

# Указатель статей, опубликованных в 2018 г.

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

**Арышенский Е. В., Колбасников Н. Г., Ганин С. В., Латушкин И. А., Тептерев М. С.** Физическое моделирование алюминиевого сплава 8011 с повышенным содержанием железа в условиях горячей деформации на комплексе Gleeble. № 6

**Лехов О. С., Лисин И. В., Билалов Д. Х.** Исследование напряженно-деформированного состояния металла плакирующего слоя из сплавов алюминия при получении трехслойных биметаллических листов на установке непрерывного литья и деформации. № 12

**Николаев В. А., Васильев А. Г.** Напряжения и деформации при осадке цилиндрических заготовок с различными условиями контактного трения. № 5

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Андреев А. Н., Колесниченко Д. А.** Диагностирование механизмов циклического действия прокатного производства на примере рольганга. № 3

**Бельский С. М., Мазур И. П., Астахов А. А.** Упрощенная методика вычисления тепловой профилировки рабочих валков стана горячей прокатки. № 2

**Бельский С. М., Щедрин И. Н., Шопин И. И.** Решение проблемы потери устойчивости рулонами из стальной полосы с полимерным покрытием. № 7

**Бровман М. Я.** Особенности нагружения приводов прокатных станов. № 9

**Дема Р. Р.** Совершенствование системы охлаждения прокатных валков черновой группы клетей на листовом стане горячей прокатки. № 12

**Еремин Г. Н., Молотилов Б. В., Бахтин С. В., Парахин В. И.** Современные тенденции в технологии и технологических приемах по-

вышения качества холоднокатаного проката из трансформаторной стали. № 2

**Железняк Л. М., Еремин А. В.** Исследование режима прокатки клиновидного профиля с учетом его склонности к ребровому изгибу. № 6

**Зайцев Д. А., Макаренко И. В., Салганик В. М.** Исследование механических свойств высокопрочной конструкционной стали Magstrong W 700 в диапазоне температур холодной правки. № 6

**Инатович Ю. В., Гареева Л. В.** Влияние натяжения полосы на режим обжатию при холодной листовой прокатке. № 11

**Кожевникова И. А., Волков В. Н., Кожевников А. В., Смирнов А. С.** Идентификация возникновения вибраций в рабочих клетях прокатного стана по статистическим признакам. № 11

**Колобов А. В., Малышев К. В., Варфоломеев И. А., Богачев Д. В.** Тепловой контроль равномерности механических свойств листового проката при ускоренном охлаждении. № 3

**Максимов Е. А., Шаталов Р. Л., Устиновский Е. П., Уткин П. Б.** Расчет мощности привода роликов рольганга листовой роликовой правильной машины. № 5

**Николаев В. А.** Влияние неравномерности параметров на характеристики очага деформации при прокатке полос. № 1

**Николаев В. А.** Коэффициент плеча крутящего момента при прокатке полосы. № 8

**Николаев В. А., Мацко С. В., Васильев А. Г.** Упрочнение и твердость поверхности опорных валков четырехвалковой клетки. № 10

**Огарков Н. Н., Платов С. И., Урцев В. Н., Суфьянов Д. В., Шеметова Е. С.** Исследование перемещения фрагментов окалины при деформации выступов и впадин с образованием дефекта «вкатанная окалина» и без него. № 3

**Орлов Г. А., Орлов А. Г.** Комплексная оценка качества стального проката. № 4

**Пименов В.А., Бельский С.М., Кузнецова Е.В., Шкарин А.Н.** Математическая модель идентификации формы профиля поперечного сечения горячекатаных полос и распределения вытяжек по ширине холоднокатаных полос. Сообщение 1. № 1

**Пименов В.А., Бельский С.М., Кузнецова Е.В., Шкарин А.Н.** Математическая модель идентификации формы профиля поперечного сечения горячекатаных полос и распределения вытяжек по ширине холоднокатаных полос. Сообщение 2. № 6

**Пименов В.А., Погодаев А.К., Ковалев Д.А.** Анализ особенностей охлаждения рабочих валков широкополосного стана горячей прокатки. № 8

**Пименов В.А., Погодаев А.К., Ковалев Д.А.** Влияние тепловых режимов горячей прокатки на образование дефектов поверхности холоднокатаного листа. № 12

**Чашин В.В., Куклев А.В.** Повышение эффективности технологии регулируемого охлаждения рулонов. № 5

**Шаханов Н.И., Варфоломеев И.А., Юдина О.В., Ершов Е.В.** Прогнозирование отказов роликов отводящего рольганга при производстве горячекатаного проката. № 7

**Яшин В.В., Беглов Э.Д., Арышенский Е.В., Лагушкин И.А.** Анализ процесса прокатки крупногабаритных слитков с плакирующим материалом при помощи метода конечных элементов. № 1

### **СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Дорофеев В.В., Юнин Г.Н., Головатенко А.В., Добрянский А.В.** Стадии развития процесса прокатки рельсов с использованием реверсивных универсальных клетей в его исторической последовательности. № 9

**Железняк Л.М., Логинов Ю.Н., Гареева Л.В.** Влияние профиля заготовки на формоизменение при прокатке клиновидной полосы. № 2

**Логинов Ю.Н., Первухин А.Е.** Скальпирование как операция для устранения дефектов сортового проката из благородных металлов. № 4

**Романцев Б.А., Гамин Ю.В., Труфанов С.А., Кадач М.В.** Разработка оборудования уни-

версального стана для прокатки тонких полос и сортовых профилей. № 10

**Сидельников С.Б., Лопатина Е.С., Дитковская Ю.Д., Лопатин В.А.** Опытно-промышленная апробация технологии получения проволоки из сплавов белого золота. № 12

**Сметанин С.В.** Прокатка трамвайных рельсов. Часть III. № 1

**Сметанин С.В.** Внедрение новой энергоэффективной технологии прокатки трамвайных рельсов на современном рельсобалочном стане. № 10

**Смирнов Е.Н., Скляр В.А., Белевитин В.А., Смирнов А.Н., Пивоваров Р.Е.** Совершенствование деформационного режима прокатки сортовых профилей из конструкционных марок стали в условиях непрерывного стана. № 8

**Шварц Д.Л., Михайленко А.М., Непряхин С.О.** Новый способ деформации рельсового раската в универсальном калибре. № 4

### **ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Бровман М.Я.** Точность труб и точность трубопроводов: две проблемы — одно решение. № 7

**Гончарук А.В., Орлов Д.А., Романцев Б.А., Гамин Ю.В.** Совершенствование технологии непрерывной прокатки труб. № 7

**Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Алютин Е.В., Ульянов А.Г., Тыщук И.Н., Байков В.В., Сейдалиев Б.** Совершенствование технологии прошивки заготовок для производства труб нефтяного сортамента в условиях ТПА 50—200. № 12

**Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х.** Расчет температурных полей и термоупругих напряжений в стенках-бойках при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации. № 5

**Мионов В.Г., Митберг Б.Я., Мальцев В.В.** Направление развития пластических деформаций при холодной прокатке труб. № 7

**Паршина А.А.** Выбор способа и оборудования для получения многогранных труб с переменной толщиной стенки. № 3

**Придеин А.А., Базаев Е.Л., Зубов С.П., Кормишин А.М., Бедринов А.И.** Освоение производства коррозионностойкого листового проката

та для промысловых трубопроводов из стали 13ХФА повышенной хладостойкости. № 3  
**Пунин В.И., Рыбачук А.М., Кожевников И.В., Кохан Л.С.** Резервы повышения производительности электротрубосварочного стана при изготовлении труб из коррозионностойких сталей. № 9

**Романцев Б.А., Чан Ба Хюи, Скрипаленко М.М., Скрипаленко М.Н., Гладков Ю.А.** Сравнение усилий на оправку при повышенных углах подачи и на пуансон при прошивке трубных заготовок. № 6

**Самусев С.В., Фадеев В.А.** Расчет параметров сборочно-сварочного стана технологической линии ТЭСА 1420 для производства сварных труб большого диаметра. № 9

**Самусев С.В., Фадеев В.А., Скрипаленко М.М.** Физическое моделирование процесса формоизменения заготовки для производства сварных труб по схеме UOE. № 2

**Удалов А.А., Удалов А.В.** Метод разрывных решений в исследовании процесса пластического обжима труб. № 2

**Цветков И.В.** Методы расчета усилий при экспандировании сварных труб. № 5

### **МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Железков О.С., Романенко Е.Ф., Дема Р., Харченко М.В., Амиров Р.Н., Романенко Д.Н.** Исследование и совершенствование процесса обработки технологического инструмента, применяемого при производстве метизов, углеводородной плазмой с целью повышения его износостойкости. № 3

**Гурьянов Г.Н., Смирнов С.В.** Предельные и допустимые значения коэффициента вытяжки при разных параметрах деформации и моделях упрочнения материала проволоки. № 4

**Гурьянов Г.Н., Смирнов С.В.** Комбинированные графики для анализа характера связей между параметрами и показателями деформации и выбора оптимального режима волочения проволоки. № 6

**Гурьянов Г.Н., Смирнов С.В.** Сравнительная оценка показателей деформации при расчете с применением действительного угла волочения и приведенного угла И.Л. Перлина при разных моделях упрочнения материала проволоки. № 11

**Смирнов Е.Н., Скляр В.А., Белевитин В.А., Смирнов А.Н., Ерньоко С.П.** Технологические аспекты формирования качества сварочной проволоки в технологической системе «сталь—прокатка катанки—волочение». № 10

### **ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**Белевский Л.С., Леванцевич М.А., Юреть Е.Л., Пилипчук Е.В., Дема Р.Р.** Повышение эксплуатационных характеристик деталей и оборудования методом электрофрикционного плакирования гибким инструментом. № 10

### **ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

**Корнилова А.В., Батарин Р.В., Галов Н.А., Выговский А.М., Тет Паинг.** Применение магнитных методов неразрушающего контроля как способа экспресс-оценки прочностных свойств и остаточного ресурса металла. № 5

### **ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА**

**Тептерев М.С., Коновалов С.В., Арышенский В.Ю.** Исследование влияния режимов термомеханической обработки алюминиевого сплава 5XXX группы на коррозионную стойкость. № 9

### **УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ**

**Осипов Ю.Р., Богданов Д.А., Осипов С.Ю., Ершов Е.В.** Метод обработки информации и алгоритм управления тепловыми режимами вулканизации отжимных валов металлургических производств. № 4

**Можаров В.В., Харахнин К.А.** Разработка автоматизированной системы и проведение экспериментальных исследований планшетности листового проката с использованием дифракционной картины на поверочных столах. № 10

### **СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА**

**Казанцева Н.К., Гизитдинова Г.Р., Казанцева Т.В., Александров В.А.** Анализ изменения требований к листовому горячеоцинкованному прокату. № 11

### **ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ**

**Божков А.И., Дегтев С.С., Ковалев Д.А., Ивлиев С.Н., Шульгин Р.И.** Анализ формирования

себестоимости продукции листопрокатных цехов металлургического предприятия. № 8

### **СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ, ПОДГОТОВКА И ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ**

**Гугис Н.Н.** Развитие прокатного производства в России в 2015—2017 гг. № 1

### **НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ**

**Андрианов А.В.** Исследование формирования интерметаллидных фаз в процессе горячей и холодной прокатки алюминиевого сплава 3104. № 8

**Дема Р.Р., Платов С.И., Козлов А.В., Латыпов О.Р., Амиров Р.Н.** Компьютерное моделирование и исследование процесса горячей прокатки на базе программного комплекса DEFORM-3D. № 11

**Лехов О.С., Лисин И.В., Билалов Д.Х.** Напряженно-деформированное состояние металла в очаге циклической деформации при получении листов из дюралюминия на установке непрерывного литья и деформации. № 7

**Певзнер М.З.** О методе управления фрезерованием проката. № 12

### **ИНФОРМАЦИЯ**

**Рецензия** на монографию С.В. Сметанина, В.Н. Перетятыко «Энергосиловые параметры прокатки трамвайных рельсов». № 2

**Памяти Юрия Александровича Мухина.** № 2

**Отчет** о работе секции «Общие и теоретические вопросы прокатного производства» на XI Конгрессе прокатчиков. № 4

**Отчет** о работе секции «Производство горячекатаного листа» на XI Конгрессе прокатчиков. № 4

**Отчет** о работе секции «Производство холоднокатаного листа, в том числе с покрытием» на XI Конгрессе прокатчиков. № 5

**Отчет** о работе секции «Сортопрокатное производство» на XI Конгрессе прокатчиков. № 5

**Поздравляем** с юбилеем Николая Алексеевича Чиченева! № 7

**Поздравляем** с юбилеем Владимира Яковлевича Осадчего! № 9

**К 100-летию** со дня рождения Ивана Павловича Казанца. № 10

**Памяти** Евгения Васильевича Проскуркина. № 10