

СОДЕРЖАНИЕ

■ КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

- А. Г. Казанцев, О. М. Петров. Влияние остаточных напряжений после наплавки в трубопроводе Ду 850 на раскрытие сквозной трещины 2
- О. В. Горюнов, С. В. Словоцв. Определение собственных характеристик колебаний трубопроводов АЭС 7

■ КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ

- Л. В. Воронкова. Неразрушающие методы контроля отливок из чугуна. Часть 1. Классификация и применение чугунных отливок. Дефектоскопия поверхностных несплошностей 12

■ ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ В МЕТАЛЛУРГИИ

- С. Н. Редников, Д. М. Закиров, Е. Н. Ахмедьянова, К. Т. Ахмедьянова. Особенности моделирования и регулировки горелок металлургических агрегатов 18
- С. Н. Редников, Х. А. Караашев. Методика оценки режимов работы насосов в системах охлаждения металлургических агрегатов 20

■ ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

- Д. Ю. Пазухин. Расширение функциональных возможностей силовых блоков дискового тормоза пассажирских вагонов 24
- Е. В. Сливинский, Т. Е. Митина. Модернизация масляных фильтров системы смазки ДВС тепловозов 28

■ МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН

- А. Н. Скачков, С. Л. Самошкин, С. Д. Коршунов, А. С. Жуков, Д. А. Никифоров. Разработка основополагающих принципов экспериментального метода определения изгибной жесткости кузовов цельнометаллических вагонов . . 32
- А. Н. Скачков, С. Л. Самошкин, С. Д. Коршунов, Д. И. Гончаров, П. С. Ломаков, Д. А. Никифоров. Расчетные и экспериментальные исследования частоты изгибных колебаний кузовов пассажирских вагонов колеи 1435 мм 38

- Рефераты статей номера 44

На первой странице обложки: обрабатывающий центр с ЧПУ СТП 70 — флагманская модель станкостроительного завода СТАН (г. Рязань). Станок может производить обработку сложных деталей одновременно по пяти осям и осуществлять функции токарной обработки, фрезерования, глубокого сверления, растачивания, нарезания резьбы, обкатного и профильного нарезания зубьев и шлицев, шлифования.

Учредитель: Фонд поддержки и развития НПО «ЦНИИТМАШ»

Журнал зарегистрирован в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций (свидетельство о регистрации ПИ № ФС77-43939 от 17 февраля 2011 года).

Сдано в набор 18.08.2018. Подписано в печать 19.11.2018. Формат 60×88 1/8. Усл.-печ. л. 5,5.

© Предупреждаем о правовой защите наименования и авторских прав на публикуемые материалы. Перепечатка материалов из журнала «Тяжелое машиностроение» возможна только с письменного согласия редакции журнала. При перепечатке материалов ссылка на журнал «Тяжелое машиностроение» обязательна.

БИБЛИОТЕКА