

Перечень статей, опубликованных в 2018 году [№ 1 (103)–№ 6 (108)]

Обработка материалов резанием

Наумов А. Г., Репин Д. С., Латышев В. Н., Раднюк В. С. Влияние активированных полимерсодержащих СОТС на характеристики процессов лезвийного резания металлов (№ 1)

Максаров В. В., Ефимов А. Е., Осминко Д. А. Моделирование динамических процессов механической обработки в среде NI LabVIEW для совершенствования технологии изготовления деталей горных машин (№ 1)

Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С. Моделирование как средство оптимизации геометрии металлорежущего инструмента (№ 1)

Переладов А. Б. Повышение эффективности работы абразивного инструмента путем оптимизации параметров его структуры (№ 1)

Федорович С. Н. Современное состояние и перспективы развития технологии сферодоводки прецизионных узлов (№ 1)

Никитин А. В., Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Теплофизические и силовые характеристики в зоне резания при обработке жаропрочных сплавов (№ 2)

Маслеников И. А. Формообразование стружки за пределами зоны контакта при механической обработке лезвийным инструментом пластичных материалов (№ 2)

Верещагин В. Ю., Мокрицкий Б. Я., Верещагина А. С. Методология выбора эффективного покрытия на основе моделирования напряжений в режущем инструменте (№ 2)

Переверзев П. П., Алсигар М. К. Современные методы математического моделирования процесса съема металла и основных элементов режима резания при шлифовании с продольной подачей (№ 2)

Огородов В. А. Расчет радиальных сил резания при хонинговании тонкостенных цилиндров (№ 2)

Иванов К. М., Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П. Технологическое обеспечение надежности поддержания оптимальных параметров процесса глубокого сверления отверстий малых диаметров повышенной относительной длины (№ 3)

Куликов М. Ю., Волков Д. В., Скляров В. М. Разработка рациональной формы режущей кромки инструмента для фрезоточения (№ 3)

Никитин А. В. Анализ устойчивости технологической системы с маложесткими элементами при обработке точением и фрезерованием на основе упрощенных моделей (№ 3)

Переверзев П. П., Алсигар М. К. Модель съема припуска в реверсных и нереверсных зонах для операций круглого шлифования с продольной подачей (№ 3)

Васильков Д. В., Мезенцев Д. А., Никитин А. В., Бундур Т. М., Тариков И. Я. Технологические остаточные напряжения и их деформирующая способность при обработке резанием (№ 4)

Ситамов Э. С., Мокрицкий Б. Я. Результаты сравнительного исследования износостойкости твердосплавного инструмента при обработке нержавеющей стали (№ 4)

Шаламов В. Г., Плаксин А. В., Сметанин С. Д. Моделирование элемента стружки при ротационном фрезеровании (№ 4)

Переладов А. Б. Определение работоспособности алмазного инструмента с модифицированной связкой при шлифовании твердого сплава (№ 5)

Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Лыткин Д. Н. Влияние толщины нанослоев на эксплуатационные свойства многослойно-композиционных наноструктурированных модифицирующих покрытий для металлорежущего инструмента (№ 6)

Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Оганян Г. В., Садов И. П. Повышение скорости резания и стойкости режущего инструмента при точении конструкционных сталей за счет применения многослойно-композиционных наноструктурированных покрытий (№ 6)

Оганян М. Г., Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Деев К. А., Пупчин В. А. Повышение производительности концевое фрезерования титановых сплавов путем применения инструмента с многослойно-композиционными наноструктурированными покрытиями Zr-ZrN-(Zr, Al)N и Zr-ZrN-(Zr, Cr, Al)N (№ 6)

Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Сотова Е. С., Садов И. П. Исследование свойств многослойно-композиционного наноструктурированного покрытия Cr-CrN-(Cr_{0,35}, Ti_{0,40}, Al_{0,25})N для металлорежущих инструментов (№ 6)

Яхутлов М. М., Шептунов С. А., Яхутлов У. М. Система автоматической стабилизации температурного режима в зоне резания при токарной обработке (№ 6)

Обработка металлов давлением

Данилин Г. А., Силаев М. Ю., Затеруха Е. В., Ремшев Е. Ю., Генкин Ю. В. Режимы термомеханического упрочнения малоуглеродистых сталей в производстве деталей, изготавливаемых вытяжкой с утонением (№ 1)

Гурских А. В. Изменение структуры спеченной алюминиевой бронзы в процессе одноосного сжатия при разных температурах деформирования (№ 1)

Аксенов Л. Б., Кункин С. Н. Машины и технологии торцевого локального деформирования (к 100-летию создания первой раскатной машины) (№ 3)

Ремшев Е. Ю., Расулов З. Н., Винник П. М., Яковлев С. А. Исследование активного смазочного покрытия для повышения качества деталей из тугоплавких материалов (№ 5)

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Халдеев В. Н. Методика определения электрических параметров режима электроэрозионной обработки (№ 1)

Афанасьева Л. Е. Микроструктура покрытия NiCRBSI после лазерной наплавки и последующего лазерного плавления (№ 3)

Чиркова О. С., Кончус Д. А., Сивенков А. В. Влияние лазерной маркировки на свойства поверхности стали 08X18H10 (№ 4)

Новые материалы и технологии

Горленко А. О., Тополянский П. А., Тополянский А. П., Ермаков С. А. Использование трибологических нанопокровов на основе соединений кремния для повышения ресурса и надежности поршневых колец (№ 1)

Максаров В. В., Кексин А. И. Технологическое обеспечение шероховатости резьбовых поверхностей посредством предварительного магнитно-абразивного полирования метчика (№ 2)

Безгязычный В. Ф. Расчетное определение параметров качества поверхностного слоя после механической обработки (№ 3)

Шарапова Д. М., Пряхин Е. И., Старцев В. Н. Структуризация и моделирование процессов локальных кратковременных нагревов применительно к дуговым технологиям сварки и ремонта сварных соединений (№ 3)

Гришин М. В., Павлов П. Ю., Соснин П. И., Трушников В. Е. Анализ критериев и моделей в

параллельном инжиниринге проектирования сборочных приспособлений для летательных аппаратов (№ 3)

Шарифуллин С. Н., Тополянский П. А., Ермаков С. А., Тополянский А. П. Финишное плазменное упрочнение и восстановление деталей топливной аппаратуры (№ 4)

Щипачев А. М. Определение оптимальных режимов течения и поверхностно-пластического деформирования с учетом технологической наследственности по критерию долговечности (№ 4)

Затеруха Е. В., Лобов В. А., Семенов А. Г. Исследование механических свойств биметаллов при различных режимах термообработки (№ 4)

Максаров В. В., Кошелева Е. В., Важенин А. Ю. Технологическое обеспечение качества прецизионных поверхностей деталей типа «тел вращения» из титановых сплавов (№ 4)

Титов А. В., Ермилова Д. В. Особенности силовых параметров пружин из титановых сплавов (№ 5)

Гришин М. В., Павлов П. Ю., Соснин П. И., Трушников В. Е. Технологическое оснащение процесса в инструментально-моделирующей среде WIQA (№ 5)

Гаврилова В. С., Косорукова О. В. Обеспечение рациональной шероховатости поверхностей трения аксиально-поршневых насосов с наклонным диском (№ 5)

Логунов В. В., Амирханов Е. И., Новиков И. А. Технология повышения показателей надежности оболочек и инструментов в технике (№ 5)

Ларионов М. А., Гусев Д. В. Разработка программы прогнозирования ожидаемых параметров точности изделия, изготовленного методом 3SP RP-технологии (№ 6)

Рыгин Р. Е., Куликов М. Ю., Попов А. Ю. Разработка технологии хонингования отверстий из хромоникелевых сплавов (№ 6)

Ягодкин М. В. Исследование формирования момента на оси метчика при обработке резьбовых отверстий сверхмалого диаметра (№ 6)

Иноземцев В. Е. Применение электрохимико-механической обработки в процессе формообразования поверхности деталей из пластичных и пористых материалов (№ 6)

Логвин В. А., Терешко И. В., Шептунов С. А. Изменение дислокационной структуры металлов после воздействия тлеющего разряда (№ 6)

Станки и оборудование

Ведерников Ю. А., Хисамутдинов Р. М., Хуснуллин А. Р., Пономарева В. Д. Модернизация зубофрезерного станка для изготовления глобоидного червяка (№ 2)

Есов В. Б., Самойлов В. Б., Никифоров И. А., Климочкин К. О. Восстановление прямолинейности продольного перемещения суппорта токарного станка 16К20ФЗ (№ 5)

Аникеева О. В., Ивахненко А. Г. Дальнейшее развитие вариационного метода расчета геометрической точности металлорежущих станков (№ 5)

Проектирование технологических систем

Ражиков В. Н., Беляев А. Н. Разработка механизма наведения бортовой антенны космического аппарата (№ 2)

Никифоров В. И., Радкевич М. М. Классификация технологических методов обработки заготовок в науке и обучении (№ 2)

Организация и управление производством

Соколов Ю. А. Оптимизация аддитивного производства (№ 5)

Краткие сообщения

Васильков Д. В., Александров А. С., Голикова В. В., Тариков И. Я. Краткое сообщение о результатах первого цикла исследований остаточных напряжений на основе аддитивности упругого последствия при технологических воздействиях на обрабатываемые изделия (№ 5)

К 90-летию профессора В. Л. Вейца

Шнеерсон Е. З., Максаров В. В., Васильков Д. В., Петров В. М. Вклад профессора В. Л. Вейца в развитие современной теории машин (к 90-летию выдающегося ученого-механика) (№ 5)

Выставки, семинары

Итоги Петербургской технической ярмарки и выставки «Высокие технологии. Инновации. Инвестиции» (№ 2)
