

КШП



№ 10'18

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ПОДБОРКА СТАТЕЙ СОТРУДНИКОВ
ТУЛЬСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА

Грязев М. В., Ларин С. Н., Пасынков А. А. Анализ совмещенного процесса вытяжки и отбортовки листовых заготовок с отверстием	3
Панфилов Г. В., Недошивин С. В., Гаврилин И. А. Модельные экспериментальные исследования технологических процессов, представленных детерминированной системой исходных уравнений	9
Ларин С. Н., Бессмертная Ю. В., Нуждин Г. А. Оценка влияния скорости и времени деформирования на повреждаемость при деформировании трехслойных заготовок в условиях кратковременной ползучести	22
Чудин В. Н., Пасынков А. А., Савинкова К. Я. Совмещенный процесс сварки давлением – газоформовки шаровой оболочки.....	28
Коротков В.А., Платонов В.И., Бессмертная Ю.В., Самсонов Н.А. Устранение фестонобразования при вытяжке цилиндрических оболочек из листовых металлов с плоскостной анизотропией механических свойств	34
Кухарь В. Д., Киреева А. Е. Обоснование выбора исходных заготовок при штамповке облицовок кумулятивных зарядов малого калибра с постоянной толщиной стенки	39
Чудин В. Н., Черняев А. В. Вариант расчета режимов вытяжки с нагревом	43

Главный редактор

В. В. Каданников

Зам. главного редактора:

Е. А. Петрова, В. А. Мальгинов

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),
А. Э. Артес, Д. Банабик (Румыния),
А. А. Богатов, Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская,
А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников,
Ж. Журко (Словакия), В. В. Каданников,
А. П. Ковалёв, А. В. Корнилова, А. Т. Крук,
В. Д. Кухарь, А. Ф. Лецинская, А. Миленин
(Польша), И. Я. Мовшович (Украина),
Р. И. Непершин, С. С. Одинг, И. И. Просвирина,
Г. И. Рааб, Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов,
А. И. Стешин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,
В. Г. Шибаков, В. Ю. Шолом

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22.

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.), а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.