

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Поддубный А.Н. Факторы, определяющие твердость и износостойкость отливок из Fe-C-сплавов • **Poddubny A.N.** The factors determining the hardness and wear resistance of Fe-C alloy castings
- 7 Косников Г.А., Эльдарханов А.С., Калмыков А.В., Морозова Л.М., Беспалов Э.Н. Об использовании гадолиния в алюминиевых сплавах и высокопрочных чугунах со специальными свойствами • **Kosnikov G.A., Eldarkhanov A.S., Kalmykov A.V., Morozova L.M., Bepalov E.N.** Peculiarities of the use of gadolinium in aluminum alloys and high-strength irons with special properties
- 11 Мухоморов И.А. О размерной точности отливок • **Mukhomorov I.A.** About dimensional accuracy of castings

Литье в песчаные формы

- 14 Васенин В.И., Богомягков А.В., Шаров К.В. Определение гидравлического сопротивления питателя в кольцевой литниковой системе • **Vasenin V.I., Bogomyagkov A.V., Sharov K.V.** Definition of the hydraulic resistance of the feeder in the ring-shaped gating system

САD/САМ литейных процессов

- 17 Иксанов М.В., Голод В.М. Компьютерный термодинамический анализ литейного титанового сплава системы Ti-Al-V • **Iksanov M.V., Golod V.M.** Computer thermodynamic analysis of Ti-Al-V cast alloy

Специальные способы литья

- 20 Лисовой А.А., Худешенко А.Н. ООО «ЗАВОД АКС» – современное литейное предприятие • **Lisovoi A.A., Khudeshenko A.N.** AKS Plant Ltd. as a modern foundry
- 23 Десницкий В.В., Десницкая Л.В., Матвеев И.А. Создание литейной технологии для стальных деталей ответственного назначения • **Desnitsky V.V., Desnitskaya L.V., Matveyev I.A.** Creation of a casting technology for production of critical steel parts
- 27 Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Условия заполнения макрорельефа пресс-формы модельным составом методом свободной заливки • **Tkachenko S.S., Emelyanov V.O., Martynov K.V.** Conditions for filling the macrorelief of a press-mold with a model composition using the free casting method
- 31 Андреев В.В. Об изготовлении чугунных двуслойных прокатных валков на центробежных машинах с вертикальной осью вращения • **Andreev V.V.** About manufacture of double-layer iron mill rolls with the use of centrifugal machines with a vertical rotation axis

Информация. Хроника

- 38 Михаил Владимирович Пикунев. К 90-летию со дня рождения
- 39 Андрей Андреевич Горшков. К 120-летию со дня рождения
- 40 Григорий Ильич Клецкин. К 110-летию со дня рождения