

СОДЕРЖАНИЕ

К 60-летию ЭШП!	3
60 лет ЭШП на заводе «Днепроспецсталь»	4
Давидченко С. В., Панченко А. И., Билоник И. М., Логозинский И. Н., Сальников А. С., Федькой А. Г. Исследование влияния инокуляторов на диспергирование литой структуры стали X12МФ-Ш	13
Чжоу-хуа Цзян, Сю Чень, Синь Ген, Цян Ю. Металлургические характеристики крупных слябов, полученных электрошлаковым переплавом	19
Медовар Л. Б., Стовпченко А. П., Полишко А. А., Коломиец Д. А., Педченко Е. А., Зайцев В. А. Современные рельсовые стали н возможности ЭШП (Обзор). Сообщение 2. Требования стандартов к химическому составу стали для железнодорожных рельсов магистральных путей	28
Григоренко Г. М., Козин Р. В. Растворимость азота во флюсах для электрошлаковых технологий	37
Кусков Ю. М., Соловьев В. Г., Лентюгов И. П., Жданов В. А. Роль шлаковой ванны в процессе наплавки в токоподводящем кристаллизаторе	41
Протоковиллов И. В., Назарчук А. Т., Петров Д. А., Порохонько В. Б. Технологические и металлургические особенности выплавки слитков титановых сплавов в электрошлаковых печах камерного типа	45
Кусков Ю. М., Биктагиров Ф. К., Грищенко Т. И., Евдокимов А. И. Формирование структуры высокохромистого чугуна, наплавленного дробью в токоподводящем кристаллизаторе	52
Технологии проектирования и изготовления узлов медных кристаллизаторов	56
Специальное металлургическое оборудование: электронечи компании «Zhenwu»	62