии проектирования с помощью каталогов	2
Высокопроизводительная цифровая система на основе ПЛИС для управления движением многокоординатных станков и промышленных роботов	5
Совершенствование процесса резания на ленточно-отрезных станках путем применения кинематики движения рабочего органа с переменным углом наклона	8
Автоматизированный расчет размерных связей машин в диалоге с ЭВМ	11
Решение задачи переноса тепла методом функции отклика	14
Исследование процесса формообразования тороидального участка концевых фрез с отрицательным передним углом	17
Выбор наладочного параметра для получения цилиндрического участка концевых сфероцилиндрических фрез на пятикоординатных станках	20
Численный метод профилирования инструментов, работающих по методу обкатки	22
Исследование обработки заготовок из жаропрочных сплавов цельными керамическими концевыми фрезами	25
Исследование точности однокоординатного позиционирования промышленного робота-манипулятора	28
Концепция прототипа рабочего органа робототехнической системы разрезания для определения контакта с десной в хирургической стоматологии	31
Особенности холодного калибрования зубчатых колес	34
Повышение эффективности обработки подшипниковых колец путем применения чистового точения с последующим выглаживанием сменными многогранными пластинами	36
Микроструктура и механические свойства композитов на основе карбида бора, армированных графеном и полученных с помощью искрового плазменного спекания	38