

Указатель статей, опубликованных в 2018 году

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Богатырев С. А. Анализ стадий кинематики перемещений металла в процессе объемной горячей осадки полых трубчатых деталей в закрытом штампе, № 7

Воронцов А. Л., Власов А. В. Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 1. Актуальность темы, № 4

Воронцов А. Л., Власов А. В. Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 2. Расчет сил и накопленных деформаций, № 5

Воронцов А. Л., Власов А. В. Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 3. Расчет разных параметров, № 6

Воронцов А. Л., Власов А. В. Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 4. Моделирование течения металла с несколькими степенями свободы, № 7

Воронцов А. Л., Карнов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической заготовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 1. Определение кинематического и напряженного состояний, № 1

Воронцов А. Л., Карнов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической за-

готовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 2. Определение накопленных деформаций, учет упрочнения и экспериментальная проверка полученных результатов, № 2

Воронцов А. Л., Карнов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической заготовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 3. Определение накопленных деформаций, учет упрочнения и экспериментальная проверка полученных результатов, № 3

Воронцов А. Л., Рещиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 1. Актуальность и постановка задачи, № 8

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 1. Актуальность исследования, № 9

Емельянов В. В., Сосёнушкин Е. Н. Анализ напряженного состояния биметаллической заготовки в процессе ротационной вытяжки конических деталей с утонением стенки, № 3

Ларин С. Н., Платонов В. И. Исследование напряженного состояния деталей при изотермическом свободном деформировании в квадратную матрицу заготовок из алюминиевых сплавов, № 12

Логунов Л. П. Исследование деформационного упрочнения при комбинированной ротационной обработке давлением, № 4

Логунов Л. П. Исследование ротационной вытяжки конических деталей методом координатных сеток, № 2

Панфилов Г. В., Недошивин С. В. Аналитическое описание полей линий скольжения в задачах осесимметричного пластического течения, № 12

Поксеваткин М. И., Герман С. В. Моделирование процесса получения составных изделий пла-

стическим деформированием на основе градиентного нагрева заготовок, № 1

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Единая натуральная теория прочности и разрушения материалов в хрупком и вязком состояниях при сложном нагружении, № 9

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Единая энергетическая теория прочности и разрушения пластичных материалов в хрупком и вязком состояниях при сложном нагружении, № 8

Чудин В. Н., Пасынков А. А. Нестационарные процессы изотермической штамповки, № 6

Чумадин А. С., Шемонаева Е. С. Расчеты упругих деформаций в операциях листовой штамповки, № 6

Шнейберг А. М., Иванов С. В., Ширшкова М. А. Оценка влияния осевого вращения инструмента на усилие комбинированной объемной штамповки в открытом штампе, № 5

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агасьянц Г. А., Болкисев С. А., Крылов С. В., Михайлов Е. П. Прогрессивные технологии и оборудование для формообразования и упрочнения деталей машин прокаткой в схемах термомеханической обработки, № 5

Агасьянц Г. А., Кудрявцева Н. С., Панкратов В. Г. Высокотемпературная термомеханическая обработка как способ упрочнения высоконагруженных торсионных валов, № 7

Горбунова Ю. Д., Горяев А. И., Орлов Г. А. Опыт многослойной штамповки тонкостенных днищ, № 8

Гурских А. В. Изменение структуры спеченной алюминиевой бронзы при сжатии, № 5

Дорохин С. А., Самихов Р. Р., Тумаков И. Н., Филимонов Е. П. Глубокая вытяжка полых деталей с преднамеренным гофрообразованием, № 4

Земцов М. И., Смертин С. А. Разработка и исследование технологии изготовления тонкостенных крутоизогнутых изделий, № 3

Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К. Конструкция гвоздей-шурупов и технология их производства в условиях ОАО «ММК-МЕТИЗ», № 1

Марущак Л. Н., Железняк Л. М., Замарев В. А. Технологические особенности производства сварочной проволоки на Каменск-Уральском заводе ОЦМ, № 2

Пономаренко Д. А., Летников М. Н., Скугоров А. С., Сидоров С. А. Использование специализированных изотермических прессов дляковки заготовок дисков турбины из труднодеформируемых жаропрочных сплавов, № 3

Самохвалов В. Н., Самохвалова Ж. В. Экспериментальное исследование и моделирование процесса прессования зажимов многопроволочных проводов из разнородных материалов давлением импульсного магнитного поля, № 9

Самусев С. В., Фадеев В. А., Фортунатов А. Н. Физическое моделирование процесса формоизменения заготовки для производства сварных труб по схеме JCOE, № 4

Стругов С. С., Иванов В. А., Таркаленко М. Д. Кинематическое состояние заготовки в процессе безуклонной горячей объемной штамповки воротниковых фланцев по комбинированной схеме «раздача-выдавливание», № 5

Шнейберг А. М., Иванов С. В., Ширшкова М. А. Экспериментальное исследование процесса комбинированной объемной штамповки в открытых штампах, № 8

ОБОРУДОВАНИЕ

Василевский П. А., Железняк Л. М., Михайлов А. А. Особенности освоения и эксплуатации прокатно-волочильного стана при производстве электротехнических изделий, № 8

Максимов Е. А., Устиновский Е. П., Уткин П. Б. Расчет мощности привода роликов рольганга листовой роликовой правильной машины, № 7

Пилипенко С. С., Байгузин М. Р., Потапенков А. П., Бабшин Д. Е. Конструктивные элементы и

прочность бесстанинной рамы листовых ножниц с гидроприводом, № 3

Раскатов Е. Ю., Семичев Ю. С., Сурков И. А. Проведение периодической экспертизы состояния базовых деталей мощных гидравлических прес-сов — основа обеспечения их длительной безотказ-ной работы, № 9

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Селищев А. И., Корнилова А. В. Разработка ме-тода определения стойкости штампов для горячей объемной штамповки по величине коэрцитивной силы, № 9

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Богатов А. А., Нухов Д. Ш., Толкушкин А. О. Компьютерное моделирование процесса протяжки непрерывно-литой заготовки на сдвоенном прессе ИПД с целью определения рациональной гравюры штампа, № 3

Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К. Разра-ботка и моделирование процесса холодной объем-ной штамповки болтов с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком, № 12

Логинов Ю. Н., Котов В. В., Замараева Ю. В. Последовательность формоизменения металла в операции глубокой вытяжки тонкостенной заготов-ки с отверстием, № 7

Логинов Ю. Н., Полищук Е. Г., Овчинников А. С. Напряженно-деформированное состояние прессования латуни при переменных условиях те-плопередачи, № 9

Логинов Ю. Н., Полищук Е. Г., Первухин А. Е. Формоизменение поверхностных кольцевых дефек-тов при волочении проволоки, № 8

Логинов Ю. Н., Степанов С. И., Ханыкова Е. В. Влияние концентраторов напряжений на на-пряженно-деформированное состояние при сжатии ячеистого имплантата, № 5

Логинов Ю. Н., Степанов С. И., Ханыкова Е. В. Влияние концентраторов напряжений на на-пряженно-деформированное состояние при сжатии ячеистого имплантата, № 5

Луконина Н. В., Храмова М. И., Черников Д. Г., Носова Е. А. Моделирование процесса гибки трехслойного алюминий-полимерного композита с использованием программного комплекса *ANSYS LS-DYNA*, № 4

Поксеваткин М. И., Бакланов Д. И., Герман С. В., Поксеваткин Д. М. Алгоритмизация процес-са резки прутка на длинномерные заготовки на основе усталостного разрушения металла, № 6

Почекуев Е. Н., Шенбергер П. Н. Повышение качества крупногабаритных заготовок на основе моделирования разделительных операций в после-довательных штампах, № 2

Стругов С. С., Иванов В. А. Исследование про-цесса изготовления поковок типа ступица на гори-зонтально-ковочных машинах из толстостенных труб со значительной степенью высадки, № 1

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Железняк Л. М., Замараев В. А. Повышение точности трубной заготовки при прессовании об-ратным методом, № 1

Каржавин В. В., Бакина В. В., Каменских С. Ф. Анализ поля напряжений при глубокой вытяжке из-делий из нержавеющей стали с мягким покрытием, № 12

Поляков П. А., Поляков А. П. Влияние малых добавок на процесс выдавливания заготовок из по-рошковых композитов на основе железа, № 7

Самусев С. В., Фадеев В. А., Фортунатов А. Н. Расчет параметров формоизменения трубной за-готовки по схеме JCOE, № 2

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Коротков В. А. Плазменная закалка в прессовом производстве, № 1

Самодурова М. Н., Барков Л. А., Латфулина Ю. С. Инновации в конструкциях, способах и пресс-формах получения графитопластовых вставок токосъемников троллейбусов, № 6

Складчиков Е. Н., Артюховская Т. Ю. Оптимизация паровоздушного штамповочного молота, № 6

Складчиков Е. Н., Артюховская Т. Ю. Оптимизация приводного пневматического молота, № 4

Сурков И. А., Сивак Б. А. Комплексные решения по продлению ресурса действующего металлургического оборудования при сохранении существующих базовых деталей, № 1

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Аслаяни И. Р., Шустер Л. Ш., Чертовских С. В. Исследование коэффициента трения при фреттинг-изнашивании электролитических никель-фосфорных покрытий, № 12

Колмогоров Г. Л., Мельникова Т. Е. Пластогидродинамический эффект технологической смазки при осадке, № 8

Петров А. Н., Коротков И. А., Петров М. А., Мизера С. В. Исследование теплозащитных свойств покрытий для жаропрочных сталей и сплавов, № 2

Шолом В. Ю., Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г., Шолом А. В. Формирование медного покрытия в процессе пластической деформации в присутствии смазочных сред, № 9

ХРОНИКА

19-я международная специализированная выставка «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» – «Металлообработка-2018», № 8

Артес А. Э. 23-я Международная промышленная выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2017», № 2

Специализированные выставки «Машиностроение. Металлообработка. Казань» и «Техносварка», № 1

История успеха продолжается: вслед за технологией *ServoDirekt* компания *Schuler* успешно закрепляет на рынке технологию *TwinServo*, № 12

Тюрин В. А. Кузнецы на «Металл-Экспо 2017», № 3

Тюрин В. А. Обзор экспозиции НИТУ «МИСиС» на «МАКС-2017», № 1

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

Сергеева Е. Ю. Обучающаяся организация – способ решения кадровых проблем, № 4

ОБЗОР

Рыбина А. С. Основные свойства и особенности технологии производства отливок из чугуна КЧ70-2, № 7

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

подборка статей сотрудников Тульского Государственного Университета, № 10

Грязев М. В., Ларин С. Н., Пасынков А. А. Анализ совмещенного процесса вытяжки и отбортовки листовых заготовок с отверстием

Панфилов Г. В., Недошивин С. В., Гаврилин И. А. Модельные экспериментальные исследования технологических процессов, представленных детерминированной системой исходных уравнений

Ларин С. Н., Бессмертная Ю. В., Нуждин Г. А. Оценка влияния скорости и времени деформирования на повреждаемость при деформировании трехслойных заготовок в условиях кратковременной ползучести

Чудин В. Н., Пасынков А. А., Савинкова К. Я. Совмещенный процесс сварки давлением – газоформовки шаровой оболочки

Коротков В. А., Платонов В. И., Бессмертная Ю. В., Самсонов Н. А. Устранение фестонообразования при вытяжке цилиндрических оболочек из листовых металлов с плоскостной анизотропией механических свойств

Кухарь В. Д., Киреева А. Е. Обоснование выбора исходных заготовок при штамповке облицовок кумулятивных зарядов малого калибра с постоянной толщиной стенки

Чудин В. Н., Черняев А. В. Вариант расчета режимов вытяжки с нагревом

**30 лет Хозрасчетному Творческому Центру
Уфимского Авиационного Института, № 11**

Сухаревская Л. В. ХТЦ УАИ – 30 лет!

**Ширяев О. П., Канаев Д. П., Шолом В. Ю.,
Абрамов А. Н.** Вопросы качества инновационных и модернизированных материалов в условиях рыночной и плановой экономик

**Галиахметов Т. Ш., Шолом В. Ю., Абрамов
А. Н., Казаков А. М.** Результаты лабораторных и промышленных испытаний нового полифункционального смазочного материала для холодного деформирования металлов

**Бульхин А. К., Ключников В. Ф., Скрипачев
Д. Г., Пузырьков Д. Ф., Шолом В. Ю., Саранце-**

ва С. А. Исследование и промышленные испытания смазочных материалов для волочения медной и алюминиевой проволок в рамках программы по импортозамещению

**Дема Р. Р., Харченко М. В., Шолом В. Ю.,
Абрамов А. Н.** Опыт применения отечественного смазочного материала «Росойл-МГП» в технологии производства полосы на непрерывном широкополосном стане горячей прокатки

**Пыхов Л. Э., Евдокимова Л. Г., Шолом В. Ю.,
Казаков А. М., Фазлиахметов Ф. Н., Тюленев Д. Г.** Смазочно-охлаждающая жидкость для волочения и калибровки проволоки «Росойл-Синтетик»

**Кушкина Е. Ю., Ярославцев О. И., Шолом
В. Ю., Крамер О. Л., Трофимов А. С.** Модификация смазочного материала для пропитки органических сердечников стальных канатов

**Шолом В. Ю., Жернаков В. С., Никольская
В. В., Юсупов М. Р., Крамер О. Л.** Ускоренные испытания канатов на выносливость