

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Гулевский В.А., Цурихин С.Н., Барабанов С.В., Кидалов Н.А. Исследование пено-металла с пропиткой медного каркаса алюминием 195
- Осетковский И.В., Козырев Н.А., Гусев А.И., Крюков Р.Е., Попова М.В. Сравнительный анализ абразивной износостойкости металла, наплавленного порошковыми проволоками систем Fe—C—Si—Mn—Ni—Mo—W—V и Fe—C—Si—Mn—Cr—Ni—Mo—V 198

Кузнечно-штамповочное производство

- Бурлаков И.А., Забельян Д.М., Петров П.А., Бач Ву Чонг, Степанов Б.А. Определение рациональных режимов осадки с кручением заготовок титана BT1-0 с применением метода активного эксперимента 203
- Петров А.Н., Киселев М.Р. Исследование смазочных материалов на основе полимеров для процессов горячего деформирования 208

Прокатно-волочильное производство

- Гурьянов Г.Н. Характер влияния параметров деформации на осевое напряжение и оптимальный угол волочения проволоки из материалов с разными кривыми упрочнения. Часть 1. Прирост осевого напряжения от контактного трения, противонапряжения и деформации сдвига материала проволоки в зависимости от угла волочения 212

Материаловедение и новые материалы

- Фукс М.Д., Фролов М.А. Влияние фазового состава на жаростойкость конструкционных сплавов Fe—25Cr—35Ni 227
- Гервасьев М.А., Пономарева М.И. Повышение пластичности при одновременном увеличении прочности Cr—Ni—Mo-сталей в результате изотермической обработки ... 233

Информация

- Шibaков В.Г., Шibaков Р.В., Панкратов Д.Л., Фролов А.М. Восстановление эксплуатационных свойств шаровых пальцев автомобилей пластической деформацией 236

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней по группам научных специальностей: 05.02.00 – машиностроение и машиноведение; 05.04.00 – энергетическое, металлургическое и химическое машиностроение; 05.16.00 – металлургия и материаловедение и в базу данных Chemical Abstracts

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.

БИБЛИОТЕКА