

Специализированный журнал № 6 (241) июнь 2019 Издается с 1999 г.

■ ЮБИЛЕЙ

4 Нам 20 лет!
We're 20!

■ ТЕМА НОМЕРА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ

6 К вопросу о 3D-печати полимерных формообразующих деталей литьевых форм
On the Issue of 3D Printing of Plastic Form-building Details for Injection Moulds

10 Система пластикации, оптимизированная для переработки длинноволокнистых термопластов
Plasticizing System Optimized for Processing Long Glass Fiber Materials

14 На пути к дальнейшей стандартизации компонентов литьевых форм
On the Way to Further Standardization of Injection Moulds Components

■ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

16 Преимущества литья под давлением реактопластов с использованием системы APC plus
The Advantages of Thermosets Injection Moulding with System APC plus

22 Новая технология вспенивания полиуретана диоксидом углерода с противодавлением
New Technology of Polyurethane Foaming by Carbon Dioxide with Counter Pressure

30 Производство фасонных деталей больших размеров на большой литьевой машине
Production of Large Moulded Parts on a Large Injection Moulding Machine

■ ВЫСТАВКИ

32 «Шины, РТИ и каучуки-2019»
Tires, RTI and Rubbers-2019

40 «Композит-Экспо-2019» и «Полиуретанэксп-2019»
Composite-Expo-2019 and Polyurethanex-2019

■ РЫНКИ

49 Европейский рынок стеклопластиков: состояние и перспективы
The European Market for Floss-reinforced Plastics: State and Prospects

■ КОНФЕРЕНЦИИ

52 Российский рынок полиолефинов
The Russian Market of Polyolefins

Kunststoffe
Пластмассы



ТЕМА НОМЕРА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ

2 Причины медленного продвижения на рынок технологии динамического термостатирования литьевых форм
The Reasons for the Slow Advancement of Injection Moulds Dynamic Tempering on the Market

Тема следующего номера:

ДОБАВКИ И КРАСИТЕЛИ