

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИЯ

Зубков Н.Н. Однопроходное формирование резьб на пластичных металлах деформирующим резанием.....	6
Реченко Д.С. Исследование процесса резания труднообрабатываемых материалов на микроуровне.....	18
Бернс В.А., Жуков Е.П., Лакиза П.А., Лысенко Е.А. Исследования достоверности диагностирования трещин по искажениям портретов вынужденных колебаний.....	26
Иванов А.Н., Белобородов В.А., Красновейкин В.А., Рубцов В.Е., Колубаев Е.А. Применение способа подвода ультразвукового воздействия и оценка его эффективности при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов.....	40
Шлыков Е.С., Абляз Т.Р. Повышение эффективности технологии электроэрозионной обработки сложнопрофильных элементов изделий.....	53

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНСТРУМЕНТЫ

Скиба В.Ю. Гибридное технологическое оборудование: повышение эффективности ранних стадий проектирования комплексированных металлообрабатывающих станков.....	62
---	----

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Воронцов А.В., Осипович К.С., Чумаевский А.В., Утяганова В.Р., Малюк А.П., Ступаков А.Н., Колубаев Е.А., Рубцов В.Е. Структура и механические свойства металла шва стали 09Г2С, полученного методом гибридной лазерно-дуговой сварки.....	84
Скорынина П.А., Макаров А.В., Меньшаков А.И., Осинцева А.Л. Влияние низкотемпературной цементации в плазме электронного пучка на упрочнение и шероховатость поверхности метастабильной аустенитной стали.....	97
Махалов М.С., Блюменштейн В.Ю. Механика процесса ППД. Остаточные напряжения в упрочняемом упругопластическом теле.....	110
Ковалевская Ж.Г., Шаркеев Ю.П., Химич М.А., Ерошенко А.Ю., Уваркин П.В. Структура сплава Ti-40Nb, сформированного высокоэнергетическими методами.....	124
Алеутдинова М.И., Фадин В.В., Рубцов В.Е. Распределение температуры по оси стального образца при скольжении с током по стальному контртелу.....	136
Клочков Н.С., Егоров Ю.П., Утьев О.М., Барелла С. Структура и свойства термически обработанной литой в металлическую форму бронзы БРС10О10Н5.....	145

МАТЕРИАЛЫ РЕДАКЦИИ

Рекомендации по написанию научной статьи	154
Подготовка аннотации	158
Правила для авторов	161

Корректор *Л.Н. Ветчакова*
Художник-дизайнер *А.В. Ладыжская*
Компьютерная верстка *Н.В. Гаврилова*

Налоговая льгота – Общероссийский классификатор продукции
Издание соответствует коду 95 2000 ОК 005-93 (ОКП)

Подписано в печать 10.06.2019. Выход в свет 14.06.2019. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная.
Усл. печ. л. 21,0. Уч.-изд. л. 39,06. Изд. № 112. Заказ 952. Тираж 300 экз.

Отпечатано в типографии Новосибирского государственного технического университета
630073, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20