

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Лыткин Д. Н.** Влияние толщины нанослоев на эксплуатационные свойства многослойно-композиционных наноструктурированных модифицирующих покрытий для металлорежущего инструмента 2
- Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Оганян Г. В., Садов И. П.** Повышение скорости резания и стойкости режущего инструмента при точении конструкционных сталей за счет применения многослойно-композиционных наноструктурированных покрытий 7
- Оганян М. Г., Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Деев К. А., Пулчин В. А.** Повышение производительности концевое фрезерования титановых сплавов путем применения инструмента с многослойно-композиционными наноструктурированными покрытиями Zr-ZrN-(Zr, Al)N и Zr-ZrN-(Zr, Cr, Al)N 11
- Верещака А. А., Бубликов Ю. И., Сотова Е. С., Садов И. П.** Исследование свойств многослойно-композиционного наноструктурированного покрытия Cr-CrN-(Cr_{0,35}, Ti_{0,40}, Al_{0,25})N для металлорежущих инструментов 16
- Яхутлов М. М., Шелтунов С. А., Яхутлов У. М.** Система автоматической стабилизации температурного режима в зоне резания при токарной обработке 20

2 Новые материалы и технологии

- Ларионов М. А., Гусев Д. В.** Разработка программы прогнозирования ожидаемых параметров точности изделия, изготовленного методом 3SP RP-технологии 26
- Рыгин Р. Е., Куликов М. Ю., Попов А. Ю.** Разработка технологии хонингования отверстий в деталях из хромоникелевых сплавов 30
- Ягодкин М. В.** Исследование формирования момента на оси метчика при обработке резьбовых отверстий сверхмалого диаметра 35
- Иноземцев В. Е.** Применение электрохимикомеханической обработки в процессе формообразования поверхности деталей из пластичных и пористых материалов 39
- Логвин В. А., Терешко И. В., Шелтунов С. А.** Изменение дислокационной структуры металлов после воздействия тлеющего разряда 45
- Abstract 52
- Контакты с авторами 54
- Перечень статей, опубликованных в 2018 году [№ 1 (103)–№ 6 (108)] 56

3 Выставки, семинары

- Итоги международной выставки «Технофорум-2018» 59

Журнал входит в перечень изданий, рекомендованных ВАК Минобрнауки РФ для публикации основных результатов докторских диссертаций

Подписка: по каталогу «Роспечать» — № 14250,

по Объединенному каталогу «Пресса России».

Журнал выходит каждые 2 месяца.

Цена свободная.

Подписано в печать 15.12.2018 г. Формат 60x90¹/₈.
Бумага офсетная. Гарнитура Schoolbook. Печать цифровая.
Усл. печ. л. 7,5. Уч.-изд. л. 7,6. Тираж 1500 экз. Заказ №0600657.

Оригинал-макет изготовлен в АО «Издательство „Политехника“».
191023, Санкт-Петербург, Инженерная ул., д. 6.

Отпечатано в типографии «Супервайв Групп», 193149, Ленинградская обл., Всеволожский район, г. п. им. Свердлова, пос. Красная Заря, д. 15

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОЛИТЕХНИКА