

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Гетьман А.А., Палеха В.А. О конструировании деталей из высокопрочного чугуна
• **Get'man A.A., Palekha V.A.** Peculiarities of the design engineering of high-strength iron parts
- 6** Сироткин С.А. Получение высокопрочного чугуна с использованием Сэндвич-процесса
• **Sirotkin S.A.** Production of high-strength iron by using the Sandwich process
- 10** Тулегенова Ш.Н., Малашкевичуте Е.И., Медведева И.Е., Досимбекова А.К. Исследование длительной прочности литых деталей из аустенитных сталей 12X18H10T и 20X23H18
• **Tulegenova Sh.N., Malashkevichute E.I., Medvedeva I.E., Dossimbekova A.K.** Research of long durability of castings austenitic steel 12X18H10T and 20X23H18

Специальные способы литья

- 13** Батышев А.И., Тен Э.Б., Батышев К.А. Горизонтальное непрерывное литье модифицированного чугуна
• **Batyshev A.I., Ten E.B., Batyshev K.A.** Horizontal continuous casting of modified iron
- 21** Лившиц В.Б., Кушнир А.П., Бобкова Е.С. Особенности формирования отливки при литье под низким давлением
• **Livshits V.B., Kushnir A.P., Bobkova E.S.** Peculiarities of shaping of casting in low pressure casting
- 26** Верин А.С., Верин М.А. Дозированная направленная кристаллизация лопаток ГТД. Возможности и перспективы
• **Verin A.S., Verin M.A.** Metered directional solidification of blades of gas turbine engines. Opportunities and prospects
- 31** Соколов А.А. О применении промышленных отходов огнеупоров в литейных технологиях
• **Sokorev A.A.** Peculiarities of the use of industrial refractory wastes in foundry technologies

Организация производства

- 34** Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Современная система проектирования литейных цехов
• **Tkachenko S.S., Emel'yanov V.O., Martynov K.V.** A modern system of foundry design

Информация. Хроника

- 38** Павел Николаевич Бидуля. К 125-летию со дня рождения
- 39** Александр Иванович Батышев. К 85-летию со дня рождения