

Алфавитный указатель статей за 2018 год

Абросин А. А., Ходаков В. Д., Певкин П. С., Никитин В. Б. — Исследование и разработка технологии изготовления сварных роторов тихоходных турбин для АЭС большой мощности (ВВЭР-1200) — № 11.

Алешин Н. П., Якушин Б. Ф., Коберник Н. В., Килев В. С. — Совершенствование процесса сварки хладостойких сталей путем оптимизации баланса тепловой энергии дугового источника — № 10.

Ананьев А. И., Борщев Ю. П., Курков А. А., Шибалов М. В. — Микропористость сплава AlSi10Mg, полученного методом селективного лазерного сплавления — № 4.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Методики расчета и проектирования плазмотронов для резки металлов — № 7.

Арутюнян Р. В. — Исследование влияния свойств материала на теплофизические процессы при воздействии лазерного импульса — № 6.

Аулов В. Ф., Ишков А. В., Иванайский В. В., Лялякин В. П., Кривочуров Н. Т. — Влияния легирования бором на структуру сварочных швов для стали 65Г — № 5.

Ашихин Д. С., Беркутов И. В., Степанова К. А., Котовщиков И. О., Федоров А. В., Белик А. Г., Ефременко Б. В., Чигарев В. В., Шимидзу К. — Влияние межфазного распределения химических элементов на микроструктуру наплавленного сплава Сормайт — № 3.

Бигус Г. А., Выборнов А. П., Рыкова И. С. — Определение максимально допустимого значения коэффициента интенсивности напряжений в сварных соединениях сосудов, работающих под давлением — № 5.

Биргер Е. М., Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Полякова Г. Н. — Современные методы лазерной наплавки жаропрочных коррозионно-стойких материалов — № 7.

Бичурин Х. И., Писаренко О. В. — Совершенствование кадровой политики на предприятиях ракетно-космической промышленности — № 2.

Будкин Ю. В., Соколов Ю. А. — Селективное электронно-лучевое сплавление: основы разработки оборудования и технологии синтеза изделий — № 8.

Бусыгин С. Л., Токмин А. М., Можаяев А. В., Маслов Р. С. — Особенности изготовления электродов для контактной сварки арматуры ЖБИ — № 12.

Васечкин М. А., Давыдов О. Ю., Егоров В. Г., Егоров С. В. — Статическая и динамическая прочность кольцевых сварных соединений элементов трубопровода из разноименных титановых сплавов — № 12.

Васильев А. В. — Оборудование КЕМРРП для работы в условиях экстремально низких температур — № 3.

Волков С. С., Бигус Г. А., Ремизов А. Л. — Не разрушающий контроль качества сварных соединений при ультразвуковой сварке пластмасс — № 1.

Волков С. С., Коновалов А. В., Куркин А. С. — Разработка технологии снижения остаточных напряжений и деформаций в зоне сварного соединения ультразвуковыми колебаниями — № 4.

Волков С. С., Неровный В. Н., Малолетков А. В. — Разработка технологии и оборудования для ультразвуковой сварки пластмасс в контролируемой атмосфере — № 8.

Волков С. С., Малолетков А. В., Коберник Н. В. — Особенности образования сварных соединений при ультразвуковой сварке пластмасс — № 2.

Волков С. С., Неровный В. М., Ремизов А. Л. — Способы повышения производительности ультразвуковой сварки полимерных пленок — № 6.

Гареев И. С., Собко С. А., Смирнов Ю. Г., Писарев М. С., Лежнев Д. Н., Агеев К. А. — Особенности сварных соединений на основе сплава циркония с ниобием — № 9.

Глебанова А. Ю., Писаренко О. В. — Применение системы грейдов и ключевых показателей эффективности (КПЭ) в качестве инструмента управ-

ления эффективностью в наукоемких организациях машиностроительной промышленности РФ — № 12.

Говорун Т. П., Любич А. И., Белоус Е. А. — Влияние содержания титана, углерода и марганца на свойства наплавленного металла — № 8.

Голиков Н. И. — Остаточные напряжения при сварке конструкций в условиях низких климатических температур — № 11.

Голиков Н. И., Сидоров М. М., Сараев Ю. Н. — Климатические испытания сварочного оборудования при отрицательных температурах — № 12.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Третьяков Р. С., Мисюрюв А. И., Смирнова Н. А., Асютин Р. Д., Пересторонин А. В., Усов С. В. — Особенности формирования поверхностного композиционного слоя методом лазерно-порошкового введения частиц монокарбида вольфрама в матрицу из углеродистой стали — № 10.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Третьяков Р. С. — Создание композиционных покрытий из металлических порошков лазерной объемной наплавкой — № 5.

Гуденко А. В., Слива А. П., Драгунов В. К., Щербаков А. В. — Особенности формирования изделий методом электронно-лучевой наплавки — № 8.

Гуркин С. В., Коберник Н. В., Михеев Р. С., Кремлев С. С., Гонца А. В. — Особенности формирования антифрикционных покрытий на базе сплавов баббита при плазменной наплавке — № 4.

Давыдов Ю. С., Разигов Н. М., Коробов Ю. С., Шумяков В. И., Разигов М. Н., Давыдов А. Ю. — Оценка параметров импульсно-дуговой сварки высокохромистой порошковой проволокой — № 6.

Евсигнеева Н. А., Котельников А. А., Романенко Д. Н. — Применение метода конечных элементов при расчете сварной конструкции — № 3.

Евсигнеева Н. А., Котельников А. А., Романенко Д. Н. — Применение метода конечных элементов при расчете сварной конструкции — № 3.

Елагина О. Ю., Бурякин А. В., Волков И. В., Нестеренко Н. С. — Особенности применения металлизационных покрытий для защиты от коррозии кольцевых сварных соединений промысловых нефтепроводов — № 5.

Ельцов В. В., Карелов А. В. — Инновационные разработки ТГУ в области сварки для автомобилестроения к 50-летию ВАЗа — № 2.

Еремин Е. Н., Лосев А. С., Бородихин С. А. — Боридно-нитридное упрочнение металла наплавленного высокохромистой порошковой проволокой — № 7.

Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Уткин И. Ю., Деркач А. П., Шамов Е. М., Бегунов И. А., Горский А. И. — Особенности формирования структуры и механических свойств металла сварного соединения при лазерной сварке неповоротных стыков труб — № 10.

Ефименко Н. Г., Барташ С. Н., Ситников П. А. — Хладостойкость металла сварных швов, микрелегированных РЗМ, на низколегированных сталях — № 11.

Ефременко Б. В., Белик А. Г., Чигарев В. В., Шимидзу К. — Межфазное распределение элементов при наплавке порошковой лентой с перекрытием валиков — № 5.

Зорин И. В., Елсуков С. К., Соколов Г. Н., Дубцов Ю. Н., Лысак В. И., Харламов В. О. — Исследование процесса наплавки расщепленным электродом сплава Inconel 625 — № 11.

Иванов Н. И., Борисов П. Ю. — Автоматический контроль качества Т-образных соединений в процессе контактной сварки — № 3.

Иванов С. Ю., Гинзбург С. А., Михайлов В. Г., Панченко О. В. — Анализ локальных механических свойств сварных соединений Al-Mg-Si сплавов при сварке трением с перемешиванием — № 6.

Казаков Ю. В., Табакин Е. М., Андреев С. А., Каплин А. В. — Влияние качества сборки на процесс сварки тонкостенных изделий атомной техники — № 5.

Калин Б. А., Иванников А. А., Сучков А. Н., Севрюков О. Н., Бачурина Д. М., Пенязь М. А., Федотов И. В., Джумаев П. С. — Исследование влияния состава никелевых сплавов-припоев на структурно-фазовое состояние паяных соединений коррозионностойких сталей — № 2.

Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Мазалов И. С., Одинцов Н. С. — Выбор технологических вариантов аргонодуговой и электронно-лучевой сварки жаропрочного никелевого сплава в термически упрочненном состоянии — № 12.

Ковтунов А. И., Гуцин А. А., Плахотный Д. И., Бочкарев А. Г. — Влияние кремния на процессы формирования и свойства наплавленных сплавов системы Ti-Al — № 2.

Ковтунов А. И., Хохлов Ю. Ю., Мямин С. В. — Влияние легирования никелем алюминиевого расплава на жидкофазные процессы формирования композиционных материалов пеноалюминий-титан — № 9.

Коротков В. А. — Исследование хромистой наплавочной проволоки — № 6.

Коротков В. А. — Научно-техническая конференция "Ремонтная сварка и наплавка" — № 5.

Котов С. А., Лябин Н. А., Шиганов И. Н., Ушаков А. Е., Цветков Д. С., Монастырев Е. А. — Формирование отверстий излучением волоконного лазера в стеклокомпозиционном материале — № 9.

Кривоносова Е. А. — Особенности коррозионного разрушения сварных швов нержавеющей хромоникелевых сталей — № 4.

Курынцев С. В., Морушкин А. Е., Гильмутдинов А. Х., Шиганов И. Н. — Лазерная сварка листовых элементов конструкций с деталями, полученными аддитивной технологией выращивания — № 1.

Лабур Т. М., Осташ О. П., Пашуля М. П., Яворська М. Р., Головатюк Ю. В., Учанин В. М., Коваль В. А., Шинкаренко В. С. — Особенности формирования структуры и механических свойств сварных соединений алюминиевого сплава АМг5М, выполненных плавящимся электродом при разных скоростях сварки и пространственного положения стыков — № 4.

Лебедев В. А., Новиков С. В. — Математическая модель формирования капли электродного металла при дуговой механизированной сварке — № 5.

Люшинский А. В. — Изготовление инструмента различного назначения с применением диффузионной сварки — № 10.

Мазур В. А., Пещинский П. К., Матвиенко В. Н. — Влияние теплофизических свойств основного металла на геометрию зоны проплавления при наплавке ленточным электродом — № 3.

Макаров Г. И., Антонов А. А. — Метод лазерной интерферометрии для оценки уровня остаточных сварочных напряжений в сварных магистральных трубопроводах — № 1.

Макаров Г. И., Капустин О. Е. — Экспериментальная оценка напряженно-деформированного состояния сварных трубопроводов с помощью электрических датчиков сопротивления и аналогово-цифровых преобразователей — № 11.

Малышева Н. К. — Современные схемы газоснабжения производственных процессов — № 12.

Манойло Е. Д., Андреев М. А., Онащенко Ф. Е. — Газопламенное нанесение покрытий из полимерного порошка "RILSAN" и композиций на его основе — № 10.

Матюшкин Б. А., Чавдаров А. В., Денисов В. И., Толкачев А. А., Мосолов М. М. — Роль электродуговой металлизации в технологии восстановления деталей АПК — № 5.

Машрабов Н., Ерофеев В. В., Коротков В. А. — Плазменная закалка элементов почвообрабатывающих орудий — № 12.

Милютин В. С., Катаев Р. Ф. — Сварочные свойства источников питания для дуговой сварки — № 8.

Михальченков А. М., Козарез И. В., Михальченкова М. А., Гринь А. М. — Влияние техники двухслойной наплавки на износостойкость и ресурс восстановленных деталей (на примере плужных лемехов) — № 7.

Муравьев В. И., Бахматов П. В., Лончаков С. З., Григорьев В. В. — Определение содержания водорода в титановых сплавах в ходе технологического цикла — № 3.

Паршин С. Г. — Исследование подводной гипербарической FCA-сварки высокопрочной стали Х70 в среде защитных газов при давлении до 0,6 МПа — № 5.

Патон Б. Е., Сидорук В. С., Максимов С. Ю., Сараев Ю. Н. — История возникновения и развития теории саморегулирования дуги при сварке плавящимся электродом. Критический анализ существующих представлений — № 6.

Пелипенко Н. А., Санин С. Н. — Аддитивная безрамная технология производства крупногабаритных шестерен вращающихся агрегатов — № 7.

Петров П. Ю. — Современное определение термина "Технологичность" — № 4.

Пешков В. В., Булков А. Б., Куцев С. Б. — Особенности развития процесса диффузионной сварки титановых тонкостенных слоистых конструкций с тавровым соединением — № 12.

Пешков В. В., Булков А. Б., Корчагин И. Б. — Диффузионная сварка слоистых панелей с сотовым наполнителем тонкостенным композитом из сплава ОТ4-1 — № 3.

Пешков В. В., Булков А. Б., Коломенский А. Б., Егоров В. Г. — Диффузионно-сварные титановые тонкостенные слоистые конструкции — № 11.

Писаренко О. В. — Материальное вознаграждение на основе агрегированной оценки — № 9.

Писаренко О. В. — Проблемы подготовки кадров аэрокосмической отрасли — № 7.

Писаренко О. В. — Система грейдов как инструмент управления человеческими ресурсами на предприятиях ракетно-космической промышленности — № 3.

Писаренко О. В. — Нетрадиционные методы отбора кадров на производственных предприятиях — № 6.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Щепкин В. В. — Сварка трением штуцеров и патрубков из низколегированной стали 15Х2НМФА — № 7.

Пономарев М. А., Куркин А. С. — Разработка конструкций усиленных патрубков (велдолетов) на основе компьютерного моделирования их усталостной прочности — № 9.

Редичкина Т. В., Володин И. М., Неверов В. В., Володин А. И., Лебедев С. В. — Причины возникновения дефектов сварных соединений при изготовлении теплообменников газовых котлов и способы их устранения — № 3.

Рымкевич А. И., Геллер А. Б., Сванидзе Ю. В. — Электроды для сварки высокохромистых сталей мартенситно-аустенитного класса — № 1.

Самофалов П. — Цифровые технологии KEMPPi для роботизации сварочного производства — № 9.

Санкова Н. Ю. — V Международный промышленный форум "Территория NDT. Неразрушающий контроль. Испытания. Диагностика" — № 7.

Сараев Ю. Н., Лунев А. Г., Киселев А. С., Гордынец А. С., Нестерук Д. А., Хайдарова А. А., Чинахов Д. А., Семенчук В. М. — Исследование влияния энергетических параметров дуговой сварки покрытыми электродами на стабильность тепло-массопереноса — № 2.

Свитнев И. В., Яковлев Ю. О., Быченко В. А. — Исследование степени влияния изменения параметров "толщина" и "зазор" на качество стыковых сварных соединений, полученных сваркой трением с перемешиванием — № 9.

Сидоров В. П., Абрамова С. В. — Зависимость времени расплавления покрытых электродов от тока дуги — № 10.

Слинко Д. Б., Дорохов А. С., Денисов В. А., Лялякин В. П. — Практика применения плазменно-порошковой наплавки при восстановлении изношенных деталей машин — № 11.

Старостин Н. П., Аммосова О. А. — Моделирование процесса охлаждения при стыковой сварке полиэтиленовых труб в условиях низких температур — № 6.

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Процессы и механизм, препятствующие образованию оксидных пленок при бесфлюсовой пайке алюминия — № 9.

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Конструкционные материалы, припои и их взаимодействие — № 10.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Агеев С. О. — Магнитно-импульсная сварка вторично-эмиссионных катодов электровакуумных приборов — № 5.

Суслов Ан. А. — 17-я Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Weldex/Россварка-2017" — № 1.

Сухов А. Г., Малыш М. М., Шанчуров С. М. — Применение лазерных технологий при изготовлении теплообменного оборудования — № 1.

Тарасенко Ю. П., Кривина Л. А., Царева И. Н., Бердник О. Б. — Импульсная микронаплавка для ремонтных технологий турбинных лопаток из жаропрочных никелевых монокристаллических сплавов — № 2.

Тарновский А. И., Геллер А. Б. — Численная оценка вязкости разрушений конструкционных сталей — № 2.

Терентьев Е. В., Слива А. П., Гончаров А. Л., Горячкина М. В., Терентьева А. В., Скуратов И. О. — Особенности электронно-лучевой сварки молибденового сплава ЦМ2А — № 10.

Трушников Д. Н. — Высокочастотные колебания вторичного тока в плазме при электронно-лучевой обработке металлов — № 4.

Федосеева Е. М., Ольшанская Т. В. — Анализ образования неметаллических включений в сварных швах низколегированных сталей при многослойной сварке электродами с покрытиями разного типа — № 3.

Фролов В. А., Пилипенко Б. Г., Путятин Л. М., Власенко А. Н., Арсеньева Н. В. — Значение мо-

ниторинга сварочного производства для стратегического развития предприятий машиностроения — № 11.

Фролов В. А., Путятин Л. М., Арсеньева Н. В., Власенко А. Н. — Инновационный потенциал сварочного производства на предприятиях машиностроения — № 8.

Цукуров О. А. — Состояние, проблемы разработки и перспективы применения технических регламентов на продукцию, безопасность которой определяется процессами сварки — № 8.

Цукуров О. А. — Состояние, проблемы разработки и перспективы применения технических регламентов на продукцию, безопасность которой определяется процессами сварки — № 9.

Цукуров О. А. — Состояние, проблемы разработки и перспективы применения технических регламентов на продукцию, безопасность которой определяется процессами сварки — № 10.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П. — Автоматизация процессов сварки и наплавки при производстве сельскохозяйственной техники — № 11.

Черепнин Ю. С., Семенов А. Н., Уваров А. А. — Разработка конструкции и технологии диффузионной сварки биметаллических цилиндрических соединений "аустенитная сталь — сплав циркония" — № 9.

Чернышев В. В., Курилов С. Н., Марков Л. Р. — Организация многопостового участка сварки при обслуживании одним оператором — № 12.

Чудина О. В., Елецкий А. В., Федорович С. Д., Терентьев Е. В., Слива А. П., Бочаров Г. С., Зилова О. С. — Лазерное легирование конструкционных сталей нанокремнеземными материалами — № 1.

Чурсин М. А., Лебедев С. В., Неверов В. В., Клевцов П. Н. — Наплавка порошкового материала Пр-10Р6М5 для упрочнения рабочей поверхности металлургического оборудования — № 2.

Шамов Е. М., Бегунов И. А., Иванисов Д. В., Орешкин А. А., Васильев А. А., Вечернин А. В., Шелестова А. К. — Влияние основных параметров лазерной сварки на формирование сварного шва в потолочном положении — № 1.

Шамов Е. М., Бегунов И. А., Васильев А. А., Шелестова А. К., Иванисов Д. В., Орешкин А. А., Мишин М. А. — Лазерная сварка тонкостенных стальных труб в потолочном положении — № 8.

Шатов А. П. — Способы защиты от коррозии внутренней поверхности стальных остеклованных труб при сварке — № 11.

Шатов А. П. — Свойства сварных соединений стальных труб с антикоррозионным алюминиевым покрытием, сваренных в углекислом газе — № 2.

Шафрай К. А., Шафрай С. Д. — Влияние конструктивных видов сварных швов на прочность фланцевых соединений — № 1.

Шестель Л. А., Волков С. С., Саяпин Ю. А., Соколов В. А., Куташов Д. А. — Многоточечная ультразвуковая сварка корпусных конструкций из жестких пластмасс — № 4.

Шиганов И. Н., Кулешов С. С., Смирнова Н. А. — Применение лазерной объемной наплавки при изготовлении изделий из алюминиевых сплавов — № 7.

Шиганов И. Н., Мельников Д. М., Зо Йе Мьят. — Влияние лазерной ударной обработки на свойства сварных соединений алюминиевых сплавов — № 4.

Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Смирнова Н. А., Усов С. В. — Повышение механических характеристик титанового сплава ВТ3-1 локальной лазерной ударно-волновой обработкой — № 8.

Шляпин А. Д., Порошин В. В., Зябрев И. А. — Оптимизация формирования газопорошкового потока при лазерной наплавке — № 9.

Штенников В. Н. — Защитное покрытие паяльного стержня для монтажа приборов различного назначения — № 1.

Штенников В. Н. — Перспективы использования бессвинцовых припоев в электронном машиностроении — № 7.

Штенников В. Н. — Тепловые характеристики паяльных стержней — № 6.

Юленец Ю. П., Гайков А. В., Марков А. В., Осипова Е. В. — Аналитическая модель оценки качества высокочастотной сварки пластмасс — № 4.

* * *

З. А. Сидлину — 75 лет — № 3.

* * *

Ан. А. Суслов — № 11.

В. И. Лукин — № 5

В. Н. Панин — № 4.

Абрамова С. В. — № 10.
 Абросин А. А. — № 11.
 Агеев К. А. — № 9.
 Агеев С. О. — № 5.
 Алешин Н. П. — № 10.
 Аммосова О. А. — № 6.
 Ананьев А. И. — № 4.
 Анахов С. В. — № 7.
 Андреев М. А. — № 10.
 Андреев С. А. — № 5.
 Антонов А. А. — № 1.
 Арсеньева Н. В. — № 8, 11.
 Арутюнян Р. В. — № 6.
 Асютин Р. Д. — № 10.
 Аулов В. Ф. — № 5.
 Ашихин Д. С. — № 9.

Барташ С. Н. — № 11.
 Бахматов П. В. — № 3.
 Бачурина Д. М. — № 2.
 Бегунов И. А. — № 1, 8, 10.
 Белик А. Г. — № 3, 5.
 Белоус Е. А. — № 8.
 Бердник О. Б. — № 2.
 Беркутов И. В. — № 9.
 Бигус Г. А. — № 1, 5.
 Биргер Е. М. — № 7.
 Бичурин Х. И. — № 2.
 Борисов П. Ю. — № 3.
 Бородихин С. А. — № 7.
 Борщев Ю. П. — № 4.
 Бочаров Г. С. — № 1.
 Бочкарев А. Г. — № 2.
 Будкин Ю. В. — № 8.
 Булков А. Б. — № 3, 11, 12.
 Бурякин А. В. — № 5.
 Бусыгин С. Л. — № 12.
 Быченко В. А. — № 9.

Васечкин М. А. — № 12.
 Васильев А. А. — № 1, 8.
 Васильев А. В. — № 3.
 Вечернин А. В. — № 1.
 Власенко А. Н. — № 8, 11.
 Волков И. В. — № 5.
 Волков С. С. — № 1, 2, 4, 6, 8.
 Володин А. И. — № 3.
 Володин И. М. — № 3.
 Выборнов А. П. — № 5.

Гайков А. В. — № 4.
 Гареев И. С. — № 9.
 Геллер А. Б. — № 1, 2.
 Гильмутдинов А. Х. — № 1.
 Гинзбург С. А. — № 6.
 Глебанова А. Ю. — № 12.
 Говорун Т. П. — № 8.
 Голев Е. В. — № 12.

Голиков Н. И. — № 11, 12.
 Головатюк Ю. В. — № 4.
 Гонца А. В. — № 4.
 Гончаров А. Л. — № 10.
 Горбатский Ю. В. — № 9, 10.
 Гордынец А. С. — № 2.
 Горский А. И. — № 10.
 Горячкина М. В. — № 10.
 Григорьев В. В. — № 3.
 Григорьянц А. Г. — № 5, 10.
 Гринь А. М. — № 7.
 Гуденко А. В. — № 8.
 Гуркин С. В. — № 4.
 Гущин А. А. — № 2.

Давыдов А. Ю. — № 6.
 Давыдов О. Ю. — № 12.
 Давыдов Ю. С. — № 6.
 Денисов В. А. — № 11.
 Денисов В. И. — № 5.
 Деркач А. П. — № 10.
 Джумаев П. С. — № 2.
 Дорохов А. С. — № 11.
 Драгунов В. К. — № 8.
 Дубцов Ю. Н. — № 11.

Евсигнеева Н. А. — № 3.
 Егоров В. Г. — № 11, 12.
 Егоров С. В. — № 12.
 Елагина О. Ю. — № 5.
 Елецкий А. В. — № 1.
 Елсуков С. К. — № 11.
 Ельцов В. В. — № 2.
 Еремин Е. Н. — № 7.
 Ерофеев В. В. — № 12.
 Ефименко Л. А. — № 10.
 Ефименко Н. Г. — № 11.
 Ефременко Б. В. — № 3, 5.

Зилова О. С. — № 1.
 Зо Йе Мьят — № 4.
 Зорин И. В. — № 11.
 Зябров И. А. — № 9.

Иванайский В. В. — № 5.
 Иванисов Д. В. — № 1, 8.
 Иванников А. А. — № 2.
 Иванов Н. И. — № 3.
 Иванов С. Ю. — № 6.
 Ишков А. В. — № 5.

Казаков Ю. В. — № 5.
 Калин Б. А. — № 2.
 Каплин А. В. — № 5.
 Капустин О. Е. — № 10, 11.
 Карелов А. В. — № 2.
 Катаев Р. Ф. — № 8.
 Килев В. С. — № 10.
 Киселев А. С. — № 2.

Клевцов П. Н. — № 2.
 Коберник Н. В. — № 2, 4, 10.
 Коваль В. А. — № 4.
 Ковальчук В. Г. — № 12.
 Ковтунов А. И. — № 2, 9.
 Козарез И. В. — № 7.
 Коломенский А. Б. — № 11.
 Коновалов А. В. — № 4.
 Коробов Ю. С. — № 6.
 Коротков В. А. — № 5, 6, 12.
 Корчагин И. Б. — № 3.
 Котельников А. А. — № 3.
 Котов С. А. — № 9.
 Котовщиков И. О. — № 9.
 Кремлев С. С. — № 4.
 Кривина Л. А. — № 2.
 Кривоносова Е. А. — № 4.
 Кривочуров Н. Т. — № 5.
 Кулешов С. С. — № 7.
 Курилов С. Н. — № 12.
 Куркин А. С. — № 4, 9.
 Курков А. А. — № 4.
 Курынцев С. В. — № 1.
 Куташов Д. А. — № 4.
 Кущев С. Б. — № 12.

Лабур Т. М. — № 4.
 Лантушенко Л. С. — № 9, 10.
 Лебедев В. А. — № 5.
 Лебедев С. В. — № 2, 3.
 Лежнев Д. Н. — № 9.
 Лещинский Л. К. — № 3.
 Лончаков С. З. — № 3.
 Лосев А. С. — № 7.
 Лунев А. Г. — № 2.
 Лысак В. И. — № 11.
 Любич А. И. — № 8.
 Люшинский А. В. — № 10.
 Лябин Н. А. — № 9.
 Лялякин В. П. — № 5, 11.

Мазалов И. С. — № 12.
 Мазур В. А. — № 3.
 Макаров Г. И. — № 1, 11.
 Максимов С. Ю. — № 6.
 Малолетков А. В. — № 2, 8.
 Малыш М. М. — № 1.
 Малышева Н. К. — № 12.
 Манойло Е. Д. — № 10.
 Марков А. В. — № 4.
 Марков Л. Р. — № 12.
 Маслов Р. С. — № 12.
 Матвиенко В. Н. — № 3.
 Матушкин А. В. — № 7.
 Матюшкин Б. А. — № 5.
 Машрабов Н. — № 12.
 Мельников Д. М. — № 4.

Милютин В. С. — № 8.
Мисюров А. И. — № 8, 10.
Михайлов В. Г. — № 6.
Михальченков А. М. — № 7.
Михальченкова М. А. — № 7.
Михеев Р. С. — № 4.
Мишин М. А. — № 8.
Можаев А. В. — № 12.
Монастырев Е. А. — № 9.
Морушкин А. Е. — № 1.
Москвитин Г. В. — № 7.
Мосолов М. М. — № 5.
Муравьев В. И. — № 3.
Мямин С. В. — № 9.

Неверов В. В. — № 2, 3.
Неровный В. М. — № 6.
Неровный В. Н. — № 8.
Нескоромный С. В. — № 5.
Нестеренко Н. С. — № 5.
Нестерук Д. А. — № 2.
Никитин В. Б. — № 11.
Новиков С. В. — № 5.

Одинцов Н. С. — № 12.
Ольшанская Т. В. — № 3.
Онащенко Ф. Е. — № 10.
Орешкин А. А. — № 1, 8.
Осипова Е. В. — № 4.
Осташ О. П. — № 4.

Панченко О. В. — № 6.
Паршин С. Г. — № 5.
Патон Б. Е. — № 6.
Пашуля М. П. — № 4.
Певкин П. С. — № 11.
Пелипенко Н. А. — № 7.
Пенязь М. А. — № 2.
Пересторонин А. В. — № 10.
Петров П. Ю. — № 4.
Пешков В. В. — № 3, 11, 12.
Пилипенко Б. Г. — № 11.
Писарев М. С. — № 9.
Писаренко О. В. — № 2, 3, 6, 7, 9, 12.
Плахотный Д. И. — № 2.
Полетаев В. Ю. — № 7.
Полетаев Ю. В. — № 7.
Поляков А. Н. — № 7.
Полякова Г. Н. — № 7.
Пономарев М. А. — № 9.
Порошин В. В. — № 9.

Путятина Л. М. — № 8, 11.
Пыкин Ю. А. — № 7.

Разинов М. Н. — № 6.
Разинов Н. М. — № 6.
Редичкина Т. В. — № 3.
Ремизов А. Л. — № 1, 6.
Романенко Д. Н. — № 3.
Рыкова И. С. — № 5.
Рымкевич А. И. — № 1.

Самофалов П. — № 9.
Санин С. Н. — № 7.
Санкова Н. Ю. — № 7.
Сараев Ю. Н. — № 2, 6, 12.
Саяпин Ю. А. — № 4.
Сванидзе Ю. В. — № 1.
Свитнев И. В. — № 9.
Севрюков О. Н. — № 2.
Семенов А. Н. — № 9.
Семенчук В. М. — № 2.
Сидоров В. П. — № 10.
Сидоров М. М. — № 12.
Сидорук В. С. — № 6.
Ситников П. А. — № 11.
Скуратов И. О. — № 10.
Слива А. П. — № 1, 8, 10.
Слинко Д. Б. — № 11.
Смирнов Ю. Г. — № 9.
Смирнова Н. А. — № 7, 8, 10.
Сморodin А. И. — № 9, 10.
Собко С. А. — № 9.
Соколов В. А. — № 4.
Соколов Г. Н. — № 11.
Соколов Ю. А. — № 8.
Старостин Н. П. — № 6.
Степанова К. А. — № 9.
Сторчай Е. И. — № 9, 10.
Стрижаков Е. Л. — № 5.
Суслов Ан. А. — № 1.
Сухов А. Г. — № 1.
Сучков А. Н. — № 2.

Табакин Е. М. — № 5.
Тарасенко Ю. П. — № 2.
Тарновский А. И. — № 2.
Терентьев Е. В. — № 1, 10.
Терентьева А. В. — № 10.
Токмин А. М. — № 12.
Толкачев А. А. — № 5.
Третьяков Р. С. — № 5, 10.
Трушников Д. Н. — № 4.

Уваров А. А. — № 9.
Усов С. В. — № 8, 10.
Уткин И. Ю. — № 10.
Учанин В. М. — № 4.
Ушаков А. Е. — № 9.

Федоров А. В. — № 9.
Федорович С. Д. — № 1.
Федосеева Е. М. — № 3.
Федотов И. В. — № 2.
Фролов В. А. — № 8, 11.

Хайдарова А. А. — № 2.
Харламов В. О. — № 11.
Ходаков В. Д. — № 11.
Ходакова Е. А. — № 12.
Хохлов Ю. Ю. — № 9.

Царева И. Н. — № 2.
Цветков Д. С. — № 9.
Цукуров О. А. — № 8, 9, 10.

Чавдаров А. В. — № 5, 11.
Черепнин Ю. С. — № 9.
Чернышев В. В. — № 12.
Чигарев В. В. — № 3, 5.
Чинахов Д. А. — № 2.
Чудина О. В. — № 1.
Чурсин М. А. — № 2.

Шамов Е. М. — № 1, 8, 10.
Шанчуров С. М. — № 1.
Шатов А. П. — № 2, 11.
Шафрай К. А. — № 1.
Шафрай С. Д. — № 1.
Шелестова А. К. — № 1, 8.
Шестель Л. А. — № 4.
Шибалов М. В. — № 4.
Шиганов И. Н. — № 1, 4, 5, 7, 8, 9, 10.
Шимидзу К. — № 3, 5.
Шинкаренко В. С. — № 4.
Шляпин А. Д. — № 9.
Штенников В. Н. — № 1, 6, 7.
Шумяков В. И. — № 6.

Щепкин В. В. — № 7.
Щербаков А. В. — № 8.

Юленец Ю. П. — № 4.
Яворська М. Р. — № 4.
Яковлев Ю. О. — № 9.
Якушин Б. Ф. — № 10.